



气门嘴芯可能出现涨价潮

据近期召开的中国化工装备协会气门嘴芯专业委员会主任会议得到的消息,由于钢材、铜材和橡胶涨价,气门嘴芯价格不得不涨。预计 2010 年气门嘴芯涨价幅度在 10% 以上,第 1 轮涨价在春节前后。

气门嘴芯涨价有两大主要因素,一是钢材、铜材、橡胶等原材料价格持续高位运行,已超出气门嘴芯企业承受范围。现在电解铜价格接近每吨 6 万元,橡胶价格为每吨 2.4 万元左右,比上年同期几乎翻番,而气门嘴芯价格比上年同期还低,只有提高产品价格,气门嘴芯企业才有可能消除原材料价格大幅上涨导致的产品成本大幅度上涨。二是气门嘴芯需求旺盛。随着世界经济的逐渐回暖,我国汽车工业快速发展,美国实行旧车换新车计划,现在气门嘴芯行业内销及出口形势都非常好,主流企业都处于加班加点赶任务状态。如中大股份有限公司公主岭气门芯厂已将生产能力提升了 20%,仍不能满足市场需求,公司计划适当上调气门嘴芯价格。

上海保隆科技股份有限公司王胜全总经理说,公司已在 2010 年 1 月份将出口气门嘴芯报价提高,客户基本能接受,从 2 月份起正式上调出口气门嘴芯价格。公司的产品主要出口,客户是福特等大公司。原材料价格上涨是实事,大型汽车制造商能接受合理涨价要求。

江阴创新气门嘴有限公司董事长徐进良说,在现在铜材、橡胶价格高企情况下,企业很难实现赢利。公司已于 2010 年 1 月初调价 5%,市场反应良好,公司产量比以前提高 30%。但目前价格还不能消化原材料涨价成本,估计将再次提价,提

价幅度将达到 15%。他还说,现在是调价的最好时机,市场处于供不应求状态,行业产能近期很难突破,估计会出现一个气门嘴芯涨价小高潮。

江阴博尔汽配工业有限公司董事长赵鸣说,人工成本提高也是推动气门嘴芯涨价的因素之一,气门嘴芯行业是劳动密集型行业,经济向好,工人期望提高,工资上涨,产品调价成为必然。

杭州万通气门嘴有限公司说,2010 年 3 月初公司全面上调气门嘴芯价格,涨价幅度根据铜材、橡胶等原材料价格及市场需求情况而定。2010 年经济向好,气门嘴芯价格上涨是大趋势,但是分步上涨还是一步涨到位,企业会根据自身特点而行。

高密市同创汽车配件有限公司董事长李健说,公司 2010 年进行整体搬迁,生产能力较上年已有较大幅度增长,但与市场需求还有一定差距。公司最近已将价格上调 5%,估计年中还有上调 10% 的空间。

陈维芳

三菱重工拟在中国生产轮胎机械

三菱重工计划在江苏常熟建立一个全资机械企业,实现在中国直接生产轮胎机械。该企业命名为常熟 Ryoju 机械股份公司,初定在 2010 年 3 月开始生产。

常熟 Ryoju 机械股份公司直接受控于总部在北京的三菱重工中国事业部,注册资金 45 000 万日元。三菱重工现已在常熟东南经济开发区收购了面积 5 000 m² 的工厂,自 2009 年 8 月起已开始安装设备,为生产做准备。常熟 Ryoju 机械股份公司起步时员工为 64 人。

常熟 Ryoju 机械股份公司建立初期采用三菱重工机械事业部提供的主要零部件进行组装和制造,之后逐渐建立中国供应链以提高其在中国的生产能力。2010 年计划生产设备 40 台,3 年内将生产能力提高到 160 台。以后三菱重工将强化其日本基地的技术中心作用,并将部分日本生产能力转移到常熟工厂,产品包括重型汽车轮胎生产用高精度模具及设备。

随着中国高性能轮胎的发展,三菱重工计划