

委员会的领导、相关行业协会以及汽车、车轮及轮胎生产企业的代表、中国交通报、中国汽车报、中国化工报、中国客车网、《商用汽车》杂志社、《轮胎工业》编辑部的记者,共计 50 余人。

本次论坛由全国轮胎轮辋标准化技术委员会秘书长王克先主持,北京橡胶工业研究院副院长姜忠勤致开幕词。国家标准化管理委员会副主任石保权先生、交通部公路司的孟秋女士、国家环保总局法规司的温英民先生分别就国家有关的标准化政策、我国目前公路及运营车辆基本状况及未来几年发展的趋势、中国机动车的环保政策与立法作了情况通报;全国轮胎轮辋标准化技术委员会主任委员何晓玫女士以“载重汽车轮胎无内胎化发展的机遇和挑战”为题目作了报告;橡胶工业协会会长鞠洪振先生及轮胎分会谈玉坤副秘书长通过精确的数据向大会通报了我国近几年轮胎行业快速发展及产品升级更新换代的一些情况;中国汽车研究中心汽车标准化研究所的耿磊总工从汽车设计及汽车的发展对载重汽车无内胎轮胎的需求的角度向论坛作了报告;米其林轮胎公司的梁首军先生、于航先生及汽车工程学会车轮专业学组的顾钢主任分别介绍了载重汽车无内胎轮胎及车轮的优越性和发展前景;用户代表北京公交集团公司的冯琮先生从该公司的运营车辆有内胎轮胎更换为无内胎轮胎后,减少了故障率,节约了维修成本等方面谈了自己的切身体会。

随着我国汽车工业和公路的快速发展,载重汽车无内胎轮胎在中国使用的条件日益成熟,加速对载重汽车无内胎轮胎及相关配套产品的推广应用成为本次与会人士的共识。与会专家、代表们一致认为,尽管载重汽车无内胎轮胎具有较好的高速性能、安全性能、节油、节省原材料消耗、环保等优越性,但是由于缺乏对其足够的宣传,用户的认知度不高,对其推广使用仍需各有关方面共同努力,并呼吁国家能够在政策立法上加以引导和扶持,汽车整车厂能够从整体设计上考虑大范围的使用载重汽车无内胎轮胎,轮胎、轮辋及气门嘴生产企业要进一步加大科技投入,改进生产工艺,生产出质量更加优良的无内胎配套产品。本次论坛的目的就在于要调动各方面的力量,共同促进高性能载重汽车无内胎轮胎在我国的普及使

用。

全国轮胎轮辋标准化技术委员会秘书处

贵轮子午线工程机械轮胎 试验生产线建成投产

日前,贵州轮胎股份有限公司全钢子午线工程机械轮胎试验生产线建成并生产出具有本公司自主知识产权,规格为 14.00R24、14.00R24、18.00R25、23.5R25 的全钢子午线工程机械轮胎,6 月开始批量生产并投放市场。

贵州轮胎股份有限公司是我国工程机械轮胎最大的生产厂家之一,工程轮胎的年产能达到了 25 万条,国内市场占有率达到 30%,产品畅销国内外。子午线工程轮胎与尼龙工程轮胎相比,行驶里程可提高 30%以上,燃油可降低 10%以上,而且抗刺扎、耐切割性能较好,具有良好的国内外市场前景。为了拓展市场领域,该公司充分发挥自己所拥有的技术优势、人才优势和市场优势,于 2003 年公司成立专项试制组,聚集中间技术力量,吸取载重子午线轮胎技术,研制开发全钢子午线工程机械轮胎,对本公司的工程机械轮胎的产品结构进行调整。

2005 年,该公司投资近 2100 万元,开始实施年产工程子午线轮胎 6000 条的试验生产线。当年年底,该公司便研制生产出了规格为 18.00R25 的全钢子午线工程机械轮胎。随着试验生产线的建成竣工,该公司相继开发成功了 14.00R24、14.00R24、23.5R25 等规格品种的工程机械轮胎。

据悉,该产品在拓展轮胎高新技术领域的同时,也进一步扩大了该公司在工程机械轮胎领域的技术领先优势,增强了市场竞争力,为公司的又一新经济增长点。

钟明贵

注重品牌建设做强出口品牌

日前,山东玲珑橡胶有限公司荣登由山东省外经贸厅主办的“山东省出口名牌重点培育和发展”的名牌企业榜,这是继 2004 年获得“山东省名牌产品”、“中国名牌产品”荣誉后再次获得的殊荣。