

热塑性聚烯烃(TPO)防水卷材生产;非金属新材料及制品生产;复合材料、特种陶瓷、特种密封材料(含高速油封材料)、特种摩擦材料(含高速摩擦制动制品)、特种胶凝材料、特种乳胶材料、水声橡胶制品、纳米材料等生产;高技术复合材料生产:连续纤维增强热塑性复合材料和预浸料、耐300℃以上温度树脂基复合材料成型用工艺辅助材料、树脂基复合材料(包括高档体育用品、轻质高强交通工具部件)、特种功能复合材料及制品(包括深水及潜水复合材料制品、医用及康复用复合材料制品)、碳/碳复合材料、高性能陶瓷基复合材料及制品、金属基和玻璃基复合材料及制品、金属层状复合材料及制品、超高压( $\geq 320$  MPa)复合胶管、大型客机航空轮胎等生产;废旧塑料、电器、橡胶、电池回收处理再生利用设备制造;废旧轮胎综合利用装置制造;三鼓及以上子午线轮胎成型机制造;滚动阻力试验机、轮胎噪声试验室制造等;废旧电器电子产品、汽车、机电设备、橡胶、金属、电池回收处理。

限制外商投资项目包括:丁二烯橡胶(高顺式丁二烯橡胶除外)、乳液聚合丁苯橡胶、热塑性丁苯橡胶生产。

程 絮

## 2011年全球轮胎制造商 投入巨资扩大产能

2011年,全球轮胎制造商纷纷投入巨资扩大其高性能轮胎的产能以满足市场的需求。据统计,2011年全球轮胎制造商合计投资金额超过100亿美元(折合73亿欧元),2011年成为全球轮胎工业投资扩产金额创纪录的一年。

其中,韩泰轮胎公司、米其林轮胎公司、普利司通轮胎公司、倍耐力轮胎公司和固特异轮胎公司用于扩产项目的投资金额均超过10亿美元。

韩泰轮胎公司在2011年共投资14.4亿美元,其投资额位列全球轮胎行业首位,这些投资主要用于组建中国和印度尼西亚轮胎厂及韩国一家研发中心。位列第2位的普利司通轮胎公司共投资11.5亿美元,其投资主要用于扩大美国南卡罗

来纳州艾肯县乘用车轮胎厂产能。位列第3位的米其林轮胎公司投资金额为11亿美元。固特异轮胎公司投资的10亿美元用于扩产,其中5亿美元用于扩大智利圣地亚哥轮胎厂高性能乘用车轮胎产能。

博 弈

## 轮胎先进装备与关键材料 国家工程实验室揭牌

轮胎先进装备与关键材料国家工程实验室在青岛揭牌。该实验室将以突破轮胎先进装备与关键材料领域的瓶颈技术为核心,开展多学科交叉、多技术集成研究,研制重大装备及其关键部件,促进相关重大科技成果的应用转化;针对轮胎行业发展急需的重大、关键技术进行攻关,主持和参与制定轮胎行业的国家标准、行业标准,推动我国轮胎行业的进步和产业结构优化升级。

该实验室由青岛科技大学、软控股份有限公司、赛轮股份有限公司三方共同发起,以“科技成果产业化、运行机制企业化、发展方向市场化”为核心,以高校理论研究能力为基础,以企业试验、示范生产为依托,采取科学理论创新与应用技术创新并重的方针,探索从科学研究到技术创新、产品制造、商品销售、循环利用、产业链形成的整套运行模式,促进轮胎产业核心技术转化为具有自主知识产权的成套技术和工艺,从而促进轮胎行业先进技术产业化进程。

针对我国轮胎行业生产效率低、能耗高、资源消耗大、缺乏高端装备工艺及控制技术等问题,该实验室将围绕轮胎装备应用技术和关键新材料技术等建立相关科研平台,开展高效低温一次炼胶、轮胎滚动阻力试验、连续化节能型轮胎裂解生产、基于物联网应用的数字化轮胎协同制造以及高性能热塑性硫化橡胶等方面的研究。此外,实验室还力争在轮胎新材料技术、轮胎装备制造技术、轮胎翻修与循环利用装备技术、轮胎企业节能环保技术、轮胎企业信息工程技术等核心技术领域取得突破性成果,在无机填料表面处理新技术、新型碳素材料制备技术、轮胎电子辐射预硫化生产装

备等方面拥有一批具有自主知识产权的产业共性技术,计划 3 年内申请国家专利 25~30 项和软件著作权 7~10 项。

该实验室不仅是发起单位的实验室,更是全行业共同参与、共同使用、共同发展、共同收获、共同提高的平台。在未来的研究项目中,3 家发起单位的专家人数与其它国内外同行的专家人数比为 1:2。

陈维芳

### 《再生资源综合利用 先进适用技术目录(第一批)》发布

工信部日前公布了《再生资源综合利用先进适用技术目录(第一批)》,该《目录》包括 6 大类 95 项技术。

《目录》包括废弃电器电子产品利用技术 13 项,废旧轮胎橡胶利用技术 23 项,废旧金属和废玻璃利用技术 18 项,废塑料和废纺织品利用技术 18 项,建筑和农林废弃物利用技术 11 项,废纸及其他利用技术 12 项。

其中,废旧轮胎橡胶利用技术包括预硫化翻新轮胎装备与技术、高值化旧轮胎环形预硫化翻新成套装备及关键技术、预硫化胎面胶与翻新轮胎技术、巨型工程机械轮胎翻新技术、轮胎翻新无模硫化新工艺和胎面新材料技术、新型再生胶生产技术、特级塑化橡胶技术、高强无味环保型再生胶技术、分解法生产无臭味再生胶技术、丁基橡胶高温连续再生工艺技术、双动力无轴输送废橡胶连续再生(脱硫)装置及技术、废旧钢丝子午线轮胎再生循环利用自动化生产技术、LZ 模块集成控制常温法废轮胎精细胶粉生产技术、废胎面胶粉在翻新轮胎胎面胶中的应用技术等。

废塑料和废纺织品利用技术包括废弃塑料常压裂解燃油设备及技术、废塑料低温裂解油化成套装备及技术、利用焦化工艺规模化处理城市垃圾废塑料技术、纤维-塑料复合板及深加工生产工艺技术、利用废旧塑料制备环保型塑木建材技术、废塑料生产薄钢板防护材料技术、废弃聚酯资源的回收利用技术等。

周永源

### 部分橡胶助剂需在 2013 年 完成 REACH 注册

日前,欧洲化学品管理局(ECHA)发布了首批 2013 年 5 月 31 日之前需要完成注册的物质清单,清单包含共 2321 个分阶段物质,不包括 2010 年完成注册的物质,其中有 1583 个领头注册人(LR)已经选出。

根据清单,橡胶助交联剂三烯丙基异三聚氰酸酯(TAIC)、促进剂二乙基硫脲、促进剂二苯基硫脲(DPTU)、促进剂二邻甲苯胍和抗氧剂 KY-405 为在 2013 年 5 月 31 日之前需要完成注册的物质。

据悉,ECHA 将每月更新一次该清单,该清单中还标注了是否有 LR 提名。该清单的公布,可以帮助下游用户检查其所使用的物质是否需要在 2013 年 5 月 31 日前完成注册。

ECHA 还表示,在 2013 年注册期限前参加注册的中小企业(SME)的数量将显著增大,但是大量的 SEM 将在 2018 年注册期限前完成注册。根据欧盟的相关资助政策,满足 SME 条件的企业即可在 REACH 注册中享受优惠。

周永源

### 2014—2017 年横滨橡胶公司 全球轮胎产能将新增 2000 万条

日本横滨橡胶公司计划 2014—2017 年期间在全球新增 2000 万条轮胎的生产能力,并为此将投资 17.5 亿美元。俄罗斯、中国、菲律宾和泰国工厂正在进行的扩建项目将使该公司的轮胎年产能提高 700 万条,到 2014 年达到 6600 万条。

2017 年适逢横滨橡胶公司纪念公司创立 100 周年盛大庆祝活动的最后阶段,届时该公司的全球轮胎年产能将提高 30% 以上,达到 8600 万条。为了实现规模如此宏大的增长,横滨橡胶公司正考虑在北美和南美、中国和印度选址建新厂,或者以扩建在菲律宾、泰国、越南和俄罗斯现有工厂的形式进行。

横滨橡胶公司称,将致力于生产最佳的节油