

相关行业

益阳橡胶 GK250E 密炼机 出口研发资金项目通过验收

日前,由湖南省商务厅、财政厅等组成的项目专家组,对益阳橡胶塑料机械集团有限公司自主创新研制开发,首台样机出口意大利莱茵的大啮合型 GK250E 密炼机 2004 年度出口机电产品研究开发项目进行验收。专家组成员通过查看鉴定报告、项目资金执行情况、项目预期技术、出口经济指标实现情况和项目成果应用等评价,一致认为该项目有扩大生产和出口的广阔前景,已完成各项技术和经济指标,验收合格。

大啮合型 Gk250E 密炼机是国家“十五”重大技术装备研制项目,系国家子午线轮胎重点项目的关键设备,是出口产品研发资金项目,并已通过中国石油和化学工业协会的成果鉴定,为我国目前最大容量的啮合型密炼机,填补国内空白。2005 年被评为湖南省科技进步二等奖。该机的核心部件转子、上顶栓已获国家实用新型专利。

该机为目前世界同类产品的先进机型之一,炼胶质量好,效率高,各项技术指标均达到了国际同等产品的水平,得到国内外橡胶、轮胎企业,特别是包括欧美等发达国家的充分肯定和好评,出口前景十分乐观。

李中宏

我国规模最大的年产 1.5 万吨 MIBK 装置建成投产

我国目前规模最大的年产 1.5 万 t 甲基异丁基酮(MIBK)生产装置,日前在吉化集团公司精细化学品厂建成投产,装置已实现达产达标,产品纯度全部达到优级品标准,主要消耗定额达到国际先进水平。

甲基异丁基酮是吉化集团公司拥有自主知识产权的技术,产品是一种性能优良的中沸点溶剂,

主要用于涂料、粘合剂、合成树脂的溶剂、石化工业脱脂剂、磁带感光材料溶剂及农药、有色金属冶炼、医药、染料和精细化工等领域。目前国内 MIBK 的年需求量在 2 万 t 左右,且正以每年 12% 的速度增长,目前国内对该产品主要依靠进口。

目前我国有几套小规模 MIBK 生产装置,年总生产能力约为 2500t,由于装置规模小,技术不成熟,生产成本低,能耗大,因此装置开工率很低,约为 4%。近年来我国对 MIBK 的需求增长很快,大量国外产品涌入我国,2001 年我国进口 MIBK 数量为 1.7 万 t,2002 年就达到 2.1 万 t,2003 年约为 2.48 万 t。在国外规模化、低成本产品的冲击下,国内 MIBK 装置几乎处于半停产状态,MIBK 产业形势非常严峻。

吉化集团公司适时抓住机遇,加快 MIBK 项目建设步伐,工厂与施工单位密切配合,以超常规的办法和措施精心组织、科学部署、稳定推进,目前已生产出 1000t 优质产品,投放市场后深受用户好评,从而结束了 MIBK 产品长期依赖进口的历史。

目前,该厂正积极准备建设第二套年生产能力为 1.5 万 t MIBK 生产装置,预计明年 8 月建成投产,以更好地满足国内市场需求。

张晓君 侯静波

桂林橡胶“创新每月一奖” 效果凸显

为适应国内外市场需要,桂林橡胶厂领导清醒地认识到,行业竞争归根结底是管理、人才的竞争,只有人的整体素质提高了,才能得以发展,在市场上立于不败之地。为此,该厂把今年订为“调整、质量、效益”年,其目的是追求成本降低、技术创新,使该厂核心能力不断增强,成为轮胎硫化机制造业的“领头羊”。为了鼓励科技人员、管理人员和工人积极钻研技术和业务,培养技术尖子和能工巧匠,厂里设立创新每月一奖。从 2000 年设立该奖自 2005 年 6 月止,共有 74 项成果。其中,金工一车间占 14 项,技术、装备部各占 10 项,其于 10 个部门 1~6 项不等,从上报材料看,降低成本占 70%,设备、管理、提高工艺等占 30%,对提高效益起到不小作用。

赵玉成