

良好维护等奠定了坚实的技术基础。

为打造优质的翻新轮胎,公司狠抓翻新轮胎的质量管理体系,进行规范的检测标准、严格的材料检验制度、严密的工序监控规程建设,对生产过程中需要的各种化工原料及各类辅助材料严格检测,不合格材料一律不准入库并禁止使用。各工序和岗位设置质检人员,切实杜绝次品出现。半成品与产成品检验由公司质检部专职质检人员承担,通过观、摸、敲、听等方法进行仔细的产品验证。检验出的不合格产品或立即返工,或直接报废处理,严禁不合格产品外运销售。

近年来,公司获得了“质量诚信同盟企业”、“国家质量名优企业”、“3.15质量维权诚信企业”、“轮胎翻修与综合利用优秀企业”等诸多荣誉,连续3年获得“全国轮胎翻新再制造行业十佳企业”,2007年9月顺利通过ISO 9001—2000(质量)和ISO 14001—2004(环境)体系认证。公司现为中国轮胎翻修与循环利用协会副会长单位,设有四川省轮胎翻修与利用协会副会长和四川省轮胎翻修实验中心,国内外专家及大型轮胎企业和轮胎翻新企业高管经常亲临公司考察,均给予公司高度评价,并促进了这些企业与公司在轮胎领域进行各方面合作。

孙方寿

技术突破带动我国 合成橡胶产业大发展

一批产业化技术取得突破,使中国合成橡胶行业进入了空前快速发展的新时期,2012年前后我国合成橡胶的装置总能力将超越美国,跃居全球第1位。

截至2009年的4年中,我国采用自主开发技术实现了高档产品氢化苯乙烯-丁二烯-苯乙烯嵌段共聚物的产业化生产;采用自己的整合技术建成了年产10万t丁苯橡胶和年产5万t丁腈橡胶生产装置;成功开发了年产9万t卤化丁基橡胶产业化技术;稀土丁二烯橡胶全流程工艺包实现国产化且年产1.5万t装置已试生产;稀土异戊橡胶实现中试规模连续生产;采用引进技术建成了数套先进的合成橡胶生产装置;一批采用国

内技术设计建设的年产20万t以上丁二烯生产装置陆续建成开车,乙烯副产物碳五分离和综合利用技术及其产业化也取得了一定的进展,合成橡胶主要原料供应得到很大改善。

随着市场需求增长,技术和原料供应能力的提高,中国合成橡胶行业快速发展。2008年我国合成橡胶产能首次突破200万t大关,2009年达到250万t左右,比2005年的合成橡胶生产能力提高了100万t以上,其中丁苯橡胶增大52万t,增长105%;丁二烯橡胶增大15万t,增长26%;苯乙烯-丁二烯-苯乙烯嵌段共聚物系列产品增大42万t,增长156%;丁腈橡胶增大5.8万t,增长138%。

目前,我国已掌握了核心技术的丁苯橡胶等胶种的市场占有率已达到70%以上,但国产合成橡胶的总体市场占有率仍在60%以下,尤其是技术整合难度较大的乙丙橡胶等市场占有率仍低于30%。我国目前有十几个拟在建合成橡胶项目,总规划年生产能力在134万t以上,其中不乏丁基橡胶、乙丙橡胶、异戊橡胶这样的紧缺品种。这些装置建成投产后,我国有望成为全球最大的合成橡胶生产国。

钱伯章

米其林在华推出第二代冬季轮胎

米其林(中国)投资有限公司日前在中国推出米其林第二代X ICE冬季轮胎。

第二代X ICE冬季轮胎采用米其林最先进的技术设计。在配方设计上,该轮胎采用独特的胶料配方,胎面非常柔软,能够在极低的温度下保持橡胶的柔软性以确保冰面抓地力。在胎面花纹设计上,在第一代冬季轮胎胎面交叉Z字形细小沟槽技术的基础上新增了胎面储水孔特殊设计,能更好清除水膜,使轮胎胎面具有更大的接地面积,第二代冬季轮胎的冰面制动距离比第一代冬季轮胎至少缩短10%。第二代X ICE冬季轮胎还保留了第一代X ICE冬季轮胎所采用的具有拖拽功能的胎肩结构,不仅提高了轮胎在深雪路面上行驶的抓着力,而且改进了在松软雪地中的横向操控性及行驶稳定性。另外,第二代X ICE冬季轮胎创新的采用了花纹块连接棒结构,行驶

里程寿命比上一代明显延长,同时提高了轮胎在干湿路面上的转向稳定性。

米其林 X ICE 冬季轮胎自 2004 年上市以来,广受中国北方地区消费者的欢迎,成为北方地区驾驶者首选的冬季轮胎品牌。第二代 X ICE 冬季轮胎的上市将进一步巩固米其林品牌冬季轮胎在冬季轮胎市场的领导地位。 钱伯章

黄海集团国家级技术中心 通过年度考核

日前国家发改委、科技部、财政部、海关总署和税务总局等部委对已认定的企业技术中心进行年度考核,在公布的国家认定企业技术中心 2009 年度评价结果中,青岛黄海橡胶集团有限责任公司技术中心得分 70.1 分,在 17 家青岛市国家级企业技术中心中排名第 7 位,将继续享受政府财政补贴、进口设备减免税等优惠政策。

据悉,国家发改委《国家认定企业技术中心管理办法》规定,国家级技术中心实行动态管理,每 2 年进行一次评价。黄海集团技术中心由于具备较完善的研究、开发、试验条件,较强的技术创新能力,较高的研发投入,科研水平在同行业中处于领先地位,早在 2002 年就被认定为国家级技术中心。2005 年 5 月 1 日开始,国家实施了最新的评价指标体系,分别从创新机制、技术人才、产出与效益三大方面对技术中心进行考量,黄海集团技术中心已连续 3 次通过年度考核。 吕晓梅

风神公司 4 项成果荣膺 中国石化行业科技进步奖

日前,在中国石油和化工行业科学技术奖表彰大会上,风神轮胎股份有限公司 4 项成果被授予中国石油和化学工业协会科技进步奖,创造了风神公司一次获得最多科技成果奖项纪录,标志着风神公司科技创新水平显著提高。

风神公司 4 项获奖成果是:45~55 系列高性能无内胎载重汽车子午线轮胎研制项目获科技进步一等奖,17.5 系列全钢载重汽车子午线轮胎研

制、巨型斜交轮胎帘布层配方设计和港口专用型 18.00—25 40PR E-4 工程机械轮胎研制 3 个项目获科技进步三等奖,其中 17.5 系列全钢载重汽车子午线轮胎研制项目的完成,首次在国内形成了该系列产品,其中部分规格产品填补了国内空白;港口专用型 18.00—25 40PR E-4 工程机械轮胎技术达到国际先进水平。 陈丽萍 贺发展

横滨公司追加杭州工厂扩产计划

据美国《橡胶世界》报道,日本横滨橡胶公司日前决定投资 70 亿日元对其杭州的轮胎工厂实施第 4 期扩建,将其乘用车轮胎生产能力从目前的年产 300 万条提升至 510 万条。该扩建工程计划于 2011 年 1 月建成投产。2009 年 7 月,横滨公司曾宣布一项计划,要将杭州工厂的轮胎年生产能力增加 110 万条。但是鉴于中国在 2009 年就有望成为世界最大的汽车生产国,汽车产量和销售量均超过 1 000 万辆,所以横滨公司决定将扩大产能的计划追加为 210 万条。 国 艺

特雷勒堡在青岛开设新工厂

全球工业橡胶制品巨头特雷勒堡公司宣布最近已在青岛开设了第 5 个工厂,生产港口用防撞系统和疏浚软管产品。该工厂是特雷勒堡工程系统公司的一部分,建厂初期约有 100 名员工。特雷勒堡在华的其它 4 个工厂有 2 个在上海,另外 2 个在无锡。特雷勒堡称集团将进一步增加在中国胶管行业的投资。 清 风

▲东洋轮胎欧洲公司日前宣布,该公司将向丰田第三代 Prius 车提供原配轮胎 Proxes R30。Proxes R30 轮胎具有较低的滚动阻力,较小的燃油消耗量和二氧化碳排放量,环保性能好。

罗永浩

▲俄罗斯石化集团 OAO Tatneft 公司计划投资 5.75 亿美元用于扩大其 Nizhnekamskshina 厂载重汽车轮胎产能,大陆公司为其提供技术支持,至 2011 年该厂轮胎年产量将增大 120 万条。

罗永浩