

车间将指标细化到每位员工,并将考核情况与工资挂钩。六车间全年通过细化、量化各项考核等措施,共实现节约资金 203136 元。五车间为节约编织袋数量,通过增加每袋的包装数量,全年节约编织袋 1 万余条,共计节约资金 1.4 万元。

三是积极开展小改小革和技术革新活动。技术部通过调整产品结构,使用新材料,2003 年共节约资金 132.58 万元。三车间维修工经过认真钻研、试验,将硫化机底部的软管直接接在放水管道上,由原来的动点变为静点,不但每台炉减少使用 1 根软管,而且改造后的软管使用寿命比以前提高了 3 倍,节约费用 1.5 万元。八车间维修班利用废旧油泵铁管,自行制作了洗模用吊车一台,降低了洗模人员的劳动强度,提高了工作效率,节省了资金。

周显江

山东玲珑 48" B 型硫化机顺利投产

山东玲珑橡胶有限公司为了适应公司生产规模不断扩大,保障轮胎工业园半钢子午线轮胎 400 万套扩建工程的快速生产,提高产品档次及产品质量,根据技术开发中心半钢研究室的要求,机电总厂研究生产了该公司第一台半钢用 48" B 型硫化机,并于 2003 年 11 月份开始安装调试,现已有 5 台正常投入生产,有 10 多个规格轮胎使用。其优点是:自动化程度高、操作方便快捷、轮胎不容易装偏、轮胎不容易出现窝气现象等。

刘纯宝

18 项新行业标准将实施

2004 年 1 月 9 日国家发展和改革委员会发出 2004 年第 2 号公告,批准《水处理剂结晶氯化铝》等 111 项化工行业标准,其中《氯嘧磺隆原药》等 7 项为强制性行业标准,自 2004 年 5 月 1 日起

实施。

其中涉及橡胶行业标准 18 项,均为推荐性标准,具体见下表。

表 18 项新行业标准

标准编号	标准名称	被替代标准号	采标情况
HG/T2018-2003	软便胶鞋	HG/T2018-1991	JIS S5002-1994, NEQ
HG/T3711-2003	硫化剂 MOCA		
HG/T3712-2003	抗氧剂 168		
HG/T3713-2003	抗氧剂 1010		
HG/T3714-2003	耐油输送带		
HG/T3715-2003	双面传动带		ISO13050:1999, NEQ
HG/T3716-2003	热熔胶粘剂开放时间的测定		ASTMD 4497-94, MOD
HG/T3075-2003	胶粘剂产品包装、标志、运输和贮存的规定	HG/T3075-1982	
HG/T2487-2003	橡胶胶丝试验方法	HG/T2412.1-2412.3-1992、 HG/T2724.1~2724.7-1995 HG/T2487-1993、HG/T2488-1993	ISO2321:1983, IDT
HG/T3501-2003	橡胶涂覆织物 气垫床	HG/T3501-1999	
HG/T2866-2003	橡胶护舷	HG/T2866-1997、HG/T3329-1989	
HG/T2447-2003	胶辊第四部份 印染胶辊	HG/T2447-1993	
HG/T2015-2003	橡胶海绵地毯衬垫	HG/T2015-1991	
HG/T3106-2003	内胎硫化机	HG/T3106-1998	
HG/T3231-2003	内胎硫化机检测方法	HG/T3231-1989	
HG/T3708-2003	普通 V 带疲劳试验机技术条件		
HG/T3709-2003	无转子硫化仪技术条件		
HG/T3710-2003	直读式橡胶密度计技术条件		

熊伟华