

# 行业动态

## 黄海橡胶召开 2005 年度 QC 成果发布会

日前, 黄海橡胶集团公司召开了 2005 年度 QC 成果发布会。

2005 年是黄海橡胶集团公司“抢抓新的战略机遇, 全面开创国际化发展新局面”的一年, 集团各单位都结合自身实际, 积极开展了群众性的 QC 活动, 以增加企业效益为目的, 从提高产品质量、消化减利因素、降低生产成本等各方面进行设备改进和工艺改进。2005 年, 黄海橡胶集团公司各生产线推荐上报 QC 成果共计 36 项, 经评委会初选, 有 10 项成果在会上现场发布, 其中全钢载重子午线轮胎生产线 2 项、半钢子午线轮胎生产线 3 项、斜交轮胎生产线 3 项、密炼胶公司 1 项、内胎厂 1 项。经评委会对成果的发布效果和实际收益进行现场打分, 共评出一等奖 2 个、二等奖 3 个、三等奖 5 个。其中,《运用 QC 方法, 提高胎圈合格率, 解决斜胶胎子口爆》和《提高白胎侧轮胎打磨后的外观质量》两项 QC 成果获得一等奖, 其余成果分获二、三等奖。

吕晓梅

## 三工加大创新力度 增强企业核心竞争力

技术创新是企业生存和发展的根本, 是企业构建核心竞争力的关键, 山东三工橡胶有限公司领导班子深深认识到只有不断引进先进技术, 开展技术创新, 研发新产品, 才能保证企业的发展后劲。为此, 公司加大了技术创新力度, 并喜结硕果。

资金是保证技术创新的“硬件”。近几年, 该公司共投入 1.8 亿元用于引进技术、设备及专业

人才, 夯实了技术创新基础, 从而实现了技术、设备和管理三个“一流”。其中, 以 400 万元人民币从北京橡胶工业研究设计院买断具有国际水平的高性能子午线轮胎生产技术; 投资 1.6 亿元从日本引进了重型密炼机、内衬层挤出生产线、胎体帘布裁断机, 从德国引进了双复合挤出机、小角度裁断机、X 光轮胎检验系统, 从意大利引进了钢丝压延机, 从美国引进了锭子房, 通过反复比较、考察, 增上二鼓一次法成型机、双模定型硫化机等国内一流设备 605 台套; 完善了科研组织架构, 引进专业技术人才, 充分发挥技术创新能力, 加强与各专业院校的联系, 与北京橡胶工业研究设计院合作成立了轮胎研发中心, 同时合作共建中国轮胎先进制造技术产业化基地, 先后招聘 30 多名具有丰富子午线轮胎生产经验、熟悉掌握子午线轮胎生产技术、熟练关键设备操作以及子午线轮胎生产技术管理的优秀人才, 现已拥有科技人员 127 人, 其中高级工程师 1 人, 本科 42 人, 大专 83 人, 高新技术产品研发开发科技人员 62 人。

公司注重产学研结合, 围绕市场做文章。北京橡胶工业研究设计院是目前我国最权威的轮胎科研机构, 技术力量雄厚, 装备水平先进, 代表着中国最先进的轮胎技术水平, 该公司与北院强强联手, 提高了公司的研发实力。为了加快科技成果转化, 迅速把新技术、新产品产业化, 公司将市场反馈、工艺设计、生产组织、市场营销等融为一体, 并行推进, 缩短新产品开发周期, 为占领市场赢得了先机。2004 年成功开发了 9.00-20 等 9 个品种的全钢载重子午线轮胎, 2005 年成功开发出 8.25-16 等 5 个新品种, 新开发出的全钢载重子午线轮胎具有特殊强化结构设计、抗冲击、耐刺扎、超强的子口胎侧、弹性好、特耐磨、高负荷、节油、减震等特点, 行驶更安全、可靠, 产品一投放市场便成为抢手货, 新增销售收入 5 亿元。

在生产过程中, 该公司大胆采用新材料, 优化结构配方, 降低生产成本。2005 年, 面对橡胶、炭黑等原材料大幅涨价导致生产成本居高不下的不利因素, 经过反复论证, 在子午线轮胎生产过程中, 采用  $3 \times 0.20 + 6 \times 0.35$  H T 帘线取代  $3 + 9 + 15 \times 0.22 + 0.15$  生产 9.00R20、10.00R20 带束层, 采用  $3 + 9 \times 0.22 + 0.15$  取代  $3 + 9 + 15 \times 0.175 + 0.15$  做子口补强层帘线, 采用低成本的

内衬层配方取代溴化丁基橡胶的配方,用国产化材料替代部分进口原材料如超级增粘树脂,不但有效提高了产品质量,并且降低生产成本 800 多万元。斜交轮胎生产中分析研究了 6.00-16、7.00-16 等 5 个规格轮胎,在保证胎体和钢丝圈安全倍数在要求范围下线的前提下,对结构和配方进行了优化,节约成本超过 43 万元。王旭涛

## 上轮工程子午线轮胎工业化生产项目 通过市经委验收

日前,上海轮胎橡胶(集团)股份有限公司《全钢丝工程子午线轮胎高新技术工业化生产》项目在双钱载重轮胎公司生产现场,通过了市经委组织的“上海市技术创新体系建设项目”的验收。

全钢工程机械子午线轮胎是高新技术产品,与工程斜交轮胎相比,具有耐磨、耐刺扎、负荷强度大、油耗低、使用寿命长、经济效益高等优点。全钢工程子午线轮胎生产的技术要求很高,目前只有国外少数几家大轮胎公司能够生产,国内尚处于空白状态。随着国际工程机械业的发展,新式的铲土机、钻掘机等工程机械的推出对全钢丝工程子午线轮胎的需求量很大,国内一些大型露天矿场、水利工程等使用的进口工程机械原配轮胎均为全钢丝工程子午线轮胎,其维修替换轮胎依靠进口。因此全钢丝工程子午线轮胎在内外市场的市场容量较大,产品的前景良好。

上轮公司早在 2003 年已完成了全钢工程子午线轮胎的设计开发与试制,达到了国内领先水平。新产品通过了市级鉴定,并申请获得了两项专利。

为了开发市场上需求量较大的 14.00R24、17.5R25、20.5R25、23.5R25 等规格的全钢工程子午线轮胎,形成工业化年产 12000 条的能力。上轮公司于 2004 年向市经委申报了上海市技术创新体系建设项目,并于当年 8 月获得批准。在市经委的支持下,上轮公司经过不断努力,当年的月产量已近 2000 条。全钢工程子午线轮胎产品已出口到美国、澳大利亚等地区,受到用户的好评。目前,全钢工程子午线轮胎已成为上轮公司毛利率最高的产品,成为经济增长的一个新亮点。

邹盛翔

## 南非对我国出口轮胎作反倾销立案 三角集团有限公司积极应对

2005 年 10 月 28 日,南非国际贸易管理委员会发布了对原产于中国的轮胎进行反倾销调查立案的公告,三角集团得到此消息后,积极应对,委托中国橡胶工业协会作无损害抗辩,并已于 2005 年 12 月 1 日正式提交了抗辩的初步意见。

南非对中国向南非出口的轮胎提起反倾销调查,涉及的产品主要包括轿车、轻卡以及重卡轮胎。一同提出反倾销调查的,还有南部非洲关税同盟的博茨瓦纳、莱索托和纳米比亚 3 个国家。

这起反倾销案名义上是南非轮胎生产商协会提起,但背后实际操纵该协会的则是世界轮胎巨头。南非轮胎生产商协会只有普利司通、固特异、邓禄普、大陆 4 家会员,它们都是世界著名的轮胎企业。近几年来,这些垄断国际市场近 60% 份额的跨国公司在中国频频建厂,通过各种营销手段来挤占中国轮胎企业的国内市场,迫使中国企业只能加大开拓欧洲、南美、亚洲和非洲的海外市场来弥补国内的损失。但就在中国企业刚刚大规模进入国际市场的同时,这些世界轮胎巨头又意识到中国轮胎有可能威胁到他们在国际市场的份额,于是通过多起反倾销案件来挤压中国企业在国际市场的份额。我国的抗辩策略是联合当地的进口商和消费用户,向南非政府抗辩中国出口轮胎并没有给南非轮胎产业造成损害,并向中国政府主管部门反映上述跨国轮胎公司对中国轮胎行业的不公平竞争行为,以取得国家对此案的支持。反倾销行为极易引起效仿,如果此种势头发展下去,势必会对我国轮胎行业造成严重影响。

为此三角集团迅速与中国最有反倾销经验的德恒律师事务所取得了联系。2005 年 11 月 16 日,德恒律师事务所派了两位资深律师进驻公司,进行现场指导问卷调查的填写及相关资料的收集整理工作,自此南非反倾销应诉的大幕正式拉开。11 月 28 日,南非客户带资深律师 Theuns Botha 来三角集团进行了专业的指导,该律师是以前工作于南非反倾销立法委员会,从事反倾销工作 7 年,现已退休专门从事反倾销应对的咨询工作。南非客户及律师在公司进行了为时 3 天的指导。