

导致硫化胶物理性能和耐热老化性能下降。实际生产中,要达到混炼胶和硫化胶的性能要求,必须确定适合的生胶塑炼工艺。

3 结语

NR 塑炼胶的门尼粘度对混炼胶和硫化胶物

理性能影响很大。应根据不同批次的 NR 特性以及混炼胶和硫化胶的性能要求,在满足混炼工艺要求的条件下,确定适当的塑炼工艺,准确控制塑炼胶的门尼粘度,以保证轮胎的生产和产品质量。

参考文献:略

风神公司研制成功 17.5R25 A2200 和 17.5R25 A2235 工程机械子午线轮胎

日前,风神轮胎股份有限公司成功研制了 17.5R25 L-5S/A2200 和 17.5R25 E-2/A2235 全钢工程机械子午线轮胎。

这 2 个规格的轮胎均采用 14.00/1.5-25 标准轮辋。17.5R25 L-5S/A2200 轮胎充气后断面宽度为 (445 ± 15.6) mm,外直径为 (1415 ± 21.2) mm,负荷为 8 500 kg。该轮胎为光面轮胎,行驶面厚实宽大,耐磨性能和抗切割性能好,特殊设计的胎侧防擦台防止胎体在恶劣的作业环境中被损坏。该轮胎适用于在井巷、隧道和矿山等多岩石苛刻条件下作业的装载机,也可装配于在各种条件下作业的铲运机、挖掘机等。

17.5R25 E-2/A2235 轮胎充气后断面宽度为 (445 ± 15.6) mm,外直径为 (1345 ± 20.2) mm。该轮胎属于多用途轮胎,作为工程机械轮胎使用时,在时速为 70 km、气压为 480 kPa 的条件下,负荷为 6 000 kg。该轮胎适用于高速公路行驶的吊车,也可装配于在建筑工地上作业的运载机。

栗红宾

银宝集团 33.00R51 巨型全钢工程机械子午线轮胎成功下线

由山东银宝轮胎集团自主研发的 33.00R51 巨型全钢工程机械子午线轮胎于 2008 年 11 月份成功下线,经过 4 个多月的试验和施工调整,下线轮胎的各项性能达到企业标准要求。

该轮胎标准轮辋为 24.00/5.0,新轮胎充气断面宽为 894 mm,充气外直径为 3 061 mm。在

时速为 10 km、气压为 825 kPa 时,轮胎最大负荷为 65 000 kg;在时速为 50 km、气压为 700 kPa 时,轮胎最大负荷为 38 750 kg。

该轮胎采用 E-4 加深花纹,配套用于铲运车和重型自卸车及其他同类车型,适用于矿区、隧道、采石场及建筑工地等苛刻作业条件。该轮胎胎面胶采用抗切割、耐磨配方设计,具有极佳的抗切割、耐磨性能;加深花纹及较宽的行驶面设计使轮胎在石砾路面等条件下具有优良的牵引性能和通过性能;胎体帘线选用高强度钢丝帘线,轮胎的耐疲劳性好,抗磨损能力强,使用安全性能高。

33.00R51 巨型全钢工程机械子午线轮胎的成功下线并通过各项检测,是银宝集团继 2007 年 11 月开发出我国第一条 36.00R51 巨型全钢工程机械子午线轮胎后取得的又一成果,体现了集团强大的科技开发能力,并进一步丰富了集团全钢工程机械轮胎产品。

鲍建德

好友轮胎公司推出无内胎轮胎新品

好友轮胎有限公司为满足出口和国内轮胎产品结构调整的要求,研发了 12R22.5 GF766 无内胎轮胎。该轮胎胎冠宽度较大,胎冠弧度高度较小,轮胎的耐磨性能好;胎肩部位两侧采用圆周防护沟结构,轮胎的耐偏磨性能佳;胎面采用直沟花纹结构,轮胎操纵稳定性能优;花纹沟底采用防夹石块结构,轮胎排石功能强;带束层采用 4 层帘布结构,胎面胶采用低生热的高速性能胶料配方,轮胎的高速性能好。室内试验结果表明,轮胎的外缘尺寸符合国家标准要求,强度高、耐久性能和高速度性能优异。该轮胎为国内外客户由有内胎向无内胎过渡提供更大的产品选择空间。赵永军