

的影响。

2. 动平衡测量机构设有独立的、隔离的地基, 测量数据准确。

3. 本设备特殊的主轴驱动装置, 彻底消除测量中传动皮带张力对主轴的干扰, 提高测量的精度。

4. 本设备使用多级测试轮辋, 并有轮胎规格识别装置, 故可实现轮辋宽度的自动调整, 从而实现对多种不同规格轮胎的混装测试。

5. 独特的电气系统一直监视着上下轮辋的相对位置, 对上下轮辋的微小错位进行自动调整, 保证测量值的准确性。

6. 测量软件具有对主轴系统及上下轮辋的偏心进行自动补偿的能力。

7. 电气控制采用 SIEMENS SIMATIC WinAC 技术, 数据采集分析处理、控制、操作和监控完全集成于一台工业计算机中, 集中了硬件 PLC 实时、坚固的性能和开放式 PC 平台的所有优点, 提高系统的实时性能。

8. 采用 SQL 数据库编程技术, 处理系统参数及测量数据, 极大加强了系统的数据处理能力, 可处理多达 1000 万条轮胎的数据, 可显示打印输出各种统计报表, 以条状图或饼状图的直观形式显示数据, 并可按照 Excel 电子表格形式输出各种数据, 方便用户使用。

北京航空制造工程研究所研制成功的全自动轮胎动平衡测量机打破了国外对轿车和轻卡轮胎全自动动平衡检测设备的垄断, 并拥有多项专利, 它的出口意味着我国轮胎动平衡检测设备技术走向成熟。

郑捍东

## 锦湖与长春一汽合资生产轮胎

韩国锦湖轮胎公司近日与我国第一汽车集团公司签订了一项谅解备忘录, 在长春合资生产轮胎。该合资项目计划总投资为 1.5 亿美元, 锦湖将占有 90% 的股份。这项工程将于明年初开工, 预计在 2007 年前竣工投产, 届时轮胎的生产能力为 315 万条, 其产品主要供应一汽集团以及东北地区的汽车市场。新厂建成之后, 必将提高该地区的供货速度, 降低分销成本。

这是锦湖轮胎在中国投资兴建的第三家工厂。该公司目前已在南京设有一家工厂, 此外在天津的工厂也将于 2006 年中期投入运营。这 3 家工厂(长春的新厂包括在内), 保证了锦湖在中国轮胎市场的地位。锦湖公司在我国南方市场的业绩不错, 已有 20% 的市场份额。目前, 锦湖轮胎在全球轮胎制造行业排行榜中名列第九, 它力争到 2009 年将产能扩大一倍, 从而跃居全球第八。

郭 轶

## 台商增加对祖国大陆橡胶轮胎业的投资

鉴于中国大陆汽车市场的蓬勃发展, 中国台湾省的南港橡胶轮胎公司、正新橡胶工业公司、建大橡胶工业公司和台湾合成橡胶公司等几家大型的橡胶、轮胎生产商, 都在积极加大在大陆的投资力度。

台橡看好大陆丁苯橡胶每年至少有 2~4 万 t 的增长需求, 台橡中华化工厂再增加投资 6.3 亿新台币的一条产能 5 万 t 的生产线于今年 7 月开始投产, 2005 年营利有望大幅提高。

南港将再加码南港张家港厂 3220 万美元, 轮胎日产能将从目前的 1 万条, 升至 2 万条规模; 南港强调, 由于南港产品有 9 成全部外销, 不会受中国大陆政策的影响。

建大与美国第八大轮胎厂库珀在昆山 1.5 亿美元的合资项目, 更受到各界瞩目, 该合资项目预计 2007 年投资效益开始显现, 日产能将达 4 万条。

台湾轮胎龙头大厂正新公司, 目前仅在大陆就有 8 个厂, 截至目前为止, 累计在大陆投资已超过 120 亿元以上, 今年产能扩充仍不停歇, 包括轿车轮胎等产能将提升 10%~15%, 预计今年收入将达 151.94 亿元, 较去年的 135.90 亿元增长 10.5%。

为节约能源, 国家权威部门已经宣布燃油效率低于标准的轿车要停止生产, 在 2010 年汽车总保有量控制在 1 亿辆以内, 但是台湾省主要的轮胎生产商都对中国大陆市场的销售潜力充满信心。2003 年, 大陆汽车市场的销售量为 440 万