



米其林绿色环保轮胎项目 在沈阳奠基

日前,总投资 14.57 亿美元的米其林沈阳轮胎有限公司高性能子午线轮胎环保搬迁改造及扩产项目在沈阳经济技术开发区奠基,这是法国米其林集团最大的投资项目,也是沈阳市改革开放以来引进的最大外商投资项目。该项目预计 2014 年实现生产线和设备同期安装,年产能将达到轿车轮胎和轻卡车轮胎 1000 万条、卡客车轮胎 180 万条、卡客车翻新轮胎胎面 29.5 万条,轮胎产品中绝大部分是高性能、低滚动阻力的绿色环保轮胎。

米其林非常重视在世界新兴市场的投资,中国是重中之重,米其林对中国市场的未来充满信心。沈阳新工厂的建设是米其林最重要的战略性投资项目之一。

米其林沈阳新工厂将采用米其林最新技术和先进的生产工艺,进一步提高米其林在中国的轮胎生产效率和促进企业的环保升级,如新工厂中全新的成型工艺是米其林现代化制造技术的体现,实现了从轮胎成型到硫化直至质检整个流程的完全自动化。此外,新工厂还将采用大型设施实施一段炼胶工艺,从而大大减少能源消耗。新工厂生产的绿色环保轮胎,不仅原材料消耗少,滚动阻力也降低,从而减少车辆的能源消耗。据介绍:米其林每条绿色轿车轮胎年可节油约 2.7 L,减小二氧化碳排放量约 6.8 kg;卡客车轮胎全部是高性能子午线轮胎,其中 80% 以上是无内胎轮胎。

米其林沈阳项目技术起点高,对国内轮胎行业技术进步和节能环保及轮胎新产品开发和应用

将起到促进作用。同时,该项目投资大、规模大,对国内轮胎企业既是压力也是动力,将促使国内轮胎行业改变同质化发展状况,促进行业加快产品结构调整和技术升级。

该项目完成后,加上上海基地的轮胎产能,米其林在中国的轮胎年产能将扩大至轿车轮胎和轻卡车轮胎 1700 万~1800 万条、卡客车轮胎 180 万条。

钱伯章

玲珑集团开发出高抗撕裂 矿山工程机械轮胎胎面胶配方

为满足工程机械轮胎市场的需要,玲珑集团开发出高抗撕裂矿山专用工程机械轮胎胎面胶配方。通过设计新的生胶体系、补强体系,以及采用可提高抗撕裂性能的树脂,新配方胎面胶的抗撕裂性能显著提高,抗崩花掉块性能提高 40%,耐磨指数提高 50%。

采用该配方的成品轮胎经客户实际使用表明,磨损的胎冠表面光滑,仅有轻微割伤,没有崩花掉块现象。试验轮胎受到客户好评。

目前,该配方已在 23.5 及以下规格工程机械轮胎(包括光面工程机械轮胎和矿山工程机械轮胎)中应用,效果很好。

刘纯宝

风神公司硫化机机械手闭合方式

风神轮胎股份有限公司的硫化机机械手抓胎装置设计了一次闭合和二次闭合 2 种行程。在实际生产中不用二次闭合,就可满足工艺要求;同时采用 2 个电磁阀控制一个双行程气缸,故障率高,即 1 个二位五通单电控带底座电磁阀密封 5 个点和 2 个风缸接头,经常泄漏,维护费用高。按 177 台硫化机共用 354 个 Q25DB-08 电磁阀计,月损耗电磁阀 40 多个。

经过实践验证:将风缸二次闭合内管与一次闭合风管换位,减去二次闭合风管,机械手的动作行程完全达到要求;因此,可从行程上去掉二次闭合电磁阀及其控制装置,也就简化掉二次闭合装