

裂扩大性试验方法》国际标准(英文版),对 GB/T7985-1987《输送带带芯抗撕裂性试验方法》国家标准进行了修订。

由青岛橡胶工业研究所、贵州大众橡胶有限公司、浙江东南橡胶机带有限公司、山东莱州橡塑厂共同负责起草的《联组普通 V 带》化工行业标准。该标准的联组普通 V 带的截面尺寸、露出高度、标记、测量方法、测长机构造、测量力、有效圆周长等技术要求采用 IP20-1988 美国工程标准;测量带轮的槽顶宽、最小槽深、槽间距、检验圆标(或球)直径及修正值等技术要求采用 ISO 5291:1993 国际标准;单根 V 带的拉伸强度和参考力伸长率采用 JISK 6323-1995《一般传动用普通 V 带》日本工业标准;V 带的线绳粘合强度采用日本三星橡胶公司的有关技术规定;联结层拔脱强度和试验方法采用 HG/T2819-1996《联组窄 V 带》化工行业标准。

肖栋材

贵轮生产部 二分厂 QC 小组 荣获“全国优秀质量管理小组”称号

日前,在北京举行的全国第 25 次质量管理小组代表会议暨质量管理小组活动 25 周年大会上,贵州轮胎股份有限公司生产部 QC 小组和二分厂 QC 小组荣获“全国优秀质量管理小组”称号。

贵轮公司开展 QC 小组活动 25 年来,职工积极参加质量管理小组活动,小组活动的注册率和成果率呈上升趋势,活动领域从原来单一的工艺技术拓展到管理领域和思想政治工作领域。尤其是近几年来,该公司 QC 小组活动的注册率和成果率呈上升趋势,小组活动实施的方案和成果水平也有了新的提高。

贵轮公司生产部 QC 小组赵亮发布的攻关型成果《改进胶囊定型设备,降低定型工序的二次加工率》和二分厂 QC 小组张浩发布的创新型成果《自动测厚系统的开发及应用》因取得了较好的经济效益和社会效益,被全国总工会、共青团中央、中国科协、中国质协授予“全国优秀质量管理小组”称号。

钟明贵

黄海橡胶自主研发成为 打开美国市场的“金钥匙”

如今,自主研发已经成为青岛黄海橡胶集团打开国外市场的“金钥匙”,其自行研制开发的 11-22.5 载重汽车斜交无内胎轮胎,不仅打破了企业无斜交无内胎轮胎生产的记录,提高了斜交轮胎的综合性能和产品档次,而且成为出口创汇的一支“生力军”,为企业带来了可观的经济效益。

2002 年年底,为满足美国用户的要求,黄海橡胶集团成功开发了 11-22.5 载重汽车斜交无内胎轮胎新产品。因为专供美国市场,所以此项新产品严格参照美国 TRA 标准,融入个性化设计,具有技术含量高、质量性能好、工艺复杂、生产制造难度大的特点。由于应用了无内胎技术及优质轻量技术,满足了高速、高温、耐臭氧、胎面易翻新、胎体坚固耐用的设计使用要求,确保了无内胎的气密性和行驶里程高、耗油少的安全舒适特性。高性能、绿色环保的优良品质成为新产品打开美国市场大门的“金钥匙”,深受用户喜爱。投放美国市场 11 个月便实现产量 30837 条,创汇 188.2 万美元,预计 2003 年全年产量可达到 4 万条,出口创汇 250 万美元。

作为青岛市重点技术创新计划项目,11-22.5 载重汽车斜交无内胎轮胎的气密性、优质轻量以及耐臭氧特性成为此项新产品的技术创新亮点,得到了市科委、市经委和美国 SMITHERS 检测专家的高度评价。由于运用无内胎技术,适应了新技术的发展趋势,该产品市场前景非常广阔,需求量还将逐年递增。

管蜀萍

风神股份荣获全国百家 最佳汽车零部件供应商

日前,由《中国汽车报》主办的 2002 年度全国百家最佳汽车零部件供应商评选揭晓,风神轮胎股份有限公司榜上有名。

《中国汽车报》根据零部件供应厂家的技术、质量、服务和价格 4 项指标进行评选,坚持公开、公平、公正的原则,由供应商自我推荐、用户推荐、