

原料丁二烯配套的新增产能不断释放,加上中东、北美乙烯裂解原料轻质化带来的全球碳四资源增速减缓,丁二烯供需矛盾不断加剧,价格居高不下,压缩企业的利润空间。目前顺丁橡胶价格已降至每吨 25000 元以下,企业在盈亏线上挣扎。

据预测,“十二五”期间,顺丁橡胶的供需状况将发生逆转。2011 年国内顺丁橡胶表观消费量为 90 万 t,同比仅增长 2.9%;2012 年上半年顺丁橡胶消费量为 45.7 万 t,同比减小 3.8%。客货车需求量大幅下降,全钢子午线轮胎需求受到严重影响,顺丁橡胶需求增速下降。预计到 2015 年国内顺丁橡胶表观需求量在 120 万 t 左右,2010—2015 年年均增速为 6.4%。

由此可见,到“十二五”末,国内顺丁橡胶供应将大大超过需求,供应严重过剩的局面将不可避免,如果不寻求出口等其他途径,顺丁橡胶装置利用率将大幅下降。

钱伯章

橡胶型胶黏剂水性化势在必行

橡胶型胶黏剂由于污染环境、耗能过高、存在安全隐患,正面临未来市场风险。尽快朝水性化方向发展,真正实现环境友好是橡胶型胶黏剂发展的必然趋势。

橡胶型胶黏剂在国民经济的诸多领域和日常生活中占有举足轻重的地位。其中,氯丁橡胶胶黏剂和 SBS 胶黏剂是典型代表。

氯丁橡胶胶黏剂因性能优异、用途广、耐久性好、价格适宜,在橡胶型胶黏剂行业中领跑几十年,迄今尚无能够完全替代者。该产品分溶剂型、水基(乳液)型和本体型三大类,目前我国溶剂型氯丁胶黏剂仍居主导地位,且短期内很难逆转。2011 年溶剂型氯丁胶黏剂产量为 16.8 万 t。但是,溶剂型氯丁胶黏剂含有有毒、有害、易燃、可爆的有机溶剂,受到环保和安全法规严格制约。溶剂型 SBS 胶黏剂实现绿色环保是其可持续发展的关键所在。在未来相当长的时期,溶剂型氯丁橡胶胶黏剂仍会处于重要位置,但是应当选用无毒或低毒溶剂,绝不能再使用高毒、致癌的纯苯及 1,2-二氯乙烷等有害溶剂。目前业界正竭力改进

水基型产品性能,已经卓有成效,尚待日臻完善。水基型氯丁橡胶胶黏剂不含有有机溶剂,安全无毒、无污染,但其主要原料依靠进口,成本太高,再加上固化时间长等原因,2011 年全国产销量只有 1500 t。

SBS 胶黏剂的独特之处是固含量高、黏度低、初始黏合力大,可用无毒或低毒溶剂制造。SBS 胶黏剂从溶剂型向水基型转化具备先天优势,但因水基型胶耐热性、耐老化性、耐久性较差而受到市场冷落。近几年,业界不断改进,选用新型原材料,优化配方,改善工艺,更重视产品的环保性。2011 年国内 SBS 胶黏剂产销量达 19.5 万 t,已超越溶剂型氯丁胶黏剂,发展前景良好。未来应朝生产无苯无卤的 SBS 胶黏剂的方向发展,尽快研发并生产以水部分替代有机溶剂甚至完全替代的水性 SBS 胶黏剂。

钱伯章

第八期全国轮胎配方设计技术高级培训班在北京举办

由北京橡胶工业研究设计院和全国橡胶工业信息中心主办的第八期全国轮胎配方设计技术高级培训班于 2012 年 10 月 20—31 日在北京举办,来自轮胎企业和橡胶原材料企业的 90 余位学员参加了本期培训班。

随着轮胎技术的提高,轮胎产品正向低碳节能、舒适安全、智能化的方向发展,子午线轮胎已成为行业发展的主流,绿色轮胎用橡胶材料越来越引起行业的关注。本期培训班围绕轮胎配方设计方面的知识安排进行了系统的教学,主要课程有:现代橡胶配方设计方法、工程机械子午线轮胎配方设计及制造工艺、轮胎绿色生产新工艺与常见问题处理、新型助剂对轮胎胶料性能的影响、轮胎魔三角技术与新材料进展、半钢子午线轮胎配方设计与制造工艺、轮胎配方的硫化体系和防护体系设计、全钢子午线轮胎原材料与配方设计与制造工艺。陈志宏、马良清、张立群、蒋琦、李花婷、罗吉良、刘燕生、徐世传、谢慧生、杨树田等 10 余位行业专家现场授课并进行答疑,解决了一些