

风神投产多个斜交轮胎新品种

行业动态

北京橡胶工业研究设计院 战略加盟海南天然橡胶产业集团

近期,海南天然橡胶产业集团股份有限公司创立大会在海南省海口市举行。北京橡胶工业研究设计院院长祝伟作为发起人及战略投资方的代表出席了本次会议。这标志着该院正式加盟海南天橡集团,开始涉足天然橡胶的种植及加工领域。

海南天橡集团是经农业部和海南省人民政府批准,由海南省农垦总公司、广东省农垦集团公司、中化国际控股有限公司、海南星仕达实业有限公司、中联橡胶(集团)总公司和北京橡胶工业研究设计院共六家单位共同发起设立的股份制有限责任公司。在本次会议上,海南农垦总经理吴亚荣当选为第一届董事会董事长,并被任命为总经理。

海南具有发展天然橡胶得天独厚的环境资源优势。天然橡胶种植面积和产量均超过全国的40%,是我国最大的天然橡胶种植和加工基地。近几年,随着我国橡胶工业特别是轮胎工业的飞速发展,对高品质天然橡胶的需求量也逐年增加。北橡院经过广泛深入的讨论和研究,根据该院“十一五”期间建立“中国先进轮胎制造技术系统”的发展规划及未来发展战略,在对海南天然橡胶产业状况充分调研的基础上,决定以战略合作伙伴的身份与海南农垦开展合作,涉足天然橡胶的种植及加工领域,丰富和拓展了该院的研发链条,同时参与研究、加工和销售符合高性能轮胎制造要求的高品质天然橡胶产品。

作为中国最大的橡胶轮胎研发机构,北橡院对天然橡胶的应用性能研究具有丰富的经验。这次与海南农垦的强强联合,必将充分发挥各方优势,推动我国天然橡胶产业向更高、更强发展。

文 茹

2005年一季,风神轮胎股份有限公司投产了13个规格品种的斜交轮胎新产品,其中工程机械轮胎品种9个,工业车辆轮胎系列4个。

2005年该公司提出实现产值58亿元的大跨度发展目标,这就要求技术部门强有力的产品尤其是新产品的支持。为此,该公司技术部门认真贯彻执行“一个提高,两个调整”战略方针,加大了优势产品——工程机械轮胎新产品开发和尚未涉足但利润空间大的工业车辆轮胎,做到了月月有新产品设计,月月有新产品试产。他们紧密结合市场,把配套急需的产品开发放在第一位,例如,23.5-25-18PR工程机械轮胎,从接到开发建议到投产仅用了半个月时间,受到配套单位的好评。同时还关注出口市场,2004年底,出口急需L-5系列宽基工程机械轮胎,技术部门加快开发进度,使该系列产品6个品种全部在今年3月前投产。这些新产品的投产,极大丰富了轮胎产品规格,为顺利完成该公司的年度产值目标做出贡献。

何红卫

黄海橡胶多措并举 增强企业可持续发展能力

为全面落实科学发展观,黄海橡胶首先从管理机器的转变入手,通过“四日”管理即:日查、日改、日清、日报和“市场链”的管理,强化了市场导入机制,将用户的要求变为工作的标准,以“快速反应”的速度实现用户满意度的最大化。其次,随着黄海橡胶集团出口创汇工作的不断扩大和深入,黄海牌轮胎的国际市场占有率正在逐年增强。近期,根据澳洲市场对黄海牌全钢产品和半钢产品的需求情况,该集团技术人员相继开发了具有多种优良性能的全钢新产品和半钢新产品。其中全钢新产品是该公司全钢产品中扁平率最低的系列,满足了用户“更高的安全性和舒适性”的要求。半钢产品在技术设计上均选用了具有“绿色轮胎”特性的新颖花纹,具有优良的运动操控性、湿地性能和低滚动阻力性能。另外,为进一步满足高端

市场的要求,技术人员还成功完成了一种高档轿车轮胎新产品,速度级别可达到 V 级(每小时 240km)。这几种最新产品将于不久投放市场。“快速反应,马上行动”成为黄海橡胶“一切以市场为中心”的具体体现。

通过技术优势研制开发新产品满足用户要求的同时,黄海橡胶更不忘眼睛向内,用技术创新来降低成本,向科技要节能,增加提高经济效益的途径。今年以来,该集团技术人员继续加大了对已有老产品的技术改造力度。除了采取轻量化措施对半钢轮胎进行减重设计之外,还改进并设计成功了一种低成本的全钢轮胎胎面胶新配方和一种新的低生热、高弹性、耐撕裂的全钢轮胎肩垫胶配方,对解决全钢轮胎胎面空的质量问题具有重要意义。根据近期原材料市场出现的合成橡胶价格高于天然橡胶价格的情况,该集团迅速做出反应,对全钢轮胎、半钢轮胎、斜交轮胎均进行了配方调整。将大部分配方中的合成橡胶以天然橡胶代替,加大了配方中的天然橡胶用量,以适应原材料市场的价格变化,达到了节约生产成本的目的。经初步预计,每月可节约原材料成本 100 余万元。针对公司内供热系统的变化,技术人员对硫化车间的硫化机进行了部分规格的硫化测温工作,从而在硫化温度满足要求的条件下,缩短了硫化时间,不但有效的提高了轮胎的生产效率,而且经济效益显著。今年一季度,黄海橡胶技术人员经过对全钢轮胎、半钢轮胎、斜交轮胎分别进行轮胎减重、新材料应用以及配方调整等工作的进一步挖潜,前 3 个月仅技术创新降低成本就达 806 万元。

技术创新降成本所取得的成效使黄海橡胶充分挖掘到了企业潜在的能量和效益。除了从技术层面上进行挖潜之外,该集团各大生产分厂都坚持从方方面面将节能降耗工作进行到底,并不断地深入和细分。在成本管理上,通过跟踪抽查、原材料质量反馈、索赔等一系列措施的落实,目前成本差异率已由 4.5% 降到了 0.8% 左右。仅一项胶布扩宽工作一年下来将多利用胶布价值达 528 万余元。而一项小改小革,将胶布由直剪改为斜剪,一年便可节约胶布价值达 110 余万元。该集团第二轮胎厂去年共进行项目 103 项,创效达 1000 万元。在今年 3 月底,他们又初步立项 61 个。该集团全钢载重子午线轮胎生产线通过修旧

利废、小改小革获得了成果,3 个月节省资金 8 万元。其中对一种调节电机速度的直流驱动器经过维修后,投入生产正常使用,仅此一项便节省资金 3 万元。内胎厂在节能降耗上也取得突出成绩:一季度累计节约橡胶 59443kg,价值达 578520 元;节约风、汽能源价值 128620 元,节电 1402 元。

在降低成本方面,他们想方设法通过多渠道、多层面采购原材料,并不断在原材料采购理念、采购管理、采购模式、采购方法等重点环节和关键环节上下功夫,自始至终坚持比质比价的原则开展工作。在管理上加强竞争,实行“责权利”工作机制运行方案,将工作重点落实在全体成员的业务技能和执行责任上,根据当前市场形势,明确分工,进一步加大创新力度,特别是在采购模式和办法上积极探讨新的举措。经过努力,黄海橡胶今年一季度在原材料采购上降低了 10 个百分点左右,仅 3 月份就节约资金约 500 万元。吕晓梅

青岛软控被评为 第五届中国企业“未来之星”

近日,青岛高校软控股份有限公司被评为第五届中国企业“未来之星——最具成长性的中小企业”,位列第 11 名。

“未来之星”是中国年度最具成长力新兴企业的杰出代表,《中国企业家》杂志自 2001 年开始推出,5 年来共有 105 家企业获此殊荣。由知名企业、高等院校和政府等各领域的专家、教授,每届从近 2000 家推荐的中小企业中,根据企业的行业地位、成长性、创新性等指标,评选出在各行业中最具活力的 21 家新兴企业,由于其评选的严肃性、科学性,因此在业界极具影响力。

青岛软控作为国家重点高新技术企业和国家规划布局内重点软件企业,致力于信息化改造传统产业,以信息技术为核心,以机械设备为载体,通过管控一体、软硬结合的方式,为橡胶轮胎企业提供整体解决方案。公司主营产品达到国际先进水平,完全替代进口产品,出口欧洲、亚洲等十余个国家和地区,为多家国际知名企业选用。几年来,总资产、净资产等经济指标均保持高速增长。

青岛软控承建了山东省橡胶行业技术中心和