表 49	表 49 黑色仿底革胶料配方		
组 分	用量	组分	用量
NR(3#烟胶片)	15	防老剤 RD	1.5
SBR1500	35	固体古马隆树脂	5
高苯乙烯树脂	20	机油	5
EVA	30	工业脂	5
硫黄	1.8	石蜡	0.5
氧化锌	5	邻苯二甲酸二丁酯	2
硬脂酸	2	炭黑 N330	62
促进剂 DM	0.8	轻质碳酸钙	20
促进剂 D	0.4	陶土	10
促进剂 CZ	1.2	合计	222.2

表 51	棕色仿	革底胶料配方	份
组分	用量	组分	用量
SBR1502	40	白炭黑	30
高苯乙烯树脂	60	轻质碳酸钙	40
氧化锌	5	陶土	30
硬脂酸	2	钛白粉	7
促进剂 D	0.8	塑料棕	5
促进剂 DM	1.2	古马隆树脂	4
促进剂 M	1	硫黄	2
防老剂 SP	1	防老剂 MB	1
		合计	230

		表 50	浅色仿革底胶料配方			份
Ħ	分		用量	组	分	用量
		•				

组 分	用量	组分	用量
NR(SCR5)	70	超细碳酸钙	60
EVA(VA 含量 14%)	30	促进剂 D	1
氧化锌	5	交联剂 DCP	0.6
硬脂酸	0.5	硫黄	1.9
防老剂 MB	1	<b>着色剂</b>	适量
轻质碳酸钙	60		

表 52 仿革底胶料配方

用量	组分	用量
35	白炭黑	5
65	古马隆树脂	2
4	促进剂 D	0.6
0.8	促进剂 M	1.3
1	硫黄	2
40	陶土	35
	合计	191.7
	35 65 4 0.8	1 白炭黑 1 古马隆树脂 2 日炭黑 1 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日 日

注:1)溶聚丁苯橡胶 Tufdene 4003,结合苯乙烯含量 40%, 顺式含量 36%,日本旭化成公司生产。 (未完待续)

## 普利司通增大太阳能电池密封膜的生产能力

日本普利司通公司针对用于太阳能电池乙 烯-醋酸乙烯共聚物(EVA)密封膜片日益增长的 需求,决定增大位于静冈县磐田市和岐阜县关市 2 家工厂的 EVA 密封膜片生产能力,投资额分别 为 42 亿和 40 亿日元,将静冈县磐田市工厂原月 产 3000 t 和岐阜县关市工厂原月产 1200 t 的能 力各提高 1200 t,预计到 2012 年上半年这 2 家工 厂总月产能将达到 6600 t。

近年来,世界对太阳能电池的需求急速增长, 预计中长期内欧洲、北美等地区对日本为中心生 产的太阳能电池的需求量将大幅度增长,相应的 用于太阳能电池的 EVA 密封膜片的需求量随之 大增。

普利司通今后还会根据太阳能电池增长的需 求,不断增大 EVA 密封膜片的生产能力。

侯建国

## 山下橡胶公司在墨西哥建汽车橡胶零件厂

据日本媒体报道,日本山下橡胶公司已经着 手研究在墨西哥建立生产汽车用橡胶零部件的工 厂。该工厂预计于 2011 年建成投产,成为为北 美、南美地区的日资汽车制造厂供应橡胶零部件 的基地。这是山下橡胶公司为强化成本竞争,在 劳动力便宜地区抢占跨国市场所采取的举措。

目前,工厂规模和厂址正在研究之中。至于 该工厂与山下橡胶公司 100%出资建设的美国 YUSA子公司(俄亥俄州)在生产品种方面的分工,要 调查和分析客户的需求情况后再决定。