

人民的生命与财产安全。

### 5 航空轮胎标准化工作的发展方向

进入二十一世纪,全球经济一体化,跨入了“标准经济”时代,国际标准构筑起非关税贸易的技术壁垒,航空轮胎技术标准战略重点是安全、环保标准。

在国际上,工业国家一般用技术法规(指令)作为工业产品市场准入的法律依据。世界贸易组织(WTO)的《贸易技术壁垒协定(WTO/TBT)》由技术法规、标准、合格评定程序组成,是国际非关税贸易的游戏规则。技术法规是政府行为,标准是专家行为,合格评定是第三方行为,技术法规能指定某一类产品应符合的技术标准,通过第三方认证,颁发证书、标志等许可证制度使技术标准强制,产品准入市场,技术标准作为技术法规的支撑体系。技术法规一般界定在安全、环保范围。因此,航空轮胎的国际标准的重点必然在安全、环保范围。

作为全国航空轮胎标准化分技术委员会,转化国际标准要超前,目前我们的采标率已达63%,今后进一步提高采标率,使我国的航空轮胎标准尽可能与国际标准接轨。具体措施有以下几

点:

1. 坚持采用国际标准,建立标准的协调、配套,相互支撑,形成完整的航空轮胎标准体系,以适应快速、多变的市场;

2. 坚持标准源于市场,反映市场的需求,使市场准入的技术依据,具有强烈的贸易性。制修订的航空轮胎在技术上等同国际标准、时效上与国际标准同步;

3. 坚持航空轮胎标准化对象以保护人和动物的健康、安全和环境为主体,维护航空轮胎安全等系列标准;研究、制定航空轮胎的子午线轮胎标准、直升机航空轮胎标准,包括产品标准和试验方法标准等。

4. 从过去的被动跟踪、收集、转化国际标准和国外先进标准转入参加国际标准制修订,实现我国航空轮胎行业国际标准战略的根本性转变。

5. 加强航空轮胎的检验、试验技术的研究,在航空轮胎的安全检测和试验技术上有所创新;

6. 建设一支尽职尽责的专业标准化工作队伍。这支队伍不仅是标准化专家,而且是航空专业领域的专家,既熟悉产业发展和方针、政策,又熟悉国际标准制定的规则、程序,外语好的专业人才。

## 米其林预告载重轮胎新技术

米其林宣称,其下一代载重轮胎将具有更好的行驶稳定性和湿滑牵引性能,其有效负荷也大为提高,这些都是许多创新设计取得的结果。

在米其林 Ladoux 的技术中心,该公司召开新闻发布会,宣布在未来 5 年内,将投入 4.8 亿美元,在其载重轮胎加工厂展开“米其林耐用技术”(Michelin Durable Technologies)的推广计划。公司将开始探索如何在多种轮胎上应用新技术的可能。

米其林公司耐用技术的核心是紧紧包裹轮胎上被称为“Infincoil”的无接点钢丝束层,以及三维刀槽花纹。其中,Infincoil是由 1320 英尺长的钢丝帘线组成的无接点束层,其位于标准钢丝束层的上部。这种新设计使轮胎滚动周向刚性(rolling circumference rigidity)的增量得到优化。米其林公司相信,使用该技术制

造的轮胎比以前任何轮胎都会更宽,直径更小。因此,轮胎的滚动高度就会降低,重型载重汽车的总体高度就会有所下降,特别是在欧洲,汽车高度被限制在 13 英尺以下,具有十分现实的应用价值。

另外,允许每一个花纹块在径向和切向都有波形结构的新的花纹设计,加强了花纹块的稳定性,从而改善了其抓着性能,延长了使用寿命。在每一个花纹块的底部有一个排水模,这有助于轮胎在湿滑路面行驶时更好的排水以及改善湿滑牵引性能。使用米其林公司的专利技术,这些花纹块硫化后,从模具移出时不会撕坏。总之,这种三维花纹块提高了轮胎行驶里程,改善了轮胎抓着力,提高了有效负荷,特别是驱动轮胎的负荷较传统轮胎可以提高 50%。

米其林公司将在 XDN 2 Grip 型轮胎上使用新技术,并于今年秋季晚些时候投放欧洲市场。

杨 静