

亚洲最大帘布生产基地投产

日前,江苏太极实业新材料公司浸胶帘布项目第1期投产仪式在江苏扬州广陵产业园举行。项目5年内总投资约16亿元,浸胶帘布项目全部投产后将形成行业内亚洲第一、世界第二的综合生产能力。

帘布是轮胎生产的主要原材料之一。江苏太极实业新材料有限公司是江苏第1家上市公司——无锡市太极实业股份公司的控股公司,专业生产半钢子午线轮胎骨架材料涤纶浸胶帘布。公司于2010年4月7日奠基开工,全部建成后可实现销售收入25亿元。

尹强

双星东风公司

第1季度生产轮胎170多万条

2011年第1季度,双星东风轮胎公司生产全钢子午线轮胎、半钢轻卡/轿车子午线轮胎、军用轮胎等170多万条,产值大幅攀升,上缴税金322万元,出口创汇240万美元,实现2011年首季产销开门红。目前,双星东风轮胎公司拥有国内代理商100多家,已成为中国一汽、东风公司、北汽福田、东汽股份、安徽江淮、重庆长安等国内20余家汽车生产厂的配套合作伙伴,产品有40多种规格,出口到欧美、东南亚等40多个国家和地区。

艾迪

双星橡机加盟

青岛市成长型企业信息化服务平台

为加快企业信息化建设步伐,利用第三方信息化优势开拓市场,借助外部资源更快更好地服务企业,青岛双星橡塑机械有限公司加入了青岛市中小企业发展服务中心的青岛市成长型企业信息化服务工程。

青岛市中小企业发展服务中心是经青岛市政府批准成立的市级公共服务机构,该中心通过整

合社会优质资源,为全市中小企业提供相关服务。中国电子商务协会信息化应用中心和中企动力科技股份有限公司联手推进的“青岛市成长型企业信息化服务工程”在2010年底正式启动后,入驻青岛市中小企业发展服务中心。加入该工程服务平台后,双星橡机可以无偿享受公共服务研究中心的“8+1”服务项目:信息服务、融资担保、电子商务、创业指导、人力资源、法律服务、技术支持、政务服务和交流合作,以促进企业生产过程智能化、生产装备数字化、经营管理网络化,为企业发展提供有力的信息支持,企业还有机会得到政府专项资金扶持。

王开良 李建华

龙达炭黑项目落户辽宁彰武

日前,抚顺市龙达色素炭黑有限公司与辽宁省彰武县人民政府正式签约炭黑项目。项目总投资额为1.3亿元,其中固定资产投资7500万元,主要生产炭黑和换热器等产品。项目计划分3期建设:一期计划于2011年5月开工建设,2011年12月投产;二期计划于2011年9月开工建设,2012年2月投产;三期计划于2012年4月开工,2012年10月投产。项目全部投产达效后,预计可实现年销售收入1.55亿元、利润3410万元、纳税1364万元。

清风

山东华澳年产3万t炭黑项目进展

山东临沂华澳能源有限公司3万t·a⁻¹双炉头软、硬质炭黑项目自2010年5月破土动工后已完成大部分施工、安装任务,2011年5月实现机械竣工后将陆续进行单机试车、联动试车和化工投料试车。

项目曾因资金不到位,加上冬季施工难度大,导致施工总进度有所滞后。工程于2011年3月初复工,目前土建工程已完成包装厂房、造粒厂房、油泵房、空压机房、综合楼、袋滤器框架等主要建/构筑物及室外设备基础,非标设备全部制作完

成并安装就位,定型设备全部到达现场,95%安装就位,工艺配管完成90%,电气仪表安装完成70%。

朱永康

鲁西化工硅橡胶项目进展顺利

山东鲁西化工集团股份有限公司是集化肥、化工产品、装备制造于一身的大型化工企业集团。2010年12月,公司一期年产5万t有机硅单体项目投产。为了提高有机硅市场占有率,2011年2月,公司斥巨资投建硅橡胶项目,目前年产能均为1万t的107胶和生胶一体化项目正处于紧张建设阶段,预计2011年下半年可顺利投产。

尹强

三友废轮胎高温热解项目投产

江苏三友环保能源科技公司的废轮胎回收利用项目进展顺利。该项目总投资约为6.5亿元,设计能力为年处理废轮胎20万t。一期工程将于2011年6月底竣工投产,废轮胎年处理能力为4万t。该项目的技术路线是将废轮胎进行高温热解,回收炭黑、钢丝及燃料油。据预测,在不考虑政府将赋予的各项税收优惠政策外,以20万t废轮胎处理能力计算,年销售收入约为8.30亿元,净利润可达1.54亿元。

郭毅

炭黑生产余热利用率可提升至87.6%

炭黑生成反应后的烟气温度约为1050℃,而炭黑收集滤袋的可承受温度约为280℃,烟气余热回收利用的温度区间较大。原有的炭黑生产工艺采用650℃空气预热器,回收530~750℃区间烟气余热以加热助燃空气,而750~1050℃和350~530℃温度区间则采用喷水降温,不仅余热未得到充分利用,而且浪费了大量宝贵的水资源,同时加大了后部设备负荷和酸雾腐蚀,降低了炭

黑尾气热值,不利于其综合利用。

采用850℃空气预热器回收高温烟气余热,回收烟气温度区间为630~950℃。因空气预热器烟气出口温度较高,同时配套余热锅炉回收中温烟气余热,回收烟气温度区间为350~600℃,可使余热有效利用率从33.8%提高到87.6%。提高助燃空气温度可减少燃料消耗,提高装置产能,增设余热锅炉所产的蒸汽可满足炭黑装置用汽需求,减少燃煤消耗。850℃空气预热器的关键技术是新型热膨胀应力补偿和密封结构、阻燃气休隔断空气泄漏以及换热管单管填料密封等创新技术。

国逸

固特异大连马普店工厂投产

固特异中国大连马普店工厂日前投产乘用车轮胎。

固特异称,公司目标是2015年将中国工厂轮胎年产能翻番至1000万条,其中大连马普店工厂轮胎年产能700万条。公司计划2013年在中国投产载重汽车轮胎,年产能100万条。

固特异马普店工厂于2008年动工,最终目的是取代现在的大连工厂。固特异大连工厂始建于1994年,现具有日产1.5万条乘用车轮胎及轻卡轮胎能力,员工500名。但大连工厂现址无扩大生产用地,这促使固特异建立马普店工厂。

陈维芳

西部废轮胎循环利用发展论坛 在乐山举办

中国西部废轮胎循环利用发展论坛暨商品交易会于2011年5月9~11日在四川省乐山市举办。会议主题是“低碳环保,循环利用,创新发展,开发西部”。探讨了废轮胎循环利用产业的低碳经济 and 创新发展,重点介绍科技项目的申报、企业兼并重组的方法。会议期间还召开了四川省轮胎翻修与利用协会年会,并举行了四川省废橡胶综合利用工程技术研究中心揭牌仪式。

陆迪