

汽车产销逐月增长, 显现“井喷”态势。据中国汽车工业协会发布的统计数据, 2009 年 10 月中旬汽车产量已突破 1 000 万辆, 产销量比上年同期分别增长 26.55% 和 29.18%, 总体产销量增长继续加大, 目前中国汽车产销量已稳居世界第一。

汽车工业的发展给汽车胶管和汽车传动带产品带来广阔的市场空间。汽车胶管是近些年来最受关注的胶管产品, 也是最大的胶管种类。根据每辆汽车使用胶管 20 m, 2009 年中国汽车产量 1 100 万辆, 汽车保有量 5 000 多万辆计算, 2009

年新车胶管需求量为 2.2 亿 Bm, 维修用胶管按汽车保有量的 5% 计算, 需要 5 000 万 Bm 以上。目前, 我国是汽车发展的“井喷”期, 也是汽车零部件高速发展的时期, 对汽车胶管和汽车传动带来讲也不例外。

2009 年胶管胶带行业面临的形势是机遇与挑战并存。面对当前国际经济环境复杂多变, 国内经济活动不确定性因素增多, 新情况、新问题不断出现的严峻形势, 希望企业找准市场定位, 加快产品结构调整和技术进步, 增大产品附加值, 促进胶管胶带行业稳步协调发展。

风神公司 13/80—20 16PR C-1/G-1B 压路机专用轮胎研制成功

风神轮胎股份有限公司日前研制成功 13/80—20 16PR C-1/G-1B 压路机专用轮胎。该轮胎主要配套在高等级公路、机场、港口、堤坝等建筑工地上用的 XP262/XP302 系列轮式压路机。

13/80—20 16PR C-1/G-1B 压路机专用轮胎是光面轮胎, 采用 1400d tex/3 锦纶 66 浸胶帘布作骨架材料, 以提高胎体的挺性, 保证充气轮胎的外缘尺寸达到设计要求; 行驶面宽大, 以保证轮胎的减震性能和通过性能; 胎面胶采用耐热型配方, 以改善轮胎在高温沥青路面作业的耐热性能。另外, 该轮胎可通过调整气压改变接地比压, 以更好地利用轮胎揉压作用压实路面铺层材料。该轮胎适合基础层、次基础层、填方及沥青层的压实作业。

陈利萍 许庆彬

玲珑集团推出 275/70R22.5 U801 公交车专用花纹轮胎

最近, 玲珑集团针对在城市公交车轮胎领域日益表现出明显优势的 275/70R22.5 规格轮胎, 推出 U801 花纹型号的 275/70R22.5 U801 公交车专用轮胎, 目前已投入批量生产。

该轮胎胎面花纹以纵向沟为主的结构, 大大提高了轮胎的防侧滑性能、乘坐舒适性和稳定性,

同时降低了滚动阻力, 提高了节油性能; 优化的花纹沟结构和沟底排石凸台, 使轮胎不易夹石子, 防止花纹沟底裂口; 合理的钢片布局, 降低了因轮胎过度生热而导致的早期损坏和畸形磨损; 新颖的胎肩结构, 有利于肩部热量散失, 从而较大程度地减少了胎肩问题; 花纹中镶嵌的细沟, 使轮胎耐磨性能、抗裂口性能大幅度提高。该花纹轮胎特别适合于城市公交车频繁启动和制动的工况。

玲珑集团正在加大城市公交子午线轮胎、高速大型客车子午线轮胎和高性能载重汽车子午线轮胎的研发力度, 产品结构正在向进一步系列化、精细化和多样化方向发展, 以有效提高企业的综合竞争力。

刘纯宝

住友公司推出第四代跑气保用轮胎

住友橡胶工业公司日前推出了其第四代跑气保用轮胎, 该轮胎采用全新的热控技术。与标准轮胎相比, 第四代跑气保用轮胎具有更出色的操控性和舒适性。住友公司是日本第二大轮胎制造商, 一直致力于开发跑气保用轮胎技术, 以提高轮胎行驶安全性及环保性。1995 年住友公司开发了第一代胎侧加强型自撑式跑气保用轮胎 (DSST); 2000 年开发的第二代跑气保用轮胎 (CTT) 质量比第一代跑气保用轮胎减小 10%; 2003 年开发的第三代跑气保用轮胎质量比第二代跑气保用轮胎减小 3.5%, 纵向刚度降低 7%, 进一步减少了三角胶部位的生热。

罗永浩