

业技术骨干,对本专业的技术准备工作负责到底。

(2)完善工艺及工程设计。生产人员在熟悉掌握生产工艺的同时,重视工程技术,熟悉有关的标准规范,及时发现设计、安装中的问题,配合设计、施工部门完善设计施工。(3)编制各种技术规程、开车方案和资料。根据设计文件,结合现场实际,参照国内外有关技术资料,编制了一系列重要的规程和方案,包括生产装置的工艺规程、岗位操作法;安全技术规程及各装置、各岗位安全操作要点;电气设备维护检修规程,包括信号、联锁运行及维护方法;自控仪表、联锁维护检修规程;开车方案,包括设备清洗、管道清洗、吹扫、单机试车、联动试车、气密性试验、置换、触媒装填、烘炉、化工投料试车等规定;紧急事故处理方案。

3.操作培训。针对该装置在橡胶助剂行业没有应用先例,而公司人员对该工艺又了解甚少,工艺原理、过程单元控制条件要求及其相互关系理论知识较少,设备及仪表操作知识短缺,我们采取了走出去请进来的方法。经过多方协调联系,首先挑选了6名有一定基础的同志送到济南炼油厂硫黄回收车间进行实地学习培训,增强感性认识,了解生产工艺过程,增长见识;其次在试车前期,又聘请了3名经验丰富的工程技术人员到现场,根据我们的酸性气体成分、生产装置、工艺过程进行多次现场培训,对正确操作方法,可能出现的问题,异常情况的应对方案和措施等都进行了详细的讲解,专家针对工艺管线存在的缺陷以及改进措施提出了非常宝贵的建议,对一次性试车成功起到了关键作用。

化工装置投料前的各项试车都进行实际操作

培训锻炼。参加管线核对、吹扫、气密试验、电气仪表的安装调试及试车等工作的生产操作人员在外培的基础上,结合施工现场学习练兵,熟悉各种介质的管线走向、阀门位置,熟悉仪表的性能和作用、控制方法及控制回路和联锁系统,掌握工艺操作、掌握工艺控制、掌握设备维护使用、掌握安全知识。对设备要做到“四懂三会”,即懂结构、懂原理、懂性能、懂用途,会使用、会维护保养、会排除故障。

4.安全准备。化工装置的安全工作是一个复杂的技术和管理工作。对安全试车及安全生产必须始终坚持“安全第一,预防为主”的方针,并专设安全组抓安全工作。根据其工艺介质具有易燃、易爆、易堵、易中毒的危险性特点,在安全准备工作中,认真贯彻了以下三条原则:(1)积极推行全员预防性管理,确保安全试车;(2)实行早期隐患检测,做到早发现、早处理;(3)确保人身安全,配备各种检测仪器、防毒用具和各种消防器具。同时要求参加试车的各位工作人员必须熟悉并掌握此回收系统的工艺过程;掌握各操作规程及工艺手册内容;深入现场,了解实际情况,发现问题,解决问题,按职能把好关。

#### 4 结语

总之,经过半年多的运行,硫黄回收装置工艺配比逐步优化,收率逐步提高,各车间的配合更加默契。今后单县化工有限公司将一如既往地坚持科学发展观,致力于建设资源节约型、环境友好型企业的发展目标,创优秀民族品牌,与国内外同行一道,更好地为橡胶行业服务。

## 迈图推出液体硅橡胶新品

迈图高新材料集团在国内首次推出液体硅橡胶最新产品 LSR70xx 系列。该产品主要用于电子行业,其独特性能可为制造商提供更广阔的设计空间,使终端产品更加精简、精确、省电、轻薄。该创新产品已应用于导光膜的生产,并在苏州一家工厂成功实现商业化。

据介绍,迈图 LSR70xx 具有与有机硅弹性体

一样的优异性能,如可长期在高温下使用,具有良好的弹性和绝缘、抗撕裂、阻燃、易着色和易加工等性能。与同类其他产品不同的是,LSR70xx 还具有像玻璃一样的透明度,透光性高达 98%。其良好的耐温性能可保证产品能承受 -40 ~ 200 °C 范围内的温度变化。LSR70xx 系列同时还拥有耐候、耐黄变和抗紫外线等特性,并有 3 种硬度可供选择。

钱伯章