

行业动态

HANG YE DONG TAI

美国轮胎特保案

对国内五大轮胎公司的影响不同

国内 5 家轮胎上市公司即青岛双星、佳通轮胎、黔轮胎、双钱股份和风神股份,同时就美国采取轮胎特殊保障措施发布公告。

青岛双星称,虽然美国这项贸易保护措施对公司直接影响不大,但此举势必加剧国内轮胎市场的竞争态势,并可能对公司向其它国家的轮胎出口造成不利影响。2009 年 1~8 月份,公司对美国出口轿车轮胎和轻型卡车轮胎收入为 4 215 万元(合 617 万美元),占公司同期营业收入不足 2%;可实现利润约 168 万元,占同期利润总额不足 1%。

佳通轮胎则表示,美国是公司控股的福建佳通轮胎公司出口产品重要市场之一,2008 年该公司销往美国市场的乘用车轮胎及轻型卡车轮胎约占其全年销售收入的 1/4,本次美国政府针对中国产轮胎的特保措施预计将对佳通未来在美国市场销售业务产生不利影响,具体影响目前无法准确预估。

黔轮胎表示,由于涉案轮胎的销售收入占公司同期营业总收入的比重较小,特保案对公司的直接影响不大。2009 年 1~7 月,公司出口美国涉案轮胎 12 万条,销售额 571 万美元,仅占公司同期营业总收入的 1.56%。

双钱股份声称,特保案主要针对的是从中国进口的乘用车轮胎和轻型卡车轮胎,而公司不生产乘用车轮胎,出口美国市场的轮胎产品为重型卡客车轮胎,特保案对公司下半年的主营业务收入不构成影响。

风神股份称,其出口到美国及其他国家的轮

胎主要以载重汽车轮胎为主,不在本次美国征税范围。2008 年风神股份出口至美国的轮胎销售收入为 1.43 亿元,占营业收入的比例为 2.35%。

宇 虹

四川省新都三益翻胎有限公司

生产优质翻新轮胎

四川省新都三益翻胎有限公司前身是一家拥有 30 多年历史的集体所有制翻新轮胎厂,2004 年经资产重组后,成为一家民营企业。公司秉承“质量求生存,创新谋发展”的经营理念,对原有经营体制和管理模式进行深刻变革,企业发展呈现蓬勃生机,现已成为占地 50 多亩,拥有 160 多名员工的全国轮胎翻修行业重点企业之一。

为打造优质的翻新轮胎,公司不遗余力地长期坚持开展员工素质教育与专业化技术、技能培训,视产品质量为生命,视完善的售后服务为发展根基。随着规模的扩大和生产基地各类配套设施的进一步完善,在对传统工艺持续改进的基础上,企业已能翻新各种大型客车轮胎、中型客车轮胎、大型卡车轮胎、轻型卡车轮胎、工程机械轮胎等数十个规格的轮胎。

为打造优质的翻新轮胎产品,公司围绕“重技术、抓质量、创品牌、增效益”的方针,以高起点、高质量、高科技为原则,在技术改造和经营上力行创新,构建一流的轮胎翻新基地。公司引进意大利、马来西亚的先进冷翻新设备,具有生产预硫化胎面胶的能力,生产的冷翻新轮胎具有质量稳定、安全可靠、经久耐磨的特点,产品畅销全国。

为打造优质的翻新轮胎,公司培养了一批热爱轮胎翻修事业、拥有丰富轮胎翻修实践经验的技术工人。近年来,随着行业传统技术、工艺标准的不断更新,积极投资开展各种技术攻坚,从胶料配方到产品质量控制均取得长足进步,特别是坚持不懈的工艺规范、技术技能培训,使生产工艺的精细化程度大幅度提高。在不断探索的过程中,以总工程师牵头,不断进行技术改造、试验设备更新、数据分析强化,为新技术的及时消化、新工艺的广泛采用、新设备的熟练操控、所属配套设备的

良好维护等奠定了坚实的技术基础。

为打造优质的翻新轮胎,公司狠抓翻新轮胎的质量管理体系,进行规范的检测标准、严格的材料检验制度、严密的工序监控规程建设,对生产过程中需要的各种化工原料及各类辅助材料严格检测,不合格材料一律不准入库并禁止使用。各工序和岗位设置质检人员,切实杜绝次品出现。半成品与产成品检验由公司质检部专职质检人员承担,通过观、摸、敲、听等方法进行仔细的产品验证。检验出的不合格产品或立即返工,或直接报废处理,严禁不合格产品外运销售。

近年来,公司获得了“质量诚信同盟企业”、“国家质量名优企业”、“3.15质量维权诚信企业”、“轮胎翻修与综合利用优秀企业”等诸多荣誉,连续3年获得“全国轮胎翻新再制造行业十佳企业”,2007年9月顺利通过ISO 9001—2000(质量)和ISO 14001—2004(环境)体系认证。公司现为中国轮胎翻修与循环利用协会副会长单位,设有四川省轮胎翻修与利用协会副会长和四川省轮胎翻修实验中心,国内外专家及大型轮胎企业和轮胎翻新企业高管经常亲临公司考察,均给予公司高度评价,并促进了这些企业与公司在轮胎领域进行各方面合作。

孙方寿

技术突破带动我国 合成橡胶产业大发展

一批产业化技术取得突破,使中国合成橡胶行业进入了空前快速发展的新时期,2012年前后我国合成橡胶的装置总能力将超越美国,跃居全球第1位。

截至2009年的4年中,我国采用自主开发技术实现了高档产品氢化苯乙烯-丁二烯-苯乙烯嵌段共聚物的产业化生产;采用自己的整合技术建成了年产10万t丁苯橡胶和年产5万t丁腈橡胶生产装置;成功开发了年产9万t卤化丁基橡胶产业化技术;稀土丁二烯橡胶全流程工艺包实现国产化且年产1.5万t装置已试生产;稀土异戊橡胶实现中试规模连续生产;采用引进技术建成了数套先进的合成橡胶生产装置;一批采用国

内技术设计建设的年产20万t以上丁二烯生产装置陆续建成开车,乙烯副产物碳五分离和综合利用技术及其产业化也取得了一定的进展,合成橡胶主要原料供应得到很大改善。

随着市场需求增长,技术和原料供应能力的提高,中国合成橡胶行业快速发展。2008年我国合成橡胶产能首次突破200万t大关,2009年达到250万t左右,比2005年的合成橡胶生产能力提高了100万t以上,其中丁苯橡胶增大52万t,增长105%;丁二烯橡胶增大15万t,增长26%;苯乙烯-丁二烯-苯乙烯嵌段共聚物系列产品增大42万t,增长156%;丁腈橡胶增大5.8万t,增长138%。

目前,我国已掌握了核心技术的丁苯橡胶等胶种的市场占有率已达到70%以上,但国产合成橡胶的总体市场占有率仍在60%以下,尤其是技术整合难度较大的乙丙橡胶等市场占有率仍低于30%。我国目前有十几个拟在建合成橡胶项目,总规划年生产能力在134万t以上,其中不乏丁基橡胶、乙丙橡胶、异戊橡胶这样的紧缺品种。这些装置建成投产后,我国有望成为全球最大的合成橡胶生产国。

钱伯章

米其林在华推出第二代冬季轮胎

米其林(中国)投资有限公司日前在中国推出米其林第二代X ICE冬季轮胎。

第二代X ICE冬季轮胎采用米其林最先进的技术设计。在配方设计上,该轮胎采用独特的胶料配方,胎面非常柔软,能够在极低的温度下保持橡胶的柔软性以确保冰面抓地力。在胎面花纹设计上,在第一代冬季轮胎胎面交叉Z字形细小沟槽技术的基础上新增了胎面储水孔特殊设计,能更好清除水膜,使轮胎胎面具有更大的接地面积,第二代冬季轮胎的冰面制动距离比第一代冬季轮胎至少缩短10%。第二代X ICE冬季轮胎还保留了第一代X ICE冬季轮胎所采用的具有拖拽功能的胎肩结构,不仅提高了轮胎在深雪路面上行驶的抓着力,而且改进了在松软雪地中的横向操控性及行驶稳定性。另外,第二代X ICE冬季轮胎创新的采用了花纹块连接棒结构,行驶