

我国轮胎行业2013年经济运行情况与2014年展望

1 2013年轮胎行业经济运行情况

2013年我国轮胎产量5.29亿条,同比增长12.5%,子午化率达90%。其中,子午线轮胎产量4.76亿条,同比增长14.9%;斜交轮胎产量0.53亿条,同比下降5.4%。子午线轮胎中,全钢子午线轮胎产量1.07亿条,同比增长12.6%;半钢子午线轮胎产量3.69亿条,同比增长15.7%。根据中国汽车工业协会公布数据,2013年我国汽车产量2211.68万辆,同比增长14.8%;销售量2189.41万辆,同比增长13.9%。子午线轮胎产量同比增幅与汽车产量同比增幅接近。

从2013年中国橡胶工业协会轮胎分会48家会员统计数据来看,我国轮胎行业经济运行主要特点如下。

(1) 轮胎产量增长,销售收入降低。2013年会员企业轮胎产量3.91亿条,同比增长9.0%;销售收入2237.45亿元,同比增长2.1%;出口交货值756.85亿元,同比降低2.0%;产成品库存货值160.41亿元,同比降低2.0%。其中,子午线轮胎产量3.51亿条,同比增长10.4%;销售收入2112.58亿元,同比降低0.9%。

(2) 轮胎行业经济效益增幅回落。2013年会员企业实现利润100.71亿元,同比增长22.5%,增幅同比降低40.3%;实现利税144.10亿元,同比增长20.1%,增幅同比降低13.6%。

(3) 轮胎行业面临问题严峻。一是企业创新能力弱,技术研发费用投入不够;二是产品同质化、企业间趋同性现象严重,产品附加值低;三是产能结构性过剩,环保法律法规控制不严。

2 2014年轮胎行业展望

(1) 供需情况

据中国汽车工业协会预测,2014年我国汽车产量仍将保持8%左右的增速,需求量约2400万辆。预计2014年我国轮胎产量将达到5.62亿条,同比增

长6%,其中子午线轮胎产量5.11亿条,子午化率90%。子午线轮胎中,全钢子午线轮胎产量1.12亿条,半钢子午线轮胎产量3.99亿条。

(2) 轮胎产业发展趋势

轮胎刚性需求基本面较好,按照市场规律,轮胎产业发展速度放缓;中西部经济发展力度加大,为轮胎产业发展创造有利空间;国家相关产业政策将对轮胎产业发展作出适当调整。

(3) 外部环境好转

2014年我国财政政策将更加积极,货币政策趋于稳健,固定资产投资有望增长,有利于载重子午线轮胎市场增长;提高收入的民生计划和扩大内需的政策,将有利于增强城乡居民购买汽车和轮胎的需求,我国千人汽车拥有量在现在的82辆的基础上将会有所提高,目前世界平均千人汽车拥有量已达到165辆。

(4) 困难和挑战

2014年我国轮胎行业发展的制约因素将更加凸显,环保、能源、交通等矛盾加剧,限购汽车、限额牌照等措施还将在一些大中城市陆续出台,这将导致我国轮胎生产和使用成本增加;轮胎结构性过剩、产品同质化和企业间的趋同性将导致市场恶性竞争,使一些知名自主品牌轮胎在国内外市场的售价偏低;劳动力和水、电、气成本不断上升,使轮胎企业生产成本增加,经营更加困难;国际经济发展不稳定和贸易保护主义加剧,也将导致我国轮胎出口阻力增大。

蔡为民 史一锋

第1批符合废旧轮胎综合利用行业准入企业公示

按照《工业和信息化部关于印发〈废旧轮胎综合利用行业准入公告管理暂行办法〉的通知》(工信部节〔2013〕86号)的要求,2014年1月工业和信息化部对符合准入条件要求的21家企业名单(第1批)予以公示(见表1),这是自2013年5月1日《暂行办法》实施以来公示的第1批企业。

表1 符合废旧轮胎综合利用行业准入条件的企业(第1批)

企业名称	主要业务
北京市	
北京吉通轮胎翻修利用有限公司	轮胎翻新
北京金运通大型轮胎翻修有限公司	轮胎翻新
河北省	
行唐县恒盛通达轮胎再生有限公司	轮胎翻新
三河市长城橡胶有限公司	再生橡胶
山西省	
平陆康乐橡胶科技开发有限公司	再生橡胶
江苏省	
江苏强维橡塑科技有限公司	再生橡胶
江苏三元轮胎有限公司	再生橡胶
南通巨轮轮胎制造有限公司	轮胎翻新
浙江省	
杭州中策橡胶循环科技有限公司	轮胎翻新
福建省	
三明市高科橡胶有限公司	再生橡胶
晋江东风橡胶有限公司	轮胎翻新
江西省	
江西国燕新材料科技有限公司	再生橡胶
江西利新橡胶有限公司	再生橡胶
山东省	
临沭县中泰橡胶制品有限公司	再生橡胶
莱芜市福泉橡胶有限公司	再生橡胶
庆云华泰橡胶制品有限公司	轮胎翻新
赛轮股份有限公司	轮胎翻新
湖南省	
湖南合得利橡胶科技有限公司	胶粉
四川省	
都江堰市新时代工贸有限公司	再生橡胶
绵阳锐洋新材料科技技术开发有限公司	胶粉
四川省新都三益翻胎有限公司	轮胎翻新

工业和信息化部对符合《准入条件》的企业实行动态管理。出现问题的企业,地方主管部门将责令限期整改,对拒不整改或整改不合格的企业,报请工业和信息化部撤销其准入资格。被撤销公告资格的生产企业,经整改合格2年后方可重新提出准入申请。

本刊编辑部

橡胶机械行业主动求变 适应轮胎微增长

随着世界经济增速放缓,轮胎工业进入微增长时代,我国橡胶机械行业正主动进行结构调整,从产品升级、技改升级、资本运作、国际化经营方面寻求突破,以保持行业健康稳定发展。

1 产品升级是第一要务

轮胎行业进入微增长时代,产品转型升级成为必然,对生产设备的要求已从21世纪初满足一般水平装备,发展到追求高精度、连续稳定、控制可靠和信息化系统管理的装备。因此,我国橡胶机械行业应把轮胎企业对设备的高要求作为产品技术创新的目标,瞄准国际先进水平攻关。

针对我国高等级子午线轮胎的发展,橡胶机械行业要着力淘汰、停止生产和销售老旧落后和高能耗橡胶机械产品,不仅要控制生产斜交轮胎设备,而且要对第1代子午线轮胎设备进行全面升级,推动当代新型全自动轮胎设备的应用,以高端轮胎设备促进环保节能、高效安全的轮胎生产。

近年来我国橡胶机械行业不断加快科技创新步伐,实现了产品不断升级。在硫化设备方面,液压硫化机大力发展。2年前,液压硫化机产量与机械式硫化机产量比例不到20%,而现在已达到60%以上。一大批橡胶机械企业能生产液压硫化机,液压硫化机的年产能从之前不足400台,发展到现在的1200台以上。

在炼胶设备方面,软控股份有限公司、益阳橡胶塑料机械集团有限公司和大连橡胶塑料机械股份有限公司等成功研发出低温一次法炼胶系统相关设备,并在轮胎企业推广应用。

在裁断设备方面,桂林中昊力创机电设备有限公司研发的牵引递布式裁断机产率从15次·min⁻¹提高到20次·min⁻¹,增长20%。

在挤出工艺设备方面,桂林橡胶设计院有限公司研发的四复合挤出机已被米其林批量使用,现正在研发五复合挤出机和齿轮泵式挤出机。