



相关行业

丰利常温法粉碎设备上榜 “双高一优”

日前,浙江丰利粉碎设备有限公司研发的常温法精细胶粉成套生产线产业化项目被国家经贸委列入第三批国家重点技术改造“双高一优”项目导向计划,从而成为该计划工业固体废弃物处理及资源综合利用设备重点领域,因废旧轮胎回收利用而获得支持的企业。“双高一优”(“高新技术产业化、高新技术和先进适用技术改造传统产业、优化重点产品和技术结构”)项目导向计划由国家经贸委编制,其目的是为了进一步加快企业技术进步,大力推进新型工业化,促进产业结构优化升级,引导全社会的投资方向,着力解决当前重点行业发展中的突出问题。被列入该计划的项目将有可能获得国债专项资金的支持。

随着我国经济建设的高速发展,汽车拥有量的逐年增加,废旧轮胎的产生量也逐年增加,成为我国环保领域的一大难题,被人们称为“黑色污染”。我国是橡胶消耗大国,又是一个橡胶资源十分匮乏的国家,年消耗量的一半左右需要进口。但废旧轮胎却是丰富的“黑色资源”,其作为可资源化的高分子材料的循环,再生利用,已引起人们的关注。目前,我国每年约有 2000 万条废旧轮胎无人问津,回收利用的前景十分广阔;是国家鼓励发展的充满希望的“朝阳”产业。

丰利公司作为国家重点高新技术企业,一直致力于回收废旧橡胶(轮胎)粉碎设备的研究和开发,所开发的常温法精细胶粉成套生产线拥有目前国内唯一的高新核心技术,开创了在常温条件下将废旧轮胎整胎工业化批量生产 60—200 目精细胶粉的先例;生产过程不产生有害废气、废渣和污水,无二次污染;整条生产线具有设备配置合理、出胶率高、使用寿命长、动力消耗低、噪音低和自动化程度高等优点,各项技术指标完全达到甚

至超过了国外的低温冷冻粉碎生产线,而设备投资仅为低温冷冻粉碎生产线的 1/10,生产成本仅 1/3。经过试生产,成套生产线性能稳定可靠,各项技术指标均达到标准,在国际市场上供不应求。加拿大、美国以及阿联酋 3 个国家已经各购买了一套生产线。其中安装在加拿大的一套生产线已经运行了一年多,情况良好。丰利公司将以废旧轮胎处理设备为起点,全面拓展废旧轮胎回收处理、精细胶粉生产、橡胶再生制品开发等领域,建成废旧轮胎回收处理、深加工及再生利用产业的国家级工业园区。

吴宏富

新胎次品胎缺陷复正精修 一体化配套产品

青岛四方区佳之源轮胎修补器材厂是目前国内唯一集生产新胎次品修补硫化机,旧胎硬伤修补机,修补材料及修补工艺为一体的配套产品专业生产厂家。针对低温 100℃ 硫化修补,设计制造出包括设备、材料工艺完整的一体化配套产品。

1 JY 系列轮胎修补硫化机

为气囊式局部无模修补硫化。该硫化后使用电热硫化、温度、时间、压力自动控制。还配置有修补材料冷藏装置。该机无噪音、能耗低、自控精确。本硫化机适用于轿车轮胎、载重车轮胎、农用轮胎及 36:00—51 型工程轮胎的修补。

2 修补缺陷范围

(1)字标缺胶不整;(2)胎内气泡;(3)胎内缺胶露线;(4)趾口园角;(5)胎侧重皮口;(6)胎花园角;(7)脱空骨架与胎面脱离;(8)气密层打折;(9)胎表气泡;(10)胎内外杂物痕;(11)异形斑痕;(12)胎边花缺胶。

3 JY 系列新胎次品修补材料

(1)20min 冷硫化制板胶;(2)20min 冷硫化胎表覆盖胶;(3)A、B 双组份胶粘剂;(4)新胎次品修补胶;(5)气密层修补胶;(6)新胎次品冠部趾口修补胶;(7)脱硫剂;(8)胎表涂料;(9)新胎修补隔离剂;(10)模具胶。

修复后的轮胎外观光滑完整,字标清晰,轮廓楞角分明,胎表无痕不变形,且确保内在性能无损。

乔 良