

2014年丁苯橡胶、丁腈橡胶及氯丁橡胶生产技术交流会在上海召开

由中国合成橡胶工业协会举办的2014年丁苯橡胶、丁腈橡胶及氯丁橡胶生产技术交流会在2014年12月2-4日在上海召开,来自丁苯橡胶、丁腈橡胶、氯丁橡胶和其它合成橡胶生产企业、研究所、高等院校及相关单位的73名代表出席了会议。

中国合成橡胶工业协会副会长齐润通在会上通报了我国合成橡胶行业形势。我国是世界合成橡胶生产和消费第一大国,目前主要合成橡胶(包括丁苯橡胶、丁二烯橡胶、丁腈橡胶、丁基橡胶、氯丁橡胶、异戊橡胶、三元乙丙橡胶和丁苯热塑性弹性体)生产能力达到510万t,占世界合成橡胶生产能力的27%;2013年我国主要合成橡胶产量297.2万t(丁苯橡胶111.0万t,丁二烯橡胶81.2万t,丁腈橡胶14.2万t,丁基橡胶9.9万t,氯丁橡胶产量4.5万t,异戊橡胶和三元乙丙橡胶均2万t,丁苯热塑性弹性体72.4万t),进口量126.0万t,出口量15.0万t;我国主要合成橡胶产品质量不断提升,基本品种产量满足市场需求,丁腈橡胶和氯丁橡胶高品质、高档次产品逐渐进入市场。我国合成橡胶行业目前存在的主要问题是产能严重过剩(乳聚合成橡胶生产装置开工率不到60%)、主要原料丁二烯供需不配套(2013年产量与需求量缺口40万t)、产品价格大幅降低,主要原因是前一时期的合成橡胶的高利润吸引其它行业投资建设合成橡胶装置、合成橡胶生产企业所在地政府追求高经济增长率、行业同质化产品项目重复建设严重、世界天然橡胶产量过剩和价格降低对合成橡胶产生联动效应。预计2014年我国主要合成橡胶产量将降至约290万t,进口量约122.0万t,出口量约14.0万t。今后一段时间由于天然橡胶产能依然过剩、国外合成橡胶产能扩大、主要原料丁二烯产量依然不足等问题,我国合成橡胶市场形势依然严峻。但我国轮胎和橡胶制品行业的产能扩张和产品质量提升将推动高性能和新牌号胶种的发展,这为合成橡胶产业技术升级、产品提质创造了利好条件。

参会企业交流了丁苯橡胶、丁腈橡胶和氯丁橡

胶的生产情况。2013-2014年我国乳聚丁苯橡胶生产企业共10家,装置开工率约60%,产品以SBR1502, SBR1712和SBR1500E为主,产品质量较好,但品种较少,充油产品产量不能满足国内需求;溶聚丁苯橡胶生产企业共5家,装置开工率约20%,产品品种较多,但质量有待提高;丁腈橡胶生产企业共5家,装置开工率约70%,低档产品产能过剩,高档产品依赖进口;氯丁橡胶生产企业共2家,中、低档产品产量满足国内需求,高档产品部分进口。

会议共发表论文73篇。丁苯橡胶的技术发展方向是:开发环保型和新型充油产品,加强产品质量控制,提高单体转化率,采用新型引发剂和终止剂,降低生产能耗,提高排放物回收利用率;丁腈橡胶的技术发展方向是:开发氢化丁腈橡胶、超高丙烯腈含量丁腈橡胶、粉末丁腈橡胶、羧基丁腈橡胶和聚稳丁腈橡胶等新产品,研究丁腈橡胶共混或共沉、多元共聚、功能化改性,通过引入第三单体、优化胶乳体系、采用相对分子质量调节剂等改进聚合配方,加强聚合门尼粘度控制;氯丁橡胶的技术发展方向是:开发羧基氯丁橡胶(胶乳)和溴化氯丁橡胶等功能性产品,引入新型乳化体系,提高副产物的回收利用率。

本次会议全面交流了丁苯橡胶、丁腈橡胶和氯丁橡胶的生产技术以及市场信息,会议内容对丁苯橡胶、丁腈橡胶和氯丁橡胶的研发、生产和应用具有指导作用。

黄家明

普利司通推出载重卡车轮胎翻新用胎面胶新产品

普利司通美洲公司推出M799载重卡车轮胎翻新用Bandag B799胎面胶。这种胎面胶的特点为:采用新型胎面花纹,花纹深度达28/32英寸(711.2/812.8 mm),耐磨性能好,有助于提高翻新轮胎的使用寿命;胎肩采用开放式结构,可提高轮胎牵引力;采用排石结构,可提高胎面抗刺扎性能,保证轮胎的可翻新次数。目前公司在美国和加拿大市场推出4种规格Bandag B799胎面胶,宽度为210~240 mm。

国 笛