



克拉玛依石化公司 环保轮胎橡胶增塑剂前景良好

日前,克拉玛依石化公司生产的 NAP10 环保轮胎橡胶增塑剂被运往独山子石化公司。这批产品将用作独山子石化公司环保型丁苯橡胶的生产原料。

NAP10 环保轮胎橡胶增塑剂是克拉玛依石化公司 2009 年自主研发的一种新型环保产品,并于当年底通过国际权威机构德国环境致癌物生化研究所(BIU)实验室检测,顺利拿到了进入国际轮胎橡胶市场的“绿卡”。

克拉玛依石化公司是我国最早研究和生产橡胶专用油的企业,经过 30 多年发展,已成为世界级橡胶油生产基地。近年来,克拉玛依石化公司立足科技创新,打造高端产品。2005 年,公司与北京橡胶工业研究设计院合作,开始研制环保轮胎橡胶油;2005 年公司与南通中华化学公司建立合作关系,为其提供 3 批环保轮胎橡胶油样品;2007 年,公司开展 NAP10 小样产品轮胎应用试验;2008 年,公司完成 NAP10 工业化及轮胎试制试验;2009 年,NAP10 正式批量投产。2009 年底,NAP10 环保轮胎橡胶增塑剂被兰州石化公司用于充油乳聚丁苯橡胶 1723N 的工业化试生产,产品在欧洲市场获得好评。随后贵州轮胎股份有限公司、四川海大橡胶集团有限公司、杭州中策橡胶有限公司、三角集团有限公司和河南风神轮胎股份有限公司等国内知名轮胎制造企业也纷纷向克拉玛依石化公司提出样品实验需求。2010 年,克拉玛依石化公司又研发了 NAP1004 环保轮胎橡胶增塑剂。该产品属于低黏度环保产品,满足了不同轮胎配方体系对操作油的要求。2011 年

1-8 月,克拉玛依石化公司 NAP 系列环保轮胎橡胶增塑剂销量累计达到 1.7 万 t,相当于 2010 年总销量的 1.85 倍,市场前景看好。 余 雯

我国废旧橡胶综合利用行业 存在问题和发展前景

自 2008 年以来,废旧轮胎回收利用方面的政策密集出台,例如在旧轮胎回收利用方面有 2 项国家标准《载重汽车翻新轮胎》和《轿车翻新轮胎》和 1 项行业标准《工程机械翻新轮胎》颁布实施。这 3 项标准不仅为轮胎翻新行业提供了新的技术规范,更认可了轮胎翻新行业的价值。此外,“十一五”国家科技支撑计划重大项目“废旧机电产品和塑胶资源综合利用关键技术与装备开发”作为课题申报,其中涉及废旧轮胎回收利用的项目占 30%。我国 2008 年 12 月已将废旧轮胎再利用产业列入免征产品增值税产业。

“十二”期间,废旧橡胶综合利用行业将在全国范围内完成规模和区域重组,建立江苏、河北、山西重点经济区发展模式,使各区域年产能均达到 80 万 t 以上;80% 的企业生产规模达到万吨以上,实现粉碎-再生-加工-应用的有机组合形式;淘汰年产能 3000 t 以下无环保配套的企业。

目前国内已形成山东、江苏、浙江、福建、四川等十大区域为主的废旧橡胶综合利用区域格局,但区域间的产业结构和技术水平存在较大差异,部分地区生产方法原始粗放,环保治理不完备。虽然主流再生橡胶企业污染物治理已达到并超过国家标准,但也存在少数不规范生产的小、乱、差企业。从产品结构来看,2010 年特级轮胎再生橡胶仅占再生橡胶总量的 14%~15%,三元乙丙再生橡胶、丁腈再生橡胶、氯丁再生橡胶及氟橡胶再生橡胶、硅橡胶再生橡胶尚未得到量化应用,产品附加值有待进一步提高。

“十二五”期间,我国应尽快建立起规范的废旧轮胎回收体系,完善相关法律、法规,制定宽松的财政政策,以此推动废轮胎通过橡胶粉碎机、轮