

为在国内外市场一体化的机遇和挑战中立于不败之地,公司决定对全部产品实施环保认证、职业健康安全管理体系认证,将环保工作、职业健康安全纳入企业发展的总体规划,建立了公司内部一体化管理体系,并于 2008 年 1 月 5 日开始全面实施。运行期间,公司多次邀请专家现场指导。通过广泛而深入的教育培训,环保和职业健康安全的观念已深入人心,并贯彻到员工的日常行动中,体现在每个操作单元上。

为有效保护生产区域及周边环境,减少污染,公司先后投资 1 500 余万元实施废水治理,做到清污分离,有效回收利用废弃资源,增设导热油热源,提高能源利用率,实现环境与经济的协调发展。

严建国

青州博奥公司一期工程计划年底投产

青州博奥炭黑有限责任公司 20 万 t 炭黑和 10 万 t 沉淀法白炭黑项目的一期工程进展顺利。一期工程投资为 2.8 亿元,建设 2 条 4 万 t 炭黑生产线(软硬质炭黑生产线各 1 条)和 1 条 2 万 t 白炭黑生产线,同时配套 6 000 kW 尾气发电设备。一期工程原计划 2008 年年底竣工投产,从目前的进度来看,有望提前完成。届时,该公司的炭黑年产能可达 12 万 t。

该项目总投资为 5.2 亿元,占地 500 亩,需建设 4 条 4 万 t 炭黑生产线,搬迁 2 条 2 万 t 炭黑生产线,新建 5 条 2 万 t 白炭黑生产线和新建 2 台余热发电装置。整个项目共分三期工程,到 2011 年完全建成投产。

国 一

双星中原轮胎总公司内胎厂 垫带生产实现联动化作业

日前,双星中原轮胎总公司在内胎厂垫带生产线上成功安装了一条悬链,使挤出工序垫带生产线和硫化工序垫带生产线彻底实现联动化作业。

以前,挤出工序垫带线生产出垫带胶条后,需要通过人力装到百叶车上,然后再人力运送到垫带硫化工序各个机台。同时,硫化工序生产出的

成品垫带要通过平板车人力推动入库,因此员工劳动强度很大。针对这些具体难题,创新小组通过广泛征取一线员工的合理化建议,技术人员通过及时解决施工过程中的一系列难题,终于使垫带悬链成功投入运行。

硫化工序垫带悬链投入使用后,员工可以直接把挤出工序生产出来的胶条通过悬链输送到垫带硫化工序各个机台,同时硫化工序硫化出的成品垫带可以直接挂到悬链挂钩上面,通过悬链输送直接进入成品库,使两个工序彻底取消 60 辆百叶车,还大大降低了一线员工的劳动强度,解决了成品轮胎入库难的问题,使生产效率同比提高 15% 以上,还成功减员 10 人。

张艾丽

宁波德泰化学公司 2.5 万 t 炭黑项目 通过环保验收

近日,宁波德泰化学公司新建的 2.5 万 t 炭黑装置通过了项目竣工环保验收。环保验收工作由宁波市环保局、市环境监察大队和市环境监测中心等十几名环境专家组成验收小组,宁波市环科院和国联设备工程公司等相关建设单位协同参加。宁波市环保局等十几位专家一致认可该公司在环境保护方面所采取的各项措施。

国 贻

黑猫炭黑公司通过倍耐力 质保体系评审

倍耐力轮胎公司中国兖州工厂的环境体系及技术研发人员对黑猫炭黑公司质量保证体系进行了现场评审。根据倍耐力的要求,黑猫炭黑公司已达到优良级供应商的标准。倍耐力轮胎公司中国兖州工厂达到设计生产能力时,每年需耗用炭黑约 4 万 t。目前,该工厂所用的炭黑主要由卡博特和德国赛两家公司供应,黑猫炭黑公司是首家进入倍耐力的国内炭黑供应商。

国 贻

更正:在本刊 2008 年第 8 期第 15 页的“帝斯曼弹性体公司 2007 年利润为 8.23 亿欧元”的消息中,“帝斯曼弹性体公司”更正为“帝斯曼集团”。