

2 3 成品轮胎性能

为检验胎侧胶和胎圈外护胶试验配方胶料的匹配性,试制了 14 00R20 和 14. 00R24 轮胎,并测试其耐久性能,结果见表 5。

表 5 成品轮胎耐久性能测试结果

轮胎规格	试验方案	累计行驶时间/h	损坏情况	损坏部位
14 00R20	试验配方胎侧胶+试验配方胎圈外护胶	69 90	肩空	下肩部(胎侧和胎圈部位完好)
14 00R20	生产配方胎侧胶+生产配方胎圈外护胶	60 13	肩空	下肩部(胎圈部位有轻微裂口)
14 00R24	试验配方胎侧胶+试验配方胎圈外护胶	45 40	肩空	上肩部(胎侧和胎圈部位完好)
14 00R24	生产配方胎侧胶+生产配方胎圈外护胶	35 22	肩裂	下肩部(胎侧和胎圈部位有轻微裂口)

从表 5 可以看出,试验配方轮胎的耐久性能较生产配方轮胎好,原因是试验配方轮胎胎侧和胎圈部位耐静态和耐动态臭氧老化性能好;生产配方轮胎的损坏形式均为肩空,胎圈部位有轻微裂口,实际上生产配方轮胎在停放 6 个月后胎圈部位已出现臭氧老化。为进一步验证,将胎侧胶和胎圈外护胶试验配方同时用于 16 00R20, 17. 5R25, 18 00R25 和 23 5R25 轮胎进行试验。成品轮胎耐久性能试验结果为,试验配方轮胎累计行驶时间比生产配方轮胎延长 9~10 h 左右,

耐久性能显著提高。

3 结语

胎侧胶和胎圈外护胶防护体系均采用防老剂 6PPD/TMQ/MDPPD/B 型微晶蜡并用,有利于提高全钢工程子午线轮胎的耐臭氧老化性能,改善耐久性能,实际生产的轮胎退赔率降低了 1%。同时防老剂 MDPPD 和 TMQ 为固体,便于称量,可提高配料工作效率,且防老剂 MDPPD 和 TMQ 的原材料均已国产化,生产成本较低。

米其林今夏推出节油轮胎

据美国《橡胶世界》报道,米其林将推出一种新型的轮胎,以改善汽车的燃油经济性和行驶安全性。该公司近日宣布,米其林的节能型全季节轮胎将于 2009 年夏季在北美上市。这种轮胎的目标客户为每年驾驶总里程低于 1 万英里的车主,而轮胎的规格尺寸没有进一步披露。米其林北美公司说,这种轮胎由于减少了胎面与路面之间的能量损失,从而提高了燃料效率,并具有更好的路面抓着性,可提高行驶安全性。 郭 艺

加值产品的开发扫除了障碍。

油浆用作橡胶填充油技术若能实现工业化,不仅可以满足扬子石化合资企业金浦公司生产丁苯橡胶的原料供应,还可利用剩余的高芳烃抽出油继续开发出下游高附加值产品,从而提升油浆价值,为企业增加新的利润增长点。 钱伯章

普利司通推出第三代跑气保用轮胎

普利司通 2009 年 3 月 3 日宣布,该公司已研发出更加安全、环保及乘坐舒适的第三代跑气保用轮胎。2009 年普利司通将开始销售这种轮胎,销售重点是原配乘用车轮胎市场。

普利司通称,第三代跑气保用轮胎对跑气保用轮胎用作乘用车原配轮胎将产生巨大的推动作用,进而取消乘用车备用轮胎。取消备用轮胎有多种途径,采用第三代跑气保用轮胎的优势在于不管是胎面还是胎侧被刺穿,轮胎在一定时间内仍能保持较好的行驶性能,完全可以避免在危险地带如高速公路上更换轮胎。 陈维芳

重质油油浆有望用作橡胶填充油

扬子石化公司研究院根据多年来的原油评价工作经验,开发出了将重质油油浆用作橡胶填充油的新技术。研究人员转变科研思路,选择合适的抽提溶剂,用抽余油代替抽出油作为橡胶填充油产品。抽余油质量稳定,满足了橡胶填充油的关键指标,其中的杂质含量大为降低,为后续高附