

黄海橡胶成为“北汽” 独家配套厂

新的一年,青岛黄海橡胶集团的配套市场传来喜讯,北京汽车制造厂将该集团列为“独家配套,终生使用”的配套厂家。由此证明,黄海轮胎在市场中的占有度正在进一步扩大和提升。

进入新年,该集团为不断的开拓市场,扩大市场的覆盖面积而一直做着积极的努力。为争得更广阔的国内配套市场,技术人员与销售人员的奔赴北京汽车制造厂,就黄海牌半钢轮胎的配套事宜进行了广泛深入的商谈,最终顺利达成协议。

“北汽”与黄海橡胶有着多年的良好合作关系。黄海轮胎良好的品质和信誉一直是他们友好合作的纽带。长期以来,黄海橡胶生产的半钢轮胎北京吉普系列,作为他们的配套产品,一直受到好评。目前,“北汽”新开发了一种名为 G2 的四驱越野车,需配用性能优良的半钢 235/70R16 规格的山地越野轮胎,而此种产品在国内轮胎厂还属于空白领域,因此市场前景看好。国内多家轮胎生产厂都争相为其配套。黄海橡胶以博士后工作站的强大技术优势和多年来为该厂配套产品的精湛设计,以及工作人员服务市场、服务用户,将用户的要求当作工作标准的诚信精神,赢得了“北汽”的青睐。最终,黄海牌 235/70R16 规格的半钢越野轮胎成为“北汽”的配套产品,并作出了“独家配套,终生使用”的决定。

目前,此种新规格产品已完成技术设计。产品的性能和外观等方面均与越野车型相配合,复杂而独特的胎肩花纹,汲取了新潮的时尚元素,使轮胎成为整个汽车的亮点。此次技术设计不仅填补了黄海橡胶此项产品的空白,而且也填补了国内此领域的空白。

吕晓梅

徐工推广新技术新材料的应用

2004 年度,徐工轮胎有限公司技术人员积极进行技术创新,推广新技术、新材料在轮胎上的应用,提质降耗达 800 多万元。

为进一步降低成本,满足生产需求,该公司技术人员及时调整配方 35 个,进行原材料替代和新配方推广,如复合橡胶与顺丁橡胶的比例替代,促进剂的比例调整,农业轮胎帘子布胶、胎面胶配方的推广,炭黑母胶的使用,冬季、夏季配方调整。为适应工艺要求,调整轻卡、拖拉机轮胎胎面胶,研制拖拉机轮胎侧胶配方,解决了轮胎龟裂问题。在新材料上,投入使用氯化丁基橡胶 1066、1240、80 目胶粉、SSBR、C5 树脂、RH 粘合剂、白炭黑等新型原材料近 30 种,如增塑剂 A 用于胎面胶改善了胎面的崩花掉块;Si69 用于平衡硫化体系,节约了硫化时间;930dtex/2 锦纶帘线用于大规格农业轮胎,减少了胎里缺陷;全天候新型防老剂防 FHD-60、4020、HPG、WH100 等在配套产品上的应用,杜绝了轮胎的龟裂;纳米 ZnO 在胎面胶中的应用,提高了轮胎的耐磨性等。新技术不断得到应用,水胎表面砸花,解决了无内胎的胎里窝气;冬季、夏季硫化条件的优化,解决了生产中的问题,减少轮胎的变形,提高了硫化效益;全部工程轮胎胎面采用缠绕新工艺,外观零缺陷大大提高,内在质量也进一步强化,并为 2005 年的扩产打下了坚实的基础。

通过以上新技术、新材料、新工艺的应用,克服了原材料涨价带来的成本增加,产品质量得到较大幅度的提升。载重汽车斜交轮胎、农业轮胎、工程轮胎被南京跃进汽车集团、天拖约翰迪尔等大配套厂评为优秀供货商,产品配套比重不断增加。

吕 军

三工橡胶采购价格管理收效大

为有效地抑制原材料涨价因素,降低产品成本,提高公司的经济效益,促进公司健康发展,山东三工橡胶有限公司实施采购价格管理,优化市场网络效果显著。

该公司制定了《采购价格管理办法》,使采购的价格申请到结算井然有序,对天然橡胶、炭黑、煤等大宗原材料实行限价管理,以竞价招标的方式,做到货比三家,本着同样的物品比价格、同样的价格比质量,同样的质量比服务的原则,选定供