



## 气门嘴芯可能出现涨价潮

据近期召开的中国化工装备协会气门嘴芯专业委员会主任会议得到的消息,由于钢材、铜材和橡胶涨价,气门嘴芯价格不得不涨。预计2010年气门嘴芯涨价幅度在10%以上,第1轮涨价在春节前后。

气门嘴芯涨价有两大主要因素,一是钢材、铜材、橡胶等原材料价格持续高位运行,已超出气门嘴芯企业承受范围。现在电解铜价格接近每吨6万元,橡胶价格为每吨2.4万元左右,比上年同期几乎翻番,而气门嘴芯价格比上年同期还低,只有提高产品价格,气门嘴芯企业才有可能消除原材料价格大幅上涨导致的产品成本大幅度上涨。二是气门嘴芯需求旺盛。随着世界经济的逐渐回暖,我国汽车工业快速发展,美国实行旧车换新车计划,现在气门嘴芯行业内销及出口形势都非常好,主流企业都处于加班加点赶任务状态。如中大股份有限公司公主岭气门芯厂已将生产能力提升了20%,仍不能满足市场需求,公司计划适当上调气门嘴芯价格。

上海保隆科技股份有限公司王胜全总经理说,公司已在2010年1月份将出口气门嘴芯报价提高,客户基本能接受,从2月份起正式上调出口气门嘴芯价格。公司的产品主要出口,客户是福特等大公司。原材料价格上涨是实事,大型汽车制造商能接受合理涨价要求。

江阴创新气门嘴有限公司董事长徐进良说,在现在铜材、橡胶价格高企情况下,企业很难实现赢利。公司已于2010年1月初调价5%,市场反应良好,公司产量比以前提高30%。但目前价格还不能消化原材料涨价成本,估计将再次提价,提

价幅度将达到15%。他还说,现在是调价的最好时机,市场处于供不应求状态,行业产能近期很难突破,估计会出现一个气门嘴芯涨价小高潮。

江阴博尔汽配工业有限公司董事长赵鸣说,人工成本提高也是推动气门嘴芯涨价的因素之一,气门嘴芯行业是劳动密集型行业,经济向好,工人期望提高,工资上涨,产品调价成为必然。

杭州万通气门嘴有限公司说,2010年3月初公司全面上调气门嘴芯价格,涨价幅度根据铜材、橡胶等原材料价格及市场需求情况而定。2010年经济向好,气门嘴芯价格上涨是大趋势,但是分步上涨还是一步涨到位,企业会根据自身特点而行。

高密市同创汽车配件有限公司董事长李健说,公司2010年进行整体搬迁,生产能力较上年已有较大幅度增长,但与市场需求还有一定差距。公司最近已将价格上调5%,估计年中还有上调10%的空间。

陈维芳

## 三菱重工拟在中国生产轮胎机械

三菱重工计划在江苏常熟建立一个全资机械企业,实现在中国直接生产轮胎机械。该企业命名为常熟Ryoju机械股份公司,初定在2010年3月开始生产。

常熟Ryoju机械股份公司直接受控于总部在北京的三菱重工中国事业部,注册资金45000万日元。三菱重工现已在常熟东南经济开发区收购了面积5000m<sup>2</sup>的工厂,自2009年8月起已开始安装设备,为生产做准备。常熟Ryoju机械股份公司起步时员工为64人。

常熟Ryoju机械股份公司建立初期采用三菱重工机械事业部提供的主要零部件进行组装和制造,之后逐渐建立中国供应链以提高其在中国的生产能力。2010年计划生产设备40台,3年内将生产能力提高到160台。以后三菱重工将强化其日本基地的技术中心作用,并将部分日本生产能力转移到常熟工厂,产品包括重型汽车轮胎生产用高精度模具及设备。

随着中国高性能轮胎的发展,三菱重工计划

扩大其在中国的产品范围,包括高精度轮胎硫化机等。

陈桂林

## 风神公司2个产品获 省工业和信息化科技成果奖

日前,风神轮胎股份有限公司315/70R22.5全钢载重汽车子午线轮胎和16.00-25工程机械轮胎项目分别获得河南省工业和信息化科技成果一等奖和二等奖。

315/70R22.5全钢载重汽车子午线轮胎是我公司自行开发的一种新型结构高技术产品,具有高速、安全、耐磨、节能、舒适等性能,其外观检测、X光检测、静平衡检测和不圆度检测结果完全符合标准要求,外缘尺寸、强度性能、耐久性能、高速性能等达到欧美地区等相关标准要求。该轮胎填补了国内空白,已通过美国DOT认证、欧盟E-MARK认证、巴西INMETRO认证,大量出口到欧美地区。

16.00-25工程机械轮胎是为中型自卸车配套的轮胎,其花纹独特美观,安全可靠,质量稳定,具有优良的花纹自洁性能和良好的牵引性能,使用寿命长,综合性能达到国际先进水平。该产品除满足国内配套市场外,还出口到多个国家和地区。

陈利萍

## 山东省轮胎工艺与装备 产业技术创新战略联盟成立

山东省科技厅公布的山东省首批20个产业技术创新战略联盟名单中,由青岛科技大学联合国内近20家相关单位组建的轮胎工艺与装备产业技术创新战略联盟位列其中。

轮胎工艺与装备产业技术创新战略联盟的主要任务是以国家战略产业和山东省优势支柱产业——轮胎工业的技术创新需求为导向,以企业为主体,围绕产业技术持续创新链,运用市场机制集聚创新资源,促进相关企业、大学和科研机构等联盟成员单位在战略层面有效结合,力

争实现轮胎产业关键技术及产业化的重大突破,促进轮胎产业的材料技术、信息化装备技术、循环利用技术、节能技术、制品检测技术及标准的创新发展和重大科技成果的产业化,建立以企业为主体、产学研结合、市场多元化投融资和促进成果转化的有效机制,成为面向行业、具有国内领先水平和国际先进水平的行业技术创新体系。

陈桂林

## 贵州大力士公司被贵阳市高新开发区 评为2009年度财政贡献十强企业

2010年2月9日,贵阳国家高新技术产业开发区工作委员会和管理委员会授予贵州大力士轮胎有限公司等10家企业2009年度财政贡献十强企业称号。

贵州大力士轮胎公司系贵州轮胎股份有限公司的分公司,自2007年年底建成投产以来,在不断完善设备设施的同时,着重加强新建工厂的经营管理,以高品质的产品占领和扩张市场,产销量持续上升,已累计实现产量近100万条,实现工业总产值14.45亿元,取得了较好的经济效益和社会效益,对区域经济的发展做出了突出的贡献。

路仕平

## 大橡塑自主知识产权结硕果

大连橡胶塑料机械股份有限公司在开拓市场的实践中,充分意识到知识产权是科技全球化的核心要素,也是撬开市场大门的有力杠杆,公司自觉申请国际专利升温,自主知识产权意识不断加强。2007~2009年,大橡塑有77项技术申报了专利技术,其中发明专利55项,已授予专利权11项;企业被大连市科技局认定为专利试点企业,已申请国家级专利试点企业。

大橡塑围绕主导产品密炼机申报了17项专利。这17项专利对提高公司产品的技术水平和影响力起到了很大的作用,促进了产品的销售,提高了产品的技术含量和卖点,带有专利技术的产