

行业动态

三角集团荣获“山东质量管理奖”

在日前召开的山东省实施名牌战略工作表彰会议上,三角集团荣获山东省政府颁发的“山东省质量管理奖”。

“山东省质量管理奖”是山东省政府质量奖励制度的一项重要奖项,是对实施卓越质量管理并取得显著质量、经济、社会效益的企业授予的全省质量方面的最高奖项,该奖项的评审主要依据 GB/T19580《卓越绩效评价准则》和 GB/Z19579《卓越绩效评价准则实施指南》。

多年来,三角集团坚持深化全面质量管理,依靠技术创新和科学管理,不断追求卓越,“三角”品牌和三角集团的知名度持续上升。从 2005 年 4 月起,三角集团积极采用 GB/T19580《卓越绩效评价准则》和 GB/Z19579《卓越绩效评价准则实施指南》,并将其贯彻到实际工作中,从标准要求的 7 个方面对公司管理工作进行对照,查找不足,认真实施。在实施过程中,三角集团不断总结经验,坚持“质量领先,管理科学,创新发展”的管理理念,形成了独具三角特色的质量管理方法。

“山东省质量管理奖”的获得,表明三角集团的质量创新、质量改进、质量管理工作再上了一个新的台阶,对推动三角集团进一步实施名牌战略,提升质量管理水平,打造名牌企业起到了积极地推动作用。

邓 玮

黄海橡胶着力打造自主品牌

2005 年以来,在国内汽车价格下降挤压轮胎市场价格空间等不利因素的影响下,青岛黄海橡胶集团通过加速自主创新开拓更广阔的发展空间,全年自主完成新产品及新花纹研发 77 项,完成新配方设计和改进 43 项,成功改造老产品 20

多项,使自身的市场竞争力大大提高。

黄海橡胶拥有国家级技术中心和博士后科研工作站,在技术上有着强大优势。凭借这一优势,该集团进一步加大科研开发力度,不断增强自主创新能力,自主研发能够满足国内外用户个性化需求的新产品和新花纹。截至到 2005 年底,该集团已有 15 个规格品种的新产品投入生产、14 个规格品种的新产品完成设计。具有自主知识产权的安全抗滑低滞后高性能轿车子午线轮胎生产技术,是黄海橡胶集团于去年收获的自主创新成果。实际路面测试表明,运用这种技术生产的轮胎,在冰面上的刹车距离较普通子午线轮胎的刹车距离可缩短 20% 以上;在湿滑路面上的刹车距离较普通子午线轮胎的刹车距离可缩短 15% 以上;实际的滚动阻力较普通子午线轮胎的刹车距离可降低 12%。这一填补国内空白的自主技术问世后,即被列入国家重点技术创新项目。国家轮胎标准化委员会为此还委托黄海橡胶集团制定轮胎滚动阻力方面的国家标准。

原材料价格居高不下,是国内轮胎生产企业普遍面对的压力。为此,黄海橡胶着力优化产品和配方设计,围绕全钢子午线无内胎轮胎轻量化设计、新型结构钢丝帘线应用、低成本垫带胶配方设计进行自主创新,2005 年全年节约降耗达 1579 万元,其中全钢子午线轮胎节约 835 万元,半钢子午线轮胎节约 294 万元,斜交轮胎节约 450 万元。在轮胎设计方面,该公司对无内胎轮胎实施轻量化设计,使每条轮胎的重量最高下降 10kg 以上;在轮胎的配方设计方面,该公司设计成功低成本、高性能的全钢载重子午线轮胎气密层配方、垫带胶配方,每年可节约 500 万元;在轮胎的工艺性能优化方面,该公司实施重大工艺技术调整,可将全钢子午线轮胎的硫化时间缩短 5 分钟,每年可节约 3600 万元。

多年以来,黄海橡胶一直坚持科研投入优先的资金分配原则,科研经费投入由 2000 年的 5993 万元增加到 2004 年的 9402 万元。增长幅度之大,可见该公司对自主创新的重视程度。2005 年,该公司投入的研发费用达到 5%。与此同时,该公司还看到了一线技术工人在自主创新方面的能动性和创造力,通过大张旗鼓地开展导师带徒、技术比武、青年岗位能手竞赛等活动,催