

日本大金工业株式会社开发出了符合汽车燃油软管环保规定的新型氟材料 Daiel Fluoro TPV。该材料具有弯曲、扭曲等可动材料所需要的柔软性,同时对于汽车燃料中的碳化氢(HC)等具有低透过性,与大金以前的氟橡胶相比,可将汽车燃料的渗透率降至约 1/20。该材料有望作为汽车领域中抑制大气污染的一种环保材料,防止燃料蒸发。

尽管我国氟橡胶在汽车中的应用取得了较快的发展,产品质量与国外的差距在迅速缩小,但是在品种、加工技术、应用技术及加工工艺设备等方面尚存在着较大的差距。例如国外氟橡胶有 50 多个品种,而我国仅有 10 余个品种,尤其是高含氟量氟橡胶、耐低温氟橡胶和直接用过氧化物硫化的氟橡胶还仅处于试制阶段,氟橡胶新产品如偏氯乙烯系橡胶、磷腈氟橡胶、不需要二段硫化的氟橡胶及高纯度氟橡胶还没有在我国汽车工业中应用,没有正式的零配件产品。我国氟橡胶通用级产品产能过剩,高端产品依赖进口,价格昂贵。目前国产氟橡胶主要用于制造各类密封杂件,而技术、质量要求较高的曲轴油封、燃油管等氟橡胶产品市场均被国外氟橡胶公司控制,加上汽车工业严格的召回制度产生的巨大技术、成本风险,使原配件市场很少使用国产氟橡胶产品。我国应加快高性能氟橡胶的开发和生产,促进我国氟橡胶汽车零部件产品的结构调整,创造更高的经济效益和社会效益。

江镇海

我国气门嘴芯产量占世界产量的 80%

2010 年我国气门嘴芯行业在 2009 年首次负增长后又进入快速增长通道。气门嘴芯产量、销售收入、出口创汇大幅度增长,行业内又现新建、扩建及大规模技改的可喜局面。

1 气门嘴芯产销两旺,产能大幅提升

据统计:我国 14 家主要气门嘴芯企业 2010 年气门嘴芯销售收入总计达到 20.3 亿元,同比增长 14.5%;气门嘴产量 16.5 亿只,同比增长 16.8%;气门芯产量 22.2 亿只,同比增长 3.6%。

以此估算,2010 年我国气门嘴芯总的销售收入达到 39 亿元,气门嘴产量达到 30 亿只,气门芯产量达到 32 亿只。气门嘴芯企业产销形势喜人。

行业骨干企业继续进行技术改造。如杭州万通气门嘴有限公司新上一条 TPMS 气门嘴生产线;江阴博尔汽配工业有限公司新增一批气门芯自动装配设备;江阴创新气门嘴有限公司正在加大技术和设备投入,不断扩大生产规模;公主岭中大股份公司将气门芯产能提高 20% 左右,但产品仍供不应求;高密市同创汽车配件有限公司趁企业搬迁较大幅度扩大产能;上海保隆汽车科技股份有限公司新上一条精益生产线,这是我国气门嘴芯行业首条精益线。初步估算,2010 年气门嘴芯行业产能提升在 20% 以上,这是近年来产能增长幅度较大的一年。估算我国气门嘴芯的产量已达世界气门嘴芯产量的 80% 左右,我国成为世界气门嘴芯中心的形势更加明显。与此同时我国气门嘴芯企业在其它领域的拓展也取得突破,如上海保隆汽车科技股份有限公司着力发展汽车排气管、江阴创新气门嘴有限公司主要发展炼胶业务。估算 2010 年气门嘴芯企业拓展其它领域业务的销售收入达到 15 亿元以上。通过发展非气门嘴芯业务,我国气门嘴芯企业进一步做大做强。

2 出口创汇跳跃式发展,产品国际化水平提升

2010 年我国 14 家主要气门嘴芯企业气门嘴芯产品出口创汇 10.199 亿元,比上年增长 29.6%。以此估算,2010 年我国气门嘴芯出口创汇超过 22 亿元。出口创汇额较大的企业有上海保隆汽车科技股份有限公司、江阴创新气门嘴有限公司、杭州万通气门嘴有限公司、江阴博尔汽配工业有限公司、宁波欧雅道成汽配实业有限公司、佛山安驰实业有限公司及宁波四明汽配有限公司等。杭州万通气门嘴有限公司等企业出口创汇额占销售收入 80% 以上,成为名副其实的外向型企业。上海保隆汽车科技股份有限公司、杭州万通气门嘴有限公司等实现批量向福特等世界汽车巨头原配供货,进入世界汽车配件采购体系,这标志着我国气门嘴芯产品国际化水平提升,在世界形

成了较大品牌力及影响力。

3 经济效益总体持平

综合企业信息,2010年气门嘴芯行业经济效益与上年基本持平。上半年赢利情况较好;但下半年随着铜材、橡胶等原材料价格大幅上涨,企业效益开始大幅下滑,虽然对产品进行了多次提价,但价格涨幅远不能抵消原材料价格上涨造成的成本涨幅,规模小的企业出现亏损现象,一些企业有意降低产量。目前,气门嘴芯企业通过节能挖潜、设备改造、扩大规模、产品提价等措施消化上涨的成本,行业保持健康稳定发展。现在气门嘴芯需求旺盛,气门嘴芯价格呈现走高趋势,2011年又将是气门嘴芯行业的一个丰收年。 陈维芳

卡博特新一轮全球炭黑产能扩张

卡博特公司表示,基于在新兴市场的长期发展战略,公司计划到2013年投资超过1.8亿美元,在世界上发展最快的地区如中国、南美洲和欧洲实施产能扩张,此举将使卡博特全球炭黑年产量增长15%,保持其在全球炭黑业界的领先地位。

卡博特公司总裁兼首席执行官帕特里克·普雷沃斯特表示,世界各地的物流运输量大幅度增长,预计未来10年内发展中国家对轮胎的需求量将以年均5%~10%的速度增长,从而拉动炭黑全球需求量继续增长。

日前,卡博特公司和旭阳化工公司签署了一项合资协议,双方共同投资1亿美元在我国河北邢台建设一家炭黑工厂,卡博特拥有该合资企业60%的股权。预计新炭黑厂将于2013年初竣工投产,初始设计产能为13万t,规划最终产能为30万t。该项目将采用世界一流的生产工艺,污染物排放控制技术和能源回收利用均达到世界领先水平,炭黑尾气全部用于发电。旭阳化工公司是旭阳集团的全资子公司。旭阳集团成立于1995年,是集煤炭、焦炭、化工、贸易四大业务板块于一体的大型煤化工企业集团,已形成年产焦炭800万t、焦油深加工产品50万t、甲醇60万t、苯

加氢产品40万t、二甲醚20万t,年供城市煤气12亿m³的产业规模。邢台工厂将是卡博特公司在中国的第2家炭黑工厂,将使其在华炭黑产能提升约25%。卡博特在天津的另一家合资炭黑厂年产能为30万t。

卡博特近期在世界各地的其它扩能项目有:印度尼西亚孔雀港(Cilegon)工厂年产9万t炭黑装置和西冷(Serang)工厂年产5万t炭黑装置,炭黑产能提升50%;卡博特在捷克兹林斯基拥有年产12万t炭黑装置,在意大利拉文纳(Ravenna)拥有年产7万t炭黑装置,在荷兰博特勒克-洛特丹姆(Botlek-Rotterdam)拥有年产8万t炭黑装置,公司计划解决欧洲各工厂的生产瓶颈问题,将其炭黑产能提高10%;向南美洲工厂追加投资,扩大其在阿根廷布宜诺斯艾利斯的年产7.5万t炭黑装置和在巴西圣保罗的年产7.5万t炭黑装置产能,使炭黑总产能增长约20%。

卡博特公司已经有120多年的历史,在世界五大洲23个国家有39家生产企业,主要产品包括炭黑、气相法白炭黑、喷墨颜料、微电子材料、纳米胶、塑料色母粒以及特殊流体等。 朱永康

“确成杯”第七届全国橡胶助剂生产和应用技术研讨会在杭州召开

由北京橡胶工业研究设计院、全国橡胶工业信息中心、中国化学学会橡胶专业委员会和全国橡胶工业信息中心橡胶助剂分中心主办的“确成杯”第七届全国橡胶助剂生产和应用技术研讨会于2011年4月25-27日在杭州召开,来自全国橡胶助剂、轮胎、橡胶制品行业的150余位代表出席了会议。

北京橡胶工业研究设计院信息中心主任王克先主持开幕式,北京橡胶工业研究设计院总工程师何晓玫致辞。会议共安排了20余篇专家报告,围绕我国橡胶助剂发展战略、国际环保法规对我国橡胶助剂行业的影响、环保型和高性能橡胶助剂的研究和应用等热点问题进行交流研讨。

大会还举行了优秀论文评选活动 and 颁奖仪