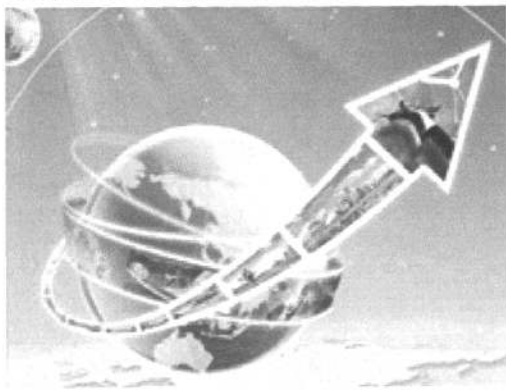


普利司通等世界大轮胎公司,这在国际上为我国轮胎硫化机树立了很好的形象。我国硫化机企业将加大硫化机出口力度,使硫化机出口比例超过30%,成为世界硫化机的主流供应商。我国对轮胎硫化机的科技创新将更加活跃,努力拥有轮胎硫化机每个部位的专利技术,成为世界轮胎硫化机生产强国。

4 结语

回顾“十一五”,我国轮胎硫化机产业迈上了新的台阶,我国成为名符其实的轮胎硫化机生产大国;但我国轮胎硫化机与世界先进产品相比在稳定性和可靠性方面仍有差距,同时液压式轮胎硫化机比例太低。展望“十二五”,我国轮胎硫化

机生产企业满怀信心,充分认识到创新才能紧跟世界轮胎硫化机的发展潮流。通过努力,我国硫化机产业一定能跻身世界领先行列,在橡胶机械领域首先从“国内制造”进入到“世界创造”。



行业动态

青岛软控子午线轮胎钢丝帘布裁断技术 通过验收

青岛软控股份有限公司承担的子午线轮胎小角度钢丝帘布裁断生产线项目日前通过国家科技部验收。该项目通过引进、消化、吸收、再创新,建立了管控一体化的子午线轮胎小角度钢丝帘布裁断生产线。该生产线具有精度高、可靠性和稳定

性好等特点,达到国际先进水平。项目期间,青岛软控公司在斯洛伐克建立了我国橡胶行业首个海外研发中心——软控欧洲研发和技术中心,并被科技部授予国际科技合作基地称号。

艾 丰

风神公司研制成功 35 /65R33 A2239 低断面巨型全钢工程机械子午线轮胎

风神轮胎股份有限公司日前成功研制出35/65R33 A2239低断面巨型全钢工程机械子午线轮胎。该轮胎的技术参数为:标准轮辋28.00/3.5;充气外直径 (2080 ± 31.2) mm,充气断面宽度 (895 ± 13.4) mm;在速度 $10 \text{ km} \cdot \text{h}^{-1}$ 、气压为500 kPa时,负荷为23000 kg。

该规格轮胎采用超深块状花纹结构、超大行驶面宽度和超低断面高宽比,赋予了轮胎在作业

过程优异的牵引性能、通过性能及操作稳定性;胎体采用高强度钢丝帘线,满足了轮胎在大负荷下的承载能力要求;胎侧商标图采用国际流行风格,超大原商标字体和合理的结构布局,赋予了轮胎完美的外观视觉效果;专用胎面胶配方满足了轮胎抗切割和抗刺扎性能要求。该规格轮胎主要装配于矿山和建筑工地等用的卡特彼勒CAT 988H和LOMATSU WA 600铲运车。

陈建国