

为:整条生产线的各主要性能指标达到当代国际先进水平,同意通过科学技术鉴定。

XY-4S1730C/XY-F4S1730C 橡胶四辊压延生产线具有如下主要技术集成创新点。

1. 辊筒配有高度、预负荷、轴交叉等多种保证制品精度的技术手段,配有液压拉回装置,有效消除轴承侧隙及机械间隙对制品精度的影响,经实测压延制品纵向尺寸波动 $\leq \pm 0.01$ mm。

2. 辊筒间距调整及轴交叉调整采用电动伺服定位调节系统。如配有测厚系统可实现制品压延的厚度闭环控制,避免因操作人员的个人因素导致的制品厚度超差。

3. 帘布干燥采用箱式干燥技术,严格控制箱内温度和湿度,实现温度和湿度的闭环控制,满足工艺对帘布贴胶前的温度和湿度要求,再配合主张力区的高张力设计,保证帘布经主机贴胶时,胶片与帘布的粘合强度高。整机实现低耗、节能、环保。

4. 自动扩布:配方式设定帘布宽度,幅宽的闭

环控制有力地保证布幅的稳定性。

5. 自动扩边:采用 CCD 成像技术作为帘布边部经线的密度检测方法,独特的指形设计和动作调整,使帘布进入主机贴胶前边部经线密度误差为 $-1 \sim 1.5$ 根 $\cdot (25 \text{ mm})^{-1}$ 。

6. 卷取控制:通过在 PLC 内的编程实现了恒张力中心卷取,可根据用户的要求和现场的情况方便调试,并且在触摸屏上可设定(此项技术已申报专利)。

7. 整条机组有 8 个张力区以保证胶帘布运行正常且无变形。4 个主张力区采用进口测力轴承及控制装置,并在主操纵台上显示张力值。其它 4 个张力区由测力传感器直接检测该区张力并显示。

8. 整条生产线安装三套小张力定中心装置、一套大张力定中心装置、自动扩布定中装置和两套垫布纠偏装置,实现帘布定中的闭环控制,保证帘布在中心线上平稳运行,确保制品质量。

董 方

倍耐力卡莱尔厂将裁员

倍耐力轮胎公司的卡莱尔厂共有雇员 1 000 人。该厂近日宣布将削减 60 个工作职位,这主要是由于国外厂家的激烈竞争和失去部分订单造成的。裁员计划将于 2008 年秋季实施。倍耐力卡莱尔厂发言人称,裁员对公司是非常必要的,这关系到卡莱尔厂的生存。倍耐力公司还计划投资以升级该厂的机械设备,扩大产能。目前倍耐力公司正与工厂工会进行沟通和协商。 罗永浩

蒂坦轮胎公司获得农业轮胎大订单

蒂坦轮胎公司是蒂坦国际公司的一家子公司,最近与约翰·迪尔(John Deere)公司签署了一份 3 年期供货合同,向约翰·迪尔公司的各分支机构提供农业轮胎。

约翰·迪尔公司是蒂坦公司多年的大客户,该合同的签署将确保约翰·迪尔公司农业轮胎的供应。由于农业经济的发展加快,这份合同的第一

年价值将超过 1 亿美元。

蒂坦国际公司是一家拥有众多子公司的控股公司,其生产的产品主要是农业轮胎和土方工程机械/施工工程机械用轮辋、轮胎及其总成。

谢 立

阿波罗在本国再设一家零售店

阿波罗轮胎公司近日在印度再设一家提供全套服务的品牌商用汽车轮胎零售店,店址位于印度 Salem 地区 Tamil Nadu 省的南部。此店配有最先进的车轮校对设备、轮胎平衡检测设备和充气设备,同时服务人员也经过了良好的培训,可向顾客提供优质的服务。该店紧邻 3 条国家公路,占据很好的地理位置。

尚 轮

▲2008 年年初,格鲁吉亚的伊斯特兰轮胎公司与蒂坦轮胎公司签署意向合同,前者向蒂坦轮胎公司购买其 57 和 63 英寸的巨型工程机械子午线轮胎。

尚 轮