

策略;积极应对各种不利因素,维护行业整体利益;规范管理,提高行业整体实力。

改革创新是翻新轮胎行业生存和发展之本,为了摆脱困境,增强竞争实力,必须探索翻新轮胎行业的整合方式。四川省轮胎翻修与利用协会进行了翻新轮胎行业如何走出困境的讨论,成都翻新轮胎企业提出了资产重组的设想。企业兼并重组既可以推动产业结构调整,转变经营发展方式,又能适应国内外市场竞争,抢占市场份额。无论是采用“以大并小”的兼并方式,还是组织联合体将生产要素进行集体整合,目标都是组建人财物和产供销集中管理的股份制集团公司;无论是实

现连锁经营的四统一(统一生产、统一品牌、统一销售、统一价格)连锁翻新轮胎公司,目标都是联合出资组建翻新轮胎销售公司,在不改变原有生产格局的前提下,统一销售联合体企业生产的翻新轮胎。

4 结语

翻新轮胎行业整顿势在必行。严格制定行业准入制度、完善税收政策、探索资产重组、组建集团公司等是振兴翻新轮胎行业十分重要的措施。各翻新轮胎企业应全力为轮胎翻修与循环利用行业的发展作出积极贡献。

行业动态

宝钢钢丝帘线制造能力达到国际先进水平

宝钢集团有限公司最近成功生产出了 B96LX 极高强度钢丝帘线盘条。经检测,盘条各元素成分均达到内控标准,铸坯偏析度控制在 1.04 以下,夹杂物尺寸全部控制在 $5\mu\text{m}$ 以下。成品盘条完全达到了极高强度帘线用盘条质量要求,盘条偏析度按照 ISO 16120 标准评级为一级。这标志着宝钢钢丝帘线制造能力达到国际先进水平,实现了钢丝帘线盘条产品的全系列覆盖。

近年来,宝钢钢管事业部紧盯国际钢丝帘线发展动态,先后研发并批量生产了 B86LX 和

B92LX 等钢丝帘线产品,满足了国内汽车行业发展的需求。极高强度帘线 B96LX 为当今钢丝帘线中的极品,目前同类产品在这个世界上只有日本个别企业进行试生产。该产品的成功生产标志着宝钢成为当今世界上为数极少的能制造该产品的企业之一,对国内钢丝帘线行业走高强度路线具有引领作用。

宝钢已成为国内给米其林供货的最大钢丝帘线供应商,同时还为世界最大的钢丝帘线、钢丝及制品制造商贝卡尔特公司稳定供货。 明 月

风神公司 IT 基础设施标准化改造项目 通过验收

日前,中国化工集团公司 IT 标准化中心专家组对风神轮胎股份有限公司 IT 基础设施标准化改造项目进行了验收。风神公司顺利通过合规性验收,成为中国化工橡胶总公司第 1 家通过 IT 基础设施标准化改造项目验收的企业。

本次验收严格按照《IT 基础设施建设标准化规范》执行,验收范围包括机房环境和网络环境。专家组认为,风神公司 IT 基础设施标准化改造成果显著,符合集团公司 IT 基础设施标准化规范。专家组还对风神公司进一步完善 IT 基础设施提出了若干建设性建议。 牛东方