



人大代表提议： 轮胎产业安全要靠“组合拳”

近年来天然橡胶价格一再上涨，特别是从2010年下半年开始增长迅猛。2011年1月，天然橡胶每吨价格突破4万元大关，这使得轮胎行业面临极其严峻的形势。

全国人大代表、中国化工橡胶总公司总经理，风神轮胎股份有限公司董事长和党委书记曹朝阳提出，应该从长远战略谋划，从产业安全上考虑，制定一系列配套的产业政策，依靠“组合拳”，才能使轮胎行业渡过难关，获得持久健康发展。

第一，从资源的角度来解决问题。石油、稀土矿、贵金属等资源，国家都有产业政策，橡胶也应如此。天然橡胶消费量、进口量、对外依存度在不断增大，自给率在不断下降，而且天然橡胶价格很容易受到世界各大财团联合炒作的影响。在这种情况下，我国应建立健全天然橡胶战略调节机制。

第二，从放开关税的环节解决问题。目前天然橡胶的进口关税过高是限制我国本土轮胎企业发展的症结之一。当初国家对天然橡胶设定20%关税，是出于保护国内产业的目的，现在若还维持20%从价税或2000元从量税的进口高关税，只会捆住本国轮胎行业的手脚。取消天然橡胶进口关税，不仅不会影响国内天然橡胶产业的发展，反而有助于轮胎行业降低成本，增强竞争力。

第三，积极鼓励发展资源替代产品。对杜仲橡胶的综合利用，国家要出台政策，积极鼓励。从行业来讲，应成立产业联盟，使杜仲橡胶种植产业化、规模化。

第四，坚定不移转变发展方式，打造金字自主品牌，增加竞争力和盈利能力。我国橡胶原材料需求的急剧上升，与国内轮胎行业的重复建设、盲

目追求规模有密不可分的关系。对企业来说，一定要加大科技投入，优化产品结构转变，向精细化、低碳、高效转变，增强轮胎企业的综合实力。

程 絮

我国轮胎多环芳烃含量受限 欧盟 REACH 法规

日前，欧盟轮胎制造商协会(ETRMA)发布公告，公布了对欧盟市场上轮胎多环芳烃(PAHs)含量的抽查结果，抽样轮胎中11%的样品不符合欧盟环保法规《欧盟化学品注册、评估、许可和限制》(REACH)法规附件XVII第50条关于轮胎PAHs含量的要求，而且不合格样品生产地均为中国。

ETRMA表示，此次抽样从3个欧盟主要成员国市场上购买了2010年1月1日之后生产的45个不同品牌共110条轮胎，涉及92家来自16个国家(9个欧盟国家，7个非欧盟国家)的生产商。依据标准ISO 21461对样品轮胎进行了PAHs含量测试。测试分为2个阶段，第1阶段由ETRMA初测，第2阶段对疑似超标轮胎委托欧盟独立第三方检测机构进行复检。结果发现，除我国生产的轮胎出现PAHs含量超标现象外，抽查的9个欧盟国家以及其余6个非欧盟国家的轮胎PAHs含量均符合REACH法规要求。ETRMA呼吁欧盟及其成员国加大轮胎抽查和监管力度，并对违反法规的企业依据欧盟法律进行惩治。

欧盟的行为预示，欧盟轮胎市场将面临REACH法规施行以来最为严厉的监管，而已被查出问题的我国轮胎更是首当其冲。我国轮胎出口势头强劲已引起欧盟极大的关注，REACH法规正是欧盟控制中国轮胎进入市场的技术性贸易壁垒。之前，由于我国轮胎在美国市场的强劲表现诱发轮胎特保案，此次PAHs危机又为我国轮胎企业敲响了警钟。

当前我国轮胎正以每年30%的出口量增速进入欧盟市场，出口势头强劲。自REACH法规

实施以来,轮胎行业一直是欧盟官方重点关注的下游行业之一。生产环保型产品是社会进步的趋势,我国轮胎企业应从根源上改进原料及配方,积极提高产品环保性能,树立绿色品牌,保证出口。

周永源

锦湖轮胎返炼胶事件

2011年中央电视台“3.15”晚会上,锦湖轮胎违规使用大量返炼胶制造轮胎事件经曝光后,锦湖公司第一时间发布声明并提出质疑,随后锦湖公司全球总裁金宗镐、中国区总裁李汉燮正式道歉,并宣布召回违规产品。

在锦湖公司发出正式召回函后,国内使用天津锦湖轮胎产品最多的北京现代汽车有限公司和东风悦达起亚汽车有限公司2家公司均明确表示正在进行调查,等待国家质检部门对锦湖轮胎检测的结果。有多款车型使用锦湖轮胎的上海通用汽车有限公司表示,对南京工厂生产的锦湖轮胎仍不放心的部分消费者,可以前往锦湖轮胎的专业测试点检测。

在锦湖轮胎召回的第一时间,国家质检总局就已经对使用锦湖轮胎的35个相关企业下发了函件,要求相关企业协助调查锦湖轮胎使用返炼胶的情况。目前国家质检总局已吊销锦湖轮胎的3C认证标准。

锦湖轮胎返炼胶事件不是一个偶然的事件,也不是一个单一的事件,这次事件对我国轮胎企业敲响了警钟,返炼胶的使用要严格按照工艺规程,严格执行制造标准。我国在规范轮胎生产工艺、提高轮胎产品质量、建立健全相关标准上还有很长一段路要走。

俞晓宁

我国合成橡胶工业未来发展任重而道远

过去我国合成橡胶的生产和销售主要集中在中国石油化工集团公司和中国石油天然气集团公司。近几年来,随着外资轮胎企业向我国大陆的

迅速推进和发展,增大了国内市场对合成橡胶的需求量,从而吸引了一批国外合成橡胶生产商纷纷来华投资设厂。“十一五”期间,我国合成橡胶七大基本胶种全部实现了工业化生产,而且外资或外资控股的合成橡胶装置年生产能力得到快速发展,产能已经占到全国合成橡胶总产能的20%以上。但是目前我国合成橡胶部分品种已经出现了产能过剩的局面,“十二五”期间这种态势还会加剧。我国合成橡胶行业虽然十分重视新产品开发,但新产品推向市场的机制还需要进一步完善。目前我国对稀土顺丁橡胶、节能型溶聚丁苯橡胶、集成橡胶等产品的开发均达到了一定水平,但要形成规模市场产品,还需要进行一系列配套开发,也需要更多下游用户的技术部门和人员参与。合成橡胶生产商需要与下游产业建立更为密切的战略合作,才能尽快将符合需要的新材料推向市场。因此,防止产能过剩,提高产品品质是我国合成橡胶行业当前和今后一个时期的首要任务,我国合成橡胶工业未来发展仍任重而道远。 崔小明

天然橡胶未来10年将短缺

国际橡胶研究组织官员在德国科隆称,未来10年天然橡胶供应将紧张。预计天然橡胶正常产量与需求量之间的缺口量为120万t,相当于总需求量的10%。天然橡胶供求问题在较长时间内容存在,至少在2020年前难以解决。

天然橡胶供应紧张会导致胶价较高,为此胶农可能过度采胶,这可能在一定程度缓解供需矛盾。但是过度采胶会缩短橡胶树的寿命,这样反过来又加重供需矛盾,延长供不应求的持续时间。

横笛

▲2010年是云南曲靖众一精细化工公司快速发展的一年。2010年3月和11月,公司相继建成了4万t软质炭黑生产线和3万t特种炭黑生产线并顺利投产。2010年底公司又投产了4万t蒽油和2万t洗油的煤焦油加工装置,为炭黑生产提供优质原料。 果益