

富春江公司 2 万吨炭黑生产线投产

杭州富春江化工有限公司系杭州中策橡胶有限公司与富阳市工贸资产经营有限公司的联营企业,创建于 1992 年。

2002 年下半年,该公司投资 1.3 亿元扩建了炭黑、母炼胶、发电生产。具有国内领先水平的 2 万 t 炭黑生产线,于今年 6 月份投入生产。该生产线是由抚顺炭黑设计院设计、化工部第十三建筑公司建造,工程历时 7 个月。该生产线具有产品质量稳定,原材料消耗低,炭黑收率高,自控程度高,环境污染小的特点。该线采用的是国际先进的湿法成粒技术和自动包装系统,能彻底解决炭黑生产过程中造粒系统和包装系统对环境的影响。

2 万 t 炭黑生产线的顺利投产,标志着该公司在全国炭黑行业中跨上了一个新台阶,使公司炭黑产量翻一翻,年产量达到 4 万 t。从而使产品规格齐全,质量档次提高,为杭州中策橡胶有限公司快速发展提供了强有力的原材料保证,也为该公司的发展起到了极其重要的作用。 陈庆波

深圳闽达走品牌并重的 战略发展道路

深圳闽达轮胎有限公司在经历了近 10 年的市场变革后,从零售轮胎,代理品牌发展到现在拥有 3 个自有品牌的公司,且市场占有率不断扩大。

公司本着“员工与公司共成长,员工与公司共同发展共辉煌”的用人理念,以市场需求为导向,以客户满意度为目标的发展思路,以企业特有的定力和张力,引入符合企业要求的现代管理制度。公司现拥有“吉利通”(CHELIN TONE)、“布克玛”(BOOK AMA)及“名坤”(MING KUN)品牌,在同行业树立了良好的口碑形象。在斜交载重轮胎被市场认可的同时,其他载重轮胎品牌也在不断完善,以满足市场的需求。其中有一种花纹的设计适合于山地、越野及雪地行驶,大大提高了车

辆的操纵性能,填补了载重轮胎的一项空白。

闽达公司在主抓产品质量的同时,贴近经销商需求及市场脉搏,不断开发新产品,巩固了坚实的市场地位,新近又开发了“布克玛”电池系列轮胎。该产品在供应广东市场的同时不断向内地辐射,形成了一个强有力的发展态势,同时也真诚与综合实力强的厂家合作,在“双赢”的前提下共同进步,共同发展。 周本强

玲珑公司生产过程自动化 控制系统鉴定

山东玲珑橡胶有限公司开发研究的“轮胎生产过程自动化控制(第二部分压延、压出、成型)”项目,日前在济南由科技厅委托的烟台经贸委进行了专家组鉴定并通过验收。

鉴定会的专家听取了公司的项目研究报告、技术总结工作报告、检测报告、经济效益分析报告等,充分肯定了公司在技术创新上的进步,并对“轮胎生产过程自动化控制(第二部分压延、压出、成型)”项目展开讨论和论证,并得出以下结论:

该项目完成了压延、压出、成型生产过程自动化控制系统的相关工作,技术资料基本齐全、完整,能紧密结合国内外橡胶工业技术和市场发展的大趋势,从生产的实际需求出发,对压延、压出、成型系统进行计算机信息化、智能控制;该项目的完成,提高了劳动生产率和工艺执行率,使产品产量和质量得到提高,同时减轻了劳动强度,改善了工作环境。

最后专家级建议在进一步调研的基础上,做好全厂信息化学家建设方案,为企业今后的快速发展创造条件。 王洪涛

▲日前,双星集团在双星鲁中总公司召开了成本管理现场交流会,在全集团各生产单位推行“分段核算、一单一算”新的成本管理方法,从而掀起双星第五次成本管理革命,标志着双星在国内企业真正实现了一条龙管理,企业管理迈向国际水平。 王开良