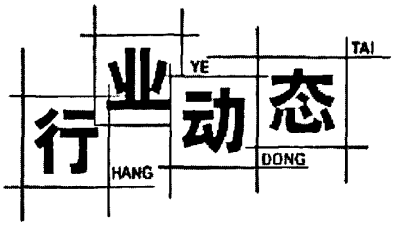

米其林 12 款翻新轮胎在沪上市

日前，米其林(中国)投资有限公司向上海万事红危险货物物流有限公司交付了米其林 XZA2+Energy翻新轮胎，并宣布该公司在上海的翻新轮胎工厂在 2010 年上半年将向用户交付从全轮位安装、驱动轴安装到挂车桥专用的 12 款米其林翻新轮胎。

米其林位于上海的翻新轮胎工厂于 2005 年投产，至今已为市场提供了 10 个规格尺寸、12 种花纹的米其林翻新轮胎。每条轮胎最初都设计为可翻新 4 次，米其林翻新轮胎的费用仅为新轮胎价格的 45%～50%，但可以使轮胎的使用寿命延长 90%。

米其林上海翻新轮胎工厂拥有国际领先的轮胎翻新工艺，采用米其林生产的胎面胶和米其林设计的新胎花纹，而米其林的标准质量检测流程和训练有素的员工也是该厂翻新轮胎高品质的重要保证。 钱伯章

全球轮胎工业恢复强劲

进入 2010 年后，除欧洲原配卡车轮胎外，世界轮胎工业需求持续上涨。

原配卡车轮胎市场需求量，欧洲 2010 年前 2 个月同比下降 12.2%，但下降速度逐渐放缓，2 月份同比仅下降 3.1%；北美稳定增长，2010 年前 2 个月同比增长 8.5%，2 月份增长加速，同比增长 12.8%；巴西持续快速增长，2010 年前 2 个月同比增长 54.5%，2 月份同比增长 67.1%；日本 2010 年前 2 个月同比增长 61.4%，2 月份同比增长 68.5%；中国增长持续稳定，2010 年前 2 个月同比增长 15.8%，2 月份同比增长 21.3%。

替换卡车轮胎市场需求量呈现全球性增长，欧洲 2010 年前 2 个月同比增长 28%，2 月份同比增长 32.1%；北美 2010 年前 2 个月同比增长 14.4%，2 月份同比增长 15.3%；巴西 2010 年前 2 个月同比增长 28.2%，2 月份同比增长 37.9%；日本持续增长，2010 年前 2 个月同比增长 11.2%，2 月份同比增长 20.6%；中国 2010 年前 2 个月同比增长 12%，2 月份同比增长 14.9%。

原配轿车轮胎需求量几乎世界各地都保持稳定增长，2010 年 2 月份同比增幅巨大。欧洲原配轿车轮胎需求量 2010 年前 2 个月同比增长 42.9%，2 月份同比增长 47%；北美强劲增长与上年萧条形势形成巨大对比，2010 年前 2 个月同比增长 77.6%，2 月份同比增长 54.4%；中国 2010 年前 2 个月同比增长 91.3%，2 月份同比增长 49.9%。 陈维芳

风神公司完成多个轮胎新品设计

近期，风神轮胎股份有限公司针对国内外市场需要完成了以下几个轮胎新品的开发设计，这些新品轮胎的研制工作已进入模具加工阶段。

12.00R24 HN10 轮胎主要用于驱动轮，适合在矿山等恶劣工作路面上低速行驶。该轮胎采用特殊花纹设计，具有优异的路面抓着性能、通过性能、耐磨性能、抗刺扎性能以及自洁性能，是为出口使用欧美卡车的智利、玻利维亚、印度尼西亚等国家而开发的。目前，风神公司 12.00R24 HN10 轮胎共有 HN08，HN353 和 HN10 三个花纹品种。

315/70R22.5 HN254 轮胎用于中短途运输汽车的导向轮和拖车轮，具有优良的防侧滑性能和高速性能。315/70R22.5 HN369 轮胎用于中短途运输汽车的驱动轮，采用雪泥花纹结构，具有优异的路面抓着性能和牵引性能。这 2 种轮胎采用加宽胎面设计，具有较长的一次行驶里程和优异的耐磨性能，适用在普通和优质路面上行驶。这 2 种轮胎主要为荷兰 HEUVER BANDEN 公司开发。目前，风神公司 315/70R22.5 轮胎已有

HN252，HN257，HN355，HN359，HN254 和 HN369 六个花纹品种。

经济型 HB258 花纹系列有内胎载重汽车子午线轮胎，适用于中长途运输汽车的全轮位，适合在混合或较差路面上行驶，此系列轮胎有 9.00R20，10.00R20，11.00R20 和 12.00R20 四个规格，该轮胎为纵向花纹，滚动阻力低，花纹块上曲折的刀槽结构使轮胎在湿滑路面上行驶时能够防止胎面与水面间形成连续水膜，保持良好的操纵稳定性；花纹沟底设计了排石块，防止石子等坚锐物体割伤胎体；肩部连续的深刀槽花纹不但散热效果良好，而且有效降低了轮胎行驶噪声。

风神公司计划 2010 年 4 月后陆续推出这些轮胎。　　陈利萍　樊军伟

韩泰轮胎公司积极寻求更大突破

韩泰轮胎公司针对卡客车轮胎市场推出 AH18，DL81，DM82 等多款花纹和规格的新产品系列。据悉，2010 年韩泰轮胎公司为满足不同市场需求，实行多条产品线齐头并进的策略，将在卡客车轮胎（俗称大胎）市场细分道路上迈出坚实的一步。如新产品中，AH18 轮胎适用于中长距离卡客车，是一款适合超长里程驾驶的高性能产品，其超宽超深的花纹沟强化了耐磨性能，其耐磨性能较一般产品提高 15%以上，直线 Z 形花纹沟形状可显著提高操控性能和乘车舒适度；DL81 轮胎则是一款适合高速道路长距离行驶的卡车驱动轴用轮胎，其坚实的胎肩结构设计，确保在长距离行驶时的安全性，其块状花纹体现了优越的驱动性能，特殊的胎面胶有效实现了长距离行驶时的耐热性能，该产品预计 2010 年下半年上市；而适用于铺装道路的翻斗车及卡车驱动轮用 DM82 轮胎，拥有韩泰轮胎公司独有的凝练外观设计，能有效防止异常磨损，该款产品预计 2010 年年中上市。

在专注新产品研发和生产的同时，韩泰轮胎公司在流通渠道上也完成了进一步扩张。目前，在中国多个省市如河北、河南、湖北、安徽、辽宁、山东、江苏、上海等都能见到韩泰轮胎公司卡客车轮胎品牌专卖店 TBX 的身影，规模已达一两百家，2010 年为了重点开拓市场而设定目标增加到 400 家。另外，韩泰轮胎公司大胎挂牌销售点计划达到千家。

为了实现卡客车轮胎 2010 年的销售及渠道建设目标，韩泰轮胎公司中国总部组织架构再做调整。在 2009 年成立全钢轮胎销售部门的基础上，2010 年将分别在东北、华北、华东、华中、华南、西南设立驻地销售分支机构，进一步实现区域化销售管理，以加强与代理商的沟通和零售点的建设。　　明　月

风神公司、北橡院和桂林橡胶公司巨型工程机械子午线轮胎项目组召开会议

中国化工橡胶总公司和规划科技发展部组织的风神轮胎股份有限公司、北京橡胶工业研究设计院、中国化工橡胶桂林有限公司参加的巨型工程机械子午线轮胎项目攻关组于 2010 年 4 月 10 日在北京橡胶工业研究设计院召开了项目进展情况汇报会。橡胶总公司总经理曹朝阳、规划科技发展部主任吴德生及项目工作小组、项目专家委员会成员出席了会议。

会上，项目组汇报了项目的调研成果、方案修改建议和意见，专家组对工作小组提交的方案进行了认真的评审并提出宝贵的建议。会议通过了设计方案，为下一步工作的展开奠定了良好的基础。　　樊文茹

朗盛参加青岛国际橡胶及轮胎工业展

德国特殊化学品集团朗盛公司携其优质创新产品参加了 2010 年 4 月 8～10 日在青岛国际会展中心举行的青岛国际橡胶及轮胎工业展，朗盛工业橡胶制品业务部展示了其面向橡胶加工业的特殊弹性体解决方案。

朗盛的产品具有卓越的耐磨性能和耐热性能，并能抵抗腐蚀环境的影响，广泛适用于汽车、鞋业、建筑、电子、家电等行业。其中 Therban®就