

进口量较大、价格较高;

- 资金短缺;
- 由于气候原因, 冬季轮胎的大量使用限制了其他种类轮胎的发展。

3. 机会

- 轮胎子午化水平有待进一步提高;
- 市场发展潜力巨大;
- 产品结构有待优化。

4. 威胁

- 国外品牌轮胎的市场份额呈现增大趋势;
- 原油、天然橡胶和合成橡胶等价格不断攀升, 对轮胎制造业产生较大影响;
- 外资企业拥有明显的资金、生产技术及管理模式优势。

4 结论

轿车工业的快速发展和外资投入的不断加大推动了俄罗斯轮胎工业的不断进步, 但机遇与挑战并存, 俄罗斯轿车轮胎工业将在激烈的竞争中前进。

苏博

全球巨型工程机械轮胎供求紧张的状况将持续至 2012年

近几年, 由于有色金属和煤等矿产资源的大量开采, 市场对矿用巨型工程机械轮胎的需求量日益增长, 2007年巨型工程机械轮胎供求紧张的状况比 2006和 2005年更加严重。从轮胎制造商角度来讲, 采矿业日益发展, 有助于产品销售, 目前平均每条矿用自卸车轮胎的价格为 3万~4万美元。在全球矿用工程机械轮胎市场以及澳大利亚巨型工程机械轮胎市场上占近 40%份额的普利司通公司估计, 目前采矿业的轮胎供应缺口大约为 25%~30%。

各大轮胎公司纷纷投入巨资扩大轮胎产能。各大矿用工程机械轮胎公司最终在 2008年或其后形成较大的生产能力。例如法国米其林集团在近几年内投入 8500万美元以扩大其美国南卡罗林纳州列克星敦工厂矿用工程机械轮胎厂的产量, 预计到 2010年该厂巨型矿用工程机械轮胎的

产量将扩大一倍。米其林集团还投资 5500万美元在巴西大坎普地区建立一家轮胎厂。普利司通公司 2008年年初完成其下关轮胎厂工程机械轮胎的扩产项目。

尽管一些轮胎制造商投入巨资扩大产能以提高 2008年和未来几年矿用巨型工程机械轮胎产量, 但普利司通公司预计, 到 2012年全球对巨型工程机械轮胎的供需紧张的问题才能缓解, 这一观点得到了全球第二大轮胎供应商——米其林集团的认可。

苏博

美国 ATC上新的工程机械轮胎项目

美国轮胎公司 (American Tire Corp., ATC) 计划在原有投资 2亿美元的基础上追加到 5亿美元, 建设华盛顿州工程机械轮胎 (OIR) 轮胎厂。

该公司表示, 新厂设计年生产能力为一期 1.8万条、二期 5万条 59/80R63及 1444 8和 1295.4 mm(57和 51英寸) 的工程机械。预计 2010年达到二期目标。ATC总经理 Abraham Hengyucius说, 2008年 1月份将决定新厂的具体地点。

2007年第三季度, ATC已经增加了两个新规格: 一个是 36 00R51 E4子午线轮胎, 另一个是 36 00-51 E7 58 PR斜交轮胎。这两种产品打的牌是 Colorado, 分别销售给露天开采矿山和沙漠矿区。

据 ATC介绍, 近期美国市场上工程机械轮胎需求旺盛, 所以公司决定适应市场, 在增加定牌生产的同时开设新厂。

邓海燕

Marangoni SPA公司指派 欧洲地区新市场经理

Marangoni SPA公司宣布, 该公司已指派 Martin Kalaşin为公司市场部经理。自 2004年起, Martin Kalaşin在位于布鲁塞尔的普利司通欧洲公司现场工程和产品规划部担任欧洲翻胎业务发展经理。今后, Martin Kalaşin将负责公司在欧洲的一些销售活动及其市场活动。

苏博