

(即原料长丝要外购,白坯布要外协浸渍)的小作坊式的帘子布厂则应通过竞争逐步淘汰。因此,要规范市场机制和健全法制,还要稳妥解决小企业的出路问题,只有这样才能形成我国现代意义上的帘子布企业群体,使之走上健康发展、有序竞争的良性循环的轨道。

4.1.4 认真搞好引进项目的消化吸收工作

帘子布行业有些引进工作并非是完全成功,有的企业甚至已濒临破产,有的企业因合作伙伴选择不当,造成引进设备迟迟不能正常运行,无法收回投资,影响了企业的生存。至于因引进技术或设备消化吸收工作没有做好而使进口设备不能充分发挥其生产能力或技术优势的企业更是不乏其例。因此,做好引进技术和设备的消化吸收工作是当务之急,使未能运转的设备尽快运转起来,使已运转起来的进口设备发挥最大的效能。

4.2 继续调整产品结构和加快技术进步

我国应紧跟国际帘子布骨架材料行业发展形势,调整产品结构,而且要以变化中的轮胎市场的需求为标准,生产适销对路的产品。主要应做好以下几项工作。

1. 加快尺寸稳定型聚酯长丝的开发速度,加快这种新产品的国产化进程;加快研究对聚酯长丝进行活化处理的方法和活化助剂,力争使活化助剂实现国产化。

2. 加快钢丝帘线的开发生产。

3. 整个轮胎骨架材料行业工艺装备的逐步更新也是技术进步的一个方面,应通过规范市场竞争机制,淘汰设备陈旧的小作坊式的帘子布生产厂。大、中型帘子布企业在更新设备时,要瞄准国际发展方向,选择先进的工艺装备。

4. 抓住我国政治稳定,经济快速发展,加入WTO的良好机遇,开拓国内外两个市场。

4.3 扩大企业规模

扩大企业规模,不是行业恶性膨胀,低水平重复建设,而是优胜劣汰,淘汰设备差、技术落后,规模小的企业,优化配置社会资源,在适当缩减行业总生产能力的前提下,实现总量压缩。但整体技术、设备、产品水平要提高。

同时,轮胎骨架材料行业有实力的企业可以向上、下游行业发展,合成尼龙6纤维的原料—己内酰胺国内资源一直不足,虽有湖南岳阳和河北石家庄两个己内酰胺项目建设使这种状况有所缓解,但仍有缺口。

随着市场机制的完善和健全,优胜劣汰,结构调整,资源优化组合,轮胎骨架材料行业通过严格控制外延和深入改造内涵的调整,一定会呈现出崭新的面貌,为我国轮胎行业发展做出更大的贡献。

三角环境管理体系 顺利通过复评审核

三角轮胎股份有限公司、三角集团有限公司环境管理体系复评审核于日前顺利进行。本次审核是公司自1999年取得ISO14001环境管理体系认证以来,重新对公司所有部门进行的环境管理体系全部17个要素的审核。经过现场审核,审核组认为三角集团建立的环境管理体系能够按照ISO14001(1996)标准的要求正确实施,并得到了良好的保持,同时取得了明显的环境绩效,实现了遵守法律法规及其它要求和公司环境行为持续改进污染预防的承诺。审核组一致认为三角轮胎股份有限公司、三角集团有限公司建立的环境管理

体系符合审核准则的要求,给予推荐换证注册。

路 军 李 程

韩国 KS 认证第三次指导 3531 厂

日前,韩国汉城KS标准认证咨询会社代表院长金田平先生、品质管理师玄东镐先生二人,第三次对3531厂输水输汽用管道橡胶密封圈产品KS认证工作进行咨询指导。就一些认证事项达成协议并签定了合同。厂领导和KS认证办公室人员认真听取了金田平、玄东镐两位先生的意见,并抓紧KS认证各项工作进程,争取一次认证成功,使3531牌橡胶密封圈早日进入韩国市场。

张才旺