

行业动态

玲珑公司竞标成功

日前,烟台市 2006年度科技发展计划招标项目揭标, 9个招标项目找到“东家”, 共获得 390万元资金支持。

此次招标活动本着公平、公正、公开、科学安排、有序竞争、阳光行政的原则进行, 共吸引了西安交通大学、天津大学、烟台大学、中科院地理研究所、浪潮集团等 41家大学、科研单位、企事业参加竞标, 烟台市科技局、财政局专门拿出 390万元作为“应用技术与开发资金”支持 9个项目研发。

经过专家组评定, “企业管理信息化及装备数字化技术的研发”项目最终花落山东玲珑橡胶有限公司。该项目有烟台市 8家大企业大集团共同进行竞争, 玲珑橡胶有限公司能够竞争成功是企业在管理和信息化建设方面势力的充分体现, 是得意于领导重视发展科学决策的深谋远虑。该公司将利用这次招标获得成功的机会, 在省级技术中心的平台上积极进行研发, 做成全国轮胎行业的企业管理信息化及装备数字化技术应用的典范。

王洪涛

黄海橡胶将整体搬迁并
新上 15万套全钢工程轮胎项目

根据城市的整体规划, 青岛黄海橡胶集团公司将迎来一次难得的发展机遇, 即厂区的整体搬迁和 15万套全钢工程轮胎项目的实施。

实施搬迁技改对于黄海橡胶盘活存量资产, 提高资产质量, 形成规模生产, 并大大降低生产及运输等各项成本有着非常深远的意义。整个搬迁工作完成后, 黄海橡胶将集中到位于青岛

市棘洪滩占地 2000 亩的橡胶工业园进行发展。通过对现有的生产装备和产品结构进行调整、改造和升级, 用 1~2年的时间在工业园区形成全钢轮胎 150万套、半钢轮胎 500万套的生产能力, 初步建成较大规模的轮胎生产基地。同时, 在国家开发银行的大力支持下, 黄海橡胶还将投入约 9亿元在工业园区新上 15万套全钢工程子午线轮胎项目。建成后, 预计年销售收入将达到 70亿元。现已开始立项报批, 并同时正在进行环境评估。

目前, 黄海橡胶为做好企业的长远规划和近期的搬迁技改工作, 本着总体规划、分步实施的原则, 既要保证改造搬迁工作的快速顺利实施, 又不能影响正常生产, 已经初步制定出了橡胶工业园总体规划及搬迁改造方案。根据总体规划, 结合生产、环境、资金等具体条件, 把整体搬迁分为全钢、半钢、炼胶、综合办公楼与技术及检测中心、内胎厂 5个部分。该集团出具了两份不同的规划方案, 每份方案都把要整体搬迁的五部分的优缺点进行了详细的分析, 并列举了具体的做法。据该公司相关负责人介绍, 整体搬迁工作将于 2007年底全部完成。搬迁技改以及 15 万套全钢工程子午线轮胎项目的实施将带动黄海橡胶更快更好的发展。

目前, 黄海橡胶部分设备已开始迁移。

吕晓梅

库珀与建大在中国合资轮胎厂
2007年春投产

库珀轮胎橡胶股份公司与中国台湾建大橡胶工业公司的合资公司有望在今年底或 2007年初投产, 这比原计划稍有推迟。

据公司 2003年底宣布合资的报告, 该合资厂原计划 2005年底动工, 实际上库珀公司于 2005年 7月投资两亿美元破土动工, 并有望 2007年该厂生产能力达到 100~200万条轮胎。

该合资厂库珀公司与建大公司各占 50%的股份, 但是库珀公司将得到第一个 5年全部轮胎的销售权。

2006年, 库珀公司将从中国进口 100万条载

重和乘用车轮胎，目前主要从杭州中策橡胶股份公司进口以供应北美市场。

陈维芳

双星荣获自主创新“双奖”

近日，双星集团荣膺首届全国企业自主创新“十大杰出企业”，汪海总裁被评为“全国企业自主创新十大杰出人物”，成为劳动密集型传统制造加工业唯一获“双奖”的单位。

近几年来，在原材料大幅涨价，国内外市场竞争愈演愈烈的形势下，双星集团不断增强自主创新意识，提高自主创新能力，加速推进技术创新、管理创新、产品创新，以自主品牌打天下，逐步形成集研究开发、设计、制造、销售于一体的跨国界、跨行业、跨所有制的国际型企业集团。目前，双星已形成了鞋业、轮胎、服装、机械、热电五大支柱产业及包括印刷、绣品、三产配套在内的八大行业，拥有 5 万名员工，140 余家成员单位，资产总额 60 亿，出口创汇 1.7 亿美元，年销售收入 80 亿元，品牌价值 492.92 亿元，拥有双星专业运动鞋、双星旅游鞋、双星皮鞋和双星轮胎 4 个“中国名牌”的企业。

张艾丽

贝卡尔特抢占中国 高端钢帘线市场

全球最大的钢丝及钢丝制品专业制造商比利时贝卡尔特集团在中国的 13 家工厂贝卡尔特沈阳精密钢制品有限公司于 2006 年 9 月底开业，生产目前国内空白的工程轮胎钢帘线和某些型号精细钢丝产品。新工厂是贝卡尔特的独资工厂，总投资 2.4 亿元；贝卡尔特在沈阳两家工厂的投资已达到 9 亿元，是贝卡尔特近期在全球最大的一笔投资。

新工厂将重点发展技术含量高、工艺复杂的精细钢丝线、精密和特种钢帘线产品、汽车用钢丝制品、胶带钢丝等产品；尤其是目前国内工程轮胎发展急需的工程轮胎专用钢帘线，以及输送带加固用精细钢丝等世界顶级产品。这些产品可广泛应用于精密和特种橡胶制品、聚酯产品、特种轮胎等方面。预计该工厂今年年底产能可达 2 万 t，三

期工程投产后将形成年产半成品 8 万 t、成品 6 万 t 的生产能力。2006 年底，贝卡尔特在中国的钢帘线总产能将达到 20 万 t，以满足轮胎企业对高端钢帘线产品的需求。

贝卡尔特集团从 1994 年进入中国以来，已先后在江阴、威海、沈阳建立了 5 家钢帘线工厂，并与国内轮胎企业、研究所就新型骨架材料的研究、测试等方面展开了广泛的合作，其新产品在中国推出的速度甚至比在国外还要快。

钱伯章

2005 年主要外资企业在华轮胎产能

据 2006 年第 7 期《轮胎与配件》报道，2005 年主要外资企业在中国大陆的轮胎产能为：佳通轮胎 1810 万条、韩国轮胎 1550 万条、米其林 1210 万条、锦湖轮胎 1200 万条、普利司通 835.6 万条、正新 686 万条、固特异 300 万条。

杨 静

双星鲁中公司切胶机实现自动进料

近日，经过技术人员的创新，双星鲁中公司成功实现了切胶机的自动进料。

以前，该厂大型油压切胶机在切胶时，每切一块胶料，需三人进行配合操作，操作劳动强度大、用工多、效率低，而且操作中还存在一定安全隐患。为此，该厂组织技术人员成立了攻关小组，确立了利用废旧材料制作自动进料机的创新思路，经实施取得了成功。该机操作方便，只需把要切的胶料放在传送装置上，启动时间继电器，胶料就会自动送到切刀下，不但解决了操作中的安全隐患，保证了操作工的人身安全，并提高工作效率达 20%，成功减去一名运料工。

张艾丽

▲日前，双星集团以 80 亿元收入继续稳居中国企业 500 强，名列第 385 位。

王开良

▲日前，世界品牌实验室发布了 2006 年《中国 500 最具价值品牌》排行榜，山东玲珑橡胶有限公司的“玲珑”品牌价值 43.91 亿元，名列其中。

王洪涛