

表3 大配合试验结果

项 目	试验配方	生产配方	项 目	试验配方	生产配方
门尼黏度[ML(1+4)100 ℃]	50	52	阿克隆磨耗量/cm <sup>3</sup>	0.28	0.29
门尼焦烧时间(127 ℃)			屈挠裂口增长值/mm		
$t_5$ /min	32.12	30.35	3000 r	2.4	2.7
$t_{35}$ /min	43.66	42.21	4500 r	2.6	3.0
硫化仪数据(151 ℃)			7500 r	2.9	3.5
$M_L$ /(dN·m)	1.34	1.45	12000 r	3.1	4.0
$M_H$ /(dN·m)	9.40	10.07	18000 r	3.5	4.9
$t_{10}$ /min	9.10	8.28	27000 r	4.1	6.2
$t_{50}$ /min	12.27	11.31	50000 r	6.1	7.5
$t_{90}$ /min	16.24	15.14	10万次疲劳后		
硫化胶性能(151 ℃×30 min)			100%定伸应力/MPa	2.5	3.0
密度/(g·cm <sup>-3</sup> )	1.12	1.11	300%定伸应力/MPa	27.9	27.4
IRHD 硬度/度	66	65	拉伸强度/MPa	12.3	13.9
100%定伸应力/MPa	3.0	2.9	拉断伸长率/%	526	497
300%定伸应力/MPa	13.7	13.6	100 ℃×72 h 热空气老化后		
拉伸强度/MPa	27.5	27.8	100%定伸应力/MPa	4.2	4.2
拉断伸长率/%	539	538	300%定伸应力/MPa	15.8	15.4
拉断永久变形/%	16	20	拉伸强度/MPa	22.4	22.7
撕裂强度/(kN·m <sup>-1</sup> )	176	169	拉断伸长率/%	449	429
回弹值/%	35	34	撕裂强度/(kN·m <sup>-1</sup> )	137	139

环保型塑解剂 WP-10 可替代塑解剂 SJ-103 用于全钢载重汽车子午线轮胎胎冠胶中,提高胶

料的环保性和加工安全性。

## 行业动态

### 亚洲合成橡胶生产商减产扩亏

原料丁二烯价格不断上涨导致利润减少,亚洲合成橡胶生产商纷纷削减产量以减少亏损。

韩国某合成橡胶生产商表示,丁二烯价格已涨到每吨 3000 美元以上,而合成橡胶提价非常困难,合成橡胶生产已经无利可图,甚至陷于亏损。截至 2012 年 1 月 12 日,亚洲丁二烯现货价格为每吨 3050~3100 美元(CFR 东北亚),比 2011 年 12 月初上涨 950 美元,涨幅约 45%。业内人士称,合成橡胶产品价格比丁二烯价格每吨高 600~700 美元才能获利。

韩国 LG 化工公司表示,其在韩国大山的 1 条年产 5 万 t 丁二烯橡胶生产线已经停车,预计

停产 2 周。亚洲最大的合成橡胶生产商锦湖石化公司表示,目前其年产 45 万 t 丁苯橡胶装置、年产 40 万 t 丁二烯橡胶装置和年产 10 万 t 丁腈橡胶装置开工率均为 80% 左右。

在我国大陆地区,台橡-宇部(南通)化工有限公司表示其利润已降到负值,因此 2012 年 1 月公司年产 7.2 万 t 丁二烯橡胶装置按产能的约 70% 运行,2 月初也许会彻底停产;华宇橡胶公司在山东的 2 条丁二烯橡胶生产线已在 1 月初停产,合计年产能 16 万 t;宁波顺泽橡胶有限公司在浙江的年产 5 万 t 丁腈橡胶装置 1 月 16 日~2 月 5 日停产。

阿 枫