Tadaki 曾报道了该技术在 BR 工业化中的应用。 这种改性 BR 的加工性能和耐磨性能得到了 改善。

## 2.3 **SEBS**

SEBS的耐热性、耐候性和再生能力优异,常用于聚烯烃改性,目前已在汽车配件方面得到广泛应用。

由于 SEBS 对聚酰胺和聚酯等极性聚合物没有改性作用,因此人们通过自由基聚合将马来酸酐引入 SEBS 的侧链形成官能团,这样 SEBS 与聚酰胺的相容性得以改善。但由于副反应产生的

官能团和分子交联量难以控制,改性后材料的流动性变得很差。改性 SEBS 的制备流程为先制备 SBS,再将羧基、烷基氨基和羟基等官能团引入链末端,然后氢化。目前已有将改性 SEBS 用于聚乳酸和聚对苯二甲酸乙二酯(PET)以及粘土纳米复合材料改性的报道。尽管细节不详,据称已开发出性能优异的 PET/聚丙烯(PP)改性 SEBS 增容剂。

(北京橡胶工业研究设计院 曾 季译自 "International Rubber Conference & Exhibition 2010", P445~448)

行业动态

## 金字公司绿色轮胎希能环保制造吴健技术 获省立项扶持

山东金宇轮胎有限公司与青岛科技大学联合 开发的绿色轮胎节能环保制造关键技术获得了 300 万元的"山东省自主创新成果转化重大专项 项目"立项扶持资金。

通过该项目的实施,公司掌握了绿色轮胎节 能环保制造关键技术,实现橡胶低温连续混炼技术、轮胎生产用蒸汽与冷凝水回收利用技术、溶聚 丁苯橡胶应用技术等多项国内领先的具有自主知 识产权的绿色轮胎节能环保制造关键技术的产业 化,并配置国际先进的橡胶低温连续混炼生产线、 蒸汽余热与冷凝水回收利用装置、轮胎信息化制 造生产线等绿色轮胎节能环保制造生产条件。

该项目的顺利实施,将有效提高公司的制造技术水平、装备技术水平和轮胎产品的国际竞争力,对于带动本地区轮胎企业的工艺改进和产品升级起到积极的推动作用。 陈桂林

## 山东银客轮胎集团坚持走技术创新之路

山东银宝轮胎集团以持续为客户创造更大效益为指导思想,坚持走技术创新之路,积极开发拥有自主知识产权的新产品、新技术,有效推动品牌战略的实施。自2009年以来,银宝轮胎集团共获国家专利32项,其中包括发明专利3项、实用新型专利22项和外观设计专利5项。有5项科技成果被列入山东省技术创新重点项目计划,3项科技成果通过中国石油和化学工业协会、山东省科技厅组织的科技成果鉴定,3项科技成果通过

山东省经济和信息委员会新产品新技术鉴定。近日,银宝轮胎集团又获得1项实用新型专利和1项外观设计专利,为集团科技创新注入了新的动力。

为推进专利技术向经营成果转化,突出强化 科技创新能力,集团成立潍坊市级企业技术研究 中心和工程技术研发中心,致力于高、精、尖轮胎 产品的研发,集中优势力量走科技化道路,满足国 内外客户对高科技含量产品的需求。 **清** 风