

机械子午线轮胎项目,2007年12月22日生产出第一条自主研发、具有自主知识产权的巨型全钢工程机械子午线轮胎。目前,该公司51英寸巨型全钢工程机械子午线轮胎已通过鉴定,并批量出口北美,57英寸巨型全钢工程机械子午线轮胎也成功下线。公司已申请有关巨型全钢工程机械子午线轮胎的专利81项,其中发明专利41项,授权30多项。时风集团现拥有4组巨型全钢工程机械子午线轮胎成型机,年生产能力达5000条,已生产51和57英寸轮胎,并批量出口。该公司近几年的目标是将巨型工程机械子午线轮胎的年生产能力扩大至1.5万条。三角集团2008年11月27日试制出第一条51英寸巨型全钢工程机械子午线轮胎,其后3个月就生产了200多条。山东泰山轮胎有限公司也已研制出51英寸巨型全钢工程机械子午线轮胎,并于近期出口。先后投入51英寸巨型全钢工程机械子午线轮胎研制的还有山东兴源轮胎公司、山东莱州豪克轮胎公司、福建海安橡胶有限公司、山东宏盛轮胎公司、上海轮胎(橡胶)集团股份有限公司等。即使在金融风暴冲击最大的2008年第四季度,我国51英寸巨型全钢工程机械子午线轮胎的研制也未受影响,并且有加大产业化的趋势。最近又有滕州市野马轮胎有限公司、湖南株州成大轮胎公司宣布进行全钢工程机械子午线轮胎项目投入。初步统计,我国巨型全钢工程机械子午线轮胎规划年生产能力在10万条以上,一旦各企业实现规划能力,我国将成为世界最大的巨型全钢工程机械子午线轮胎生

产国。2009年将是我国巨型全钢工程机械子午线轮胎的收获年,大部分巨型全钢工程机械子午线轮胎项目经过两年多的建设,陆续进入批量生产阶段。

5 我国橡胶机械技术进步为工程机械轮胎发展提供支撑

近年来我国橡胶机械行业通过与米其林等世界轮胎巨头的商贸,技术水平已迈上新的台阶。我国已成为世界橡胶机械生产大国,成为世界橡胶机械制造中心。据中国化工装备协会橡胶机械专业委员会主任李东平介绍,我国橡胶机械行业已具备工程机械子午线轮胎生产线交钥匙能力,并可降低2/3的工程机械子午线轮胎项目建设成本,加快建设速度一倍以上。尤其为突破国外对我国巨型全钢工程机械子午线轮胎生产技术的封锁,2007年我国将巨型全钢工程机械子午线轮胎成型机、硫化机列入国家支撑项目,现已攻克了这些设备难关。桂林橡胶机械厂研制的巨型全钢工程机械子午线轮胎成型机已在用户企业生产出合格轮胎,生产已进入产业化阶段。天津赛象科技股份有限公司生产的一次法巨型全钢工程机械子午线轮胎成型机已被三角集团等国内企业采购,并出口欧洲轮胎公司。我国橡胶机械的发展为我国工程机械轮胎子午化提供了支撑和保障。

参考文献:略

大陆橡胶事业板块正与其它业务板块分离

大陆公司已正式披露公司将一分为二,其中轮胎和通用技术板块组成一个实体,而汽车配件板块与大股东Schaeffler集团合并在一起。

据大陆北美轮胎公司首席执行官Schoenberg介绍,新组建的橡胶集团公司预计包括商用车轮胎、轻卡轮胎及乘用车轮胎业务,同时还可以将生产工程产品的ContiTech业务组合进来,这

些事业板块目前分布在全球各地,共有员工约5.7万人。

从2009年3月1日起,原任欧洲及非洲替换轮胎事业部副总经理Nikolai Setze负责全球轮胎事业板块,原主管商用汽车轮胎事业板块的Joachim Nikolin在过渡时间内担任乘用车轮胎及轻卡轮胎事业板块负责人。

大陆公司2008年销售收入目标是320亿美元,其中96亿美元来自轮胎板块,46亿美元来自ContiTech旗下的非轮胎橡胶制品板块。

陈维芳