

械标志性企业,国际知名品牌供应商。主导产品国内市场覆盖率达到 85%,外销比重将达 55%以上。2010 年进入全球橡塑机械制造业前十强的行列。

李中宏

桂林橡机开辟美国市场

北美一直是世界上最大的轮胎生产地、货品集散地和轮胎消费地。近几年,该地区的轮胎产量以每年 1% 的速度递增,其中美国的轮胎产量每年增长 1.6%,即平均每天多生产 1.6 万条轮胎。因此关注世界轮胎市场,首先应关注美国的轮胎市场。

继在美国设立由美方人员担任经理的桂林橡胶机械厂美国分公司后,桂林橡胶机械厂 2003 年又与美国技术机械产品公司(technical machine products)合作成立了“桂林橡机 GRM & TMP 事业部”,高起点涉入密炼机、真空橡胶注射成型机等橡胶机械领域。以主动进入市场的精神,积极开发新的商务领域。

不久前,桂林橡胶机械厂向美国特种轮胎公司 Specialty tire of American Co.(美国最大的特种轮胎公司,2002 年世界轮胎 75 强中排名第 64 位)出口了第一台轮胎加工设备,经该厂专家赴美安装调试后顺利通过了美方的验收。美方认为该设备完全达到了技术协议规定的质量指标要求,并表示将继续批量订货。

杨 瑞

阜橡集团改造钢丝绳带生产线

阜橡集团的钢丝绳生产线从投产至今,已经连续运行了 7 年,原有许多功能已不能满足现在生产工艺的要求。主要有以下几方面:

1. 为了提高产品质量,需要缓压 2 次或 3 次,而原设定只能缓压一次,不能满足实际需要;
2. 贮带器由于比例阀零位偏移使运行速度减慢,造成带体在拉带机上打滑,影响了拉带;
3. 主机合模时速度快,在硫化板合上的瞬时产生冲击,给设备造成损害。

因此原有生产线已不能适应公司生产的正常

维修和升级改造,为了使生产线能够满足生产的需要,该公司对原生产线进行了改造。主要是:主机可以多次缓压;调整了贮带器比例阀零位,调整了拉带机的转速,避免了拉带打滑现象;新增了主机合模慢速功能,避免了冲击,保护了设备;在主机开、合模的操作上,不用一直按着按钮,方便了操作。经过两个月的测试和比较,设备的功能满足了工艺要求,提高了产品质量。

陆 蔚

倍耐力考察桂林橡机

日前,意大利倍耐力公司负责设备采购与技术的一行 3 人考察了桂林橡胶机械厂。在考察期间,倍耐力公司详细了解、询问了桂林橡胶机械厂的轮胎定型硫化机、15°~70°钢丝帘布裁断机、90°钢丝帘布裁断机、复合挤出生产线、密炼机、真空橡胶注射成型机等橡胶机械的产品性能和产品设计、加工能力,并就双方开展多方位合作进行了会谈。

杨 瑞

国内首台 GK-E 型密炼机 出口欧盟

日前,益阳橡胶塑料机械集团有限公司与意大利莱茵公司正式签订了一台 GK250E 型密炼机销售合同,成为国内第一台出口欧盟市场的大型密炼机,此举标志该公司产品质量又迈上了一个新的台阶,产品获得了打入欧盟的通行证。

该公司是国内唯一一家引进德国先进技术生产 GK 型密炼机的企业。10 多年来,他们瞄准国际轮胎、橡胶企业对炼胶技术要求越来越高的发展趋势,不断深化内部改革,创新管理机制,加快了产品技术创新步伐,不但 GK-N 型密炼机实现了系列化,同时开发、完善和提高了 GK-E 型密炼机技术。由该公司创新研制的 GK250E 型密炼机是 2002 年国家重大技术装备研制攻关项目,该机适用于对树脂、塑料、硬橡胶制品、短纤维及氯丁橡胶的混炼和终炼,有着广阔的市场发展空间。

李四海