



米其林新一代卡客车轮胎

2003 年 3 月,米其林公司针对我国高性能、高可靠性、高性价比轮胎的需求,在市场上推出最新卡客车轮胎——E2 系列轮胎。E2 系列产品是原 E 系列轮胎的全面升级产品,专门针对中国路况设计,是具有更强抗磨损性的高端卡、客车轮胎产品。

米其林公司对轮胎花纹设计和配料等方面的研发一直居于世界领先地位。这些技术的运用,极大地降低了轮胎的磨损率,提高了安全性和可操控性,增强了对不同路况适应的兼容性。E2 系列轮胎寿命比原有的 E 系列轮胎有了明显的增强,更加经济耐用和安全可靠。

E2 系列产品主要适用于在普通公路及高速公路上行驶的普通卡车、客车和牵引车。此次推出 3 款含有创新技术新花纹的轮胎为:XZE2、XDE2 和 XZE2Y。

XZE2 采用特别耐磨的胎面胶料配方,在使用过程中轮胎磨损更均匀、寿命更长,因此轮胎的行驶里程得到很大提高,单位成本降低。另外,针对中国路况,该轮胎的胎肩部分和钢丝带束层被加宽,使得抗胎肩磨损和耐胎面切割、刺扎的能力更强,安全性也得到加强。此次推出的全新 E2 花纹,由 3 条周向的花纹沟与宽肋花纹组合,导向性与排水性较好,湿地抓着力强,确保行车更安全。花纹沟底部设计具有排石功能,使石子难以滞留沟底,从而保护胎体。该款轮胎还对子口进行了加强,降低了子口受损机率,增强轮胎寿命和安全性。与原 XZE 相比,同样情况下的预期行驶里程增加 20%。XZE2 适合全轮位安装,适用于在普通公路和高速公路行驶的货运卡车、牵引车和客车。

XDE2 特别为货运卡车和牵引车的驱动轴设计,其胎面花纹被特别加深,行驶里程更长。XDE2 由有方向性的花纹块和多沟花纹组合,可

以在各种道路状况下保持强大的抓着力和驱动性,减少车轮打滑,保持优良的可操控性,提高车辆运营效率,确保行车安全。它比原 XZE 在驱动轴上的预期行驶里程增加了 40%。XZE2Y 胎面特别使用了 Y 胶料配方,在较差路况上的抗切割和耐刺扎能力表现卓越。另外,采用新型的 E2 型花纹,使得它在转向轴上的抗不规则磨损能力与 XZY 相比增加 60%。

胡春林

提高科技含量 挺进美国市场

徐工轮胎股份有限公司近期开发出国外市场急需的 15-19.5、14-17.5 轮胎,由于在设计中采用平衡轮廓等先进方法,首批样胎得到了外商的认可,每年可为徐工轮胎创汇 100 多万美元。

该公司技术人员根据 15-19.5、14-17.5 在升降机上的使用特点,在设计中采用宽行驶面、厚胎侧,胎冠采用反弧形,保证了升降机使用过程的平稳性及挺性;胎肩采用梯形过渡,既美观,又避免应力集中现象;圈口采用 17 度斜坡,既保证钢圈的紧密配合,又保证气密性;花纹块采用大花块,保证胎体的扎实有力;水胎表面刻花,保证胎里的美观,解决无内胎轮胎胎里易出现的窝气、印痕等质量问题;字体采用美观的 SWIS721 字体,空心 and 实体相结合,增加立体感;胎面采用两方三块,胎冠使用耐磨性好的工业胎面,胎侧采用塑性高,焦烧时间短的工程胎侧,减少外观缺陷。

采用以上设计方法,使产品的科技含量明显提高,产品在市场上的竞争力提高,成为该公司的出口创汇新的增长点。

吕 军

▲经中国保护消费者基金批准,风神股份有限公司生产的“河南”牌、“风神”牌工程机械轮胎、载重汽车轮胎、农用轮胎被评为消费者喜爱的知名品牌。

谢智保

▲日前,鹤壁环燕轮胎有限责任公司生产的“环燕”牌轮胎,连续 8 年获得“河南省免检产品”称号。

郭红波