

成并安装就位,定型设备全部到达现场,95%安装就位,工艺配管完成90%,电气仪表安装完成70%。

朱永康

鲁西化工硅橡胶项目进展顺利

山东鲁西化工集团股份有限公司是集化肥、化工产品、装备制造于一身的大型化工企业集团。2010年12月,公司一期年产5万t有机硅单体项目投产。为了提高有机硅市场占有率,2011年2月,公司斥巨资投建硅橡胶项目,目前年产能均为1万t的107胶和生胶一体化项目正处于紧张建设阶段,预计2011年下半年可顺利投产。

尹强

三友废轮胎高温热解项目投产

江苏三友环保能源科技公司的废轮胎回收利用项目进展顺利。该项目总投资约为6.5亿元,设计能力为年处理废轮胎20万t。一期工程将于2011年6月底竣工投产,废轮胎年处理能力为4万t。该项目的技术路线是将废轮胎进行高温热解,回收炭黑、钢丝及燃料油。据预测,在不考虑政府将赋予的各项税收优惠政策外,以20万t废轮胎处理能力计算,年销售收入约为8.30亿元,净利润可达1.54亿元。

郭毅

炭黑生产余热利用率可提升至87.6%

炭黑生成反应后的烟气温度约为1050℃,而炭黑收集滤袋的可承受温度约为280℃,烟气余热回收利用的温度区间较大。原有的炭黑生产工艺采用650℃空气预热器,回收530~750℃区间烟气余热以加热助燃空气,而750~1050℃和350~530℃温度区间则采用喷水降温,不仅余热未得到充分利用,而且浪费了大量宝贵的水资源,同时加大了后部设备负荷和酸雾腐蚀,降低了炭

黑尾气热值,不利于其综合利用。

采用850℃空气预热器回收高温烟气余热,回收烟气温度区间为630~950℃。因空气预热器烟气出口温度较高,同时配套余热锅炉回收中温烟气余热,回收烟气温度区间为350~600℃,可使余热有效利用率从33.8%提高到87.6%。提高助燃空气温度可减少燃料消耗,提高装置产能,增设余热锅炉所产的蒸汽可满足炭黑装置用汽需求,减少燃煤消耗。850℃空气预热器的关键技术是新型热膨胀应力补偿和密封结构、阻燃气休隔断空气泄漏以及换热管单管填料密封等创新技术。

国逸

固特异大连马普店工厂投产

固特异中国大连马普店工厂日前投产乘用车轮胎。

固特异称,公司目标是2015年将中国工厂轮胎年产能翻番至1000万条,其中大连马普店工厂轮胎年产能700万条。公司计划2013年在中国投产载重汽车轮胎,年产能100万条。

固特异马普店工厂于2008年动工,最终目的是取代现在的大连工厂。固特异大连工厂始建于1994年,现具有日产1.5万条乘用车轮胎及轻卡轮胎能力,员工500名。但大连工厂现址无扩大生产用地,这促使固特异建立马普店工厂。

陈维芳

西部废轮胎循环利用发展论坛 在乐山举办

中国西部废轮胎循环利用发展论坛暨商品交易会于2011年5月9~11日在四川省乐山市举办。会议主题是“低碳环保,循环利用,创新发展,开发西部”。探讨了废轮胎循环利用产业的低碳经济和创新发 展,重点介绍科技项目的申报、企业兼并重组的方法。会议期间还召开了四川省轮胎翻修与利用协会年会,并举行了四川省废橡胶综合利用工程技术研究中心揭牌仪式。

陆迪