

是一种高性能弹性体,专为汽车、航空航天、工业设备和石油勘探行业等应用条件恶劣的领域而设计。Levapren®是一种特殊橡胶,可以满足电缆和建筑行业以及汽车行业日益增长的需求。Levapren®可以和许多填料和聚合物相容,并且粘度较低,可以解决使用传统橡胶品种时的配方设计问题。此外,Levapren®还有助于改进其他聚合物的性能。

Nanoprene®是一种橡胶添加剂,在环境友好型创新中起着重要作用,将其应用在轮胎中,可以改善白炭黑在胎面中的分散性能,在提高燃油经济性的同时还能延长轮胎的使用寿命。Nanoprene®在燃料电池技术中也有用武之地。

朗 盛

大陆公司中国轮胎厂年底投产

德国大陆公司计划其在中国的第 1 家轮胎厂在 2010 年年底投产。该项目由于某种原因推迟约 1 年完成,2009 年年底该项目重新启动,现已完成绝大部分建筑,预计 2010 年年底开始生产。

2008 年 3 月德国大陆公司选择在合肥建立其在中国的第 1 个轮胎厂,原计划 2010 年年初投产,年生产能力最初为 100 万套轿车轮胎,最终扩展到 400 万套轮胎。达产时投资 2.2 亿美元,员工 1100 人。

大陆公司介绍,该厂主要生产大陆牌高档轮胎,最初的规格为 15 英寸,很快过渡到 17 和 18 英寸。

陈桂林

双星集团 2 项成果获青岛市 科技进步奖

日前,在青岛市国家技术创新工程试点工作动员暨科学技术奖励大会上,青岛双星轮胎工业有限公司自主创新研发的高性能系列矿山专用载重汽车全钢子午线轮胎和青岛双星机械总公司铸机公司研发的 20 型/小时真空密封造型生产线分

别获得青岛市科学技术进步一等奖和三等奖。

青岛双星轮胎工业有限公司研发的高性能系列矿山专用载重汽车全钢子午线轮胎通过对轮胎整体受力状况和接地压力等进行有限元分析,对轮胎整体轮廓结构、轮胎骨架材料、胎面胶配方等进行全面技术创新,提高了矿山专用载重汽车全钢子午线轮胎抗胎圈裂、抗冲击爆破等性能,延长了轮胎使用寿命,得到国内顾客的普遍赞誉,取得了良好的经济效益。

青岛双星机械总公司铸机公司设计完成的 20 型/小时真空密封造型生产线具有效率高、运行质量好、改善作业环境、降低工人劳动强度等诸多优点,实现了以手工为主的操作向机械化、自动化操作的发展,对推进整个机械业的发展起到了积极的作用。该设备填补了国内空白。

王开良 耿丽红

黄海公司 8.25R16 轻型载重汽车全钢 子午线轮胎获青岛市科技进步奖

日前在青岛市召开的国家技术创新工程试点工作动员暨科学技术奖励大会上,由青岛黄海橡胶股份有限公司技术人员自主研发的 8.25R16 轻型载重汽车全钢子午线轮胎荣获青岛市科学技术进步三等奖。

8.25R16 轻型载重汽车全钢子午线轮胎是针对国内市场中型豪华客车自主研发的新产品,具有良好的缓冲性能和超强的耐磨性能,使用寿命超过普通轮胎的 2 倍以上;较好的节油性能符合当前环保的要求。该轮胎投放市场后,以其安全舒适的使用特点和美观大方的花纹结构深受国内外用户的青睐。

吕晓梅

台湾中油公司将建 SIS 装置

台湾炼制商中油公司日前宣布,计划投资 3 亿美元与台湾合成橡胶生产商台湾合成橡胶公司(TSRC)成立化学品合资企业。中油公司将是合资企业的最大股东。

该合资企业将于2013年第3季度投产,生产年产2万t苯乙炔-异戊二烯-苯乙烯热塑性弹性体(SIS)。C₂原料将由中油公司位于高雄林园石化园区的3#石脑油裂解装置提供。

中油公司计划到2012年年底对3#石脑油裂解装置投资469亿新台币,使该裂解装置达到经济规模。该项目将使该裂解装置的乙烯生产能力从年产23万t提高到72万t,中油公司总的乙烯年生产能力将达到157万t。 钱伯章

益阳橡机 GE580 密炼机 获湖南省科技进步奖

日前,由益阳橡胶塑料机械集团有限公司自主创新研发的目前国内最大容量的GE580啮合型密炼机获得湖南省人民政府颁发的科学技术进步二等奖。

益阳橡机此次获奖的GE580密炼机于2007年产成,现已安家落户于国内著名的轮胎公司——三角华盛轮胎有限公司。该机被列入国家科技兴贸计划和湖南省科技创新计划,为我国目前最大容量的啮合型密炼机,填补了我国该型号密炼机的空白。GE580密炼机首次将GK型密炼机和F型密炼机的优点溶合在一起,其技术性能、制造精度以及产品质量均已达到国际先进水平。该设备的研制成功,对当今轮胎工业大量使用的白炭黑胶料混炼具有极大意义,它能使白炭黑胶料混炼分散均匀,减少炼胶段数,大大提高炼胶质量和生产效率,是橡胶轮胎厂家更新换代、替代进口设备的产品之一。 李中宏

金狮炭黑质量稳步提升

山东金能煤炭气化有限公司金狮炭黑厂积极提升产品质量,2010年2月份的产品合格率为99.01%,比1月份的97.55%提高了1.46个百分点,比2009年12月份的95.56%提高了3.45个百分点。

该公司加强全员质量意识,加强员工操作技

能培训,提高员工操作的熟练程度,强化质检人员的分析考核,生产人员总结配油经验,固定产品的油品比例,完善质量考核标准,加大造粒岗位的考核力度,确保产品质量的稳步提升。另外,该公司重视工艺设备的技术改造,对气密阀、空气预热器等进行彻底检修,解决造粒、下料等中的问题,更换反应炉的喉管、反应段、急冷段、维修凉水塔、清理脱水塔喷头,更换排袋、滤袋,确保了炭黑造粒的稳定性。据统计,仅3月1~15日,公司出口炭黑250多t,内销炭黑2600多t。 国毅

中海集运被评为风神公司 最佳物流供应商

日前,中国远洋集装箱运输有限公司被评为风神轮胎股份有限公司2009年度最佳物流供应商。

2009年7月29日,本着做大做强中国轮胎业和中国海上运输业的共识,实现强强联合、优势互补、协同发展的目的,双方签署了战略暨全球运输合作协议,构建了长期的战略合作伙伴关系。截至2010年2月底,仅7个月时间,中远集运就为风神公司运输集装箱1400箱,发运各种规格型号轮胎35万条。 闫春保

▲据中国橡胶工业协会轮胎分会日前公布的2009年全国轮胎生产企业统计公布数据,2009年山东玲珑轮胎有限公司出口交货值41.39亿元,出口交货量1296.9万条,出口创汇逾6亿美元,连续2年在全国轮胎企业中名列第1位,其中子午线轮胎出口交货值37.18亿元,出口交货量1174.8万条,亦列同行业第1位。 刘纯宝

▲日前,中国制造业信息化领域最具影响力的年度盛会——第四届中国制造业CIO年会暨2009中国制造业信息化岁末盘点颁奖典礼在北京召开,益阳橡胶塑料机械集团有限公司选送的信息化助推企业快速发展项目在参评案例中脱颖而出,荣膺“2009年度中国制造业信息化最佳实践奖”。 李中宏