# 2008 年丁腈橡胶产销状况及发展建议

龚光碧1,王宏军2,章龙江3,赵玉中1

(1. 中国石油兰州化工研究中心,甘肃 兰州 730060; 2. 中国石油兰州石化公司物流分公司,甘肃 兰州 730060; 3. 中国石油炼油与化工分公司,北京 100007)

摘要:介绍了世界丁腈橡胶生产能力、生产装置分布、消费状况以及我国丁腈橡胶的生产能力、产量、消耗量、进出口情况,分析了我国丁腈橡胶的市场及价格影响因素,提出了我国丁腈橡胶的发展建议。

关键词: 丁腈橡胶; 产销状况; 产量; 消耗量; 生产能力

丁腈橡胶 (NBR)是丁二烯与丙烯腈两种单体经聚合反应得到的共聚物。NBR 按丙烯腈含量的高低,可分为超高腈、高腈、中高腈、中腈、低腈5类;按用途可分为通用型和特殊型,通用型NBR 主要是指丁二烯和丙烯腈的二元共聚物,此类橡胶包括硬 NBR 和软 NBR。硬 NBR 也称高温NBR 或热法 NBR。由高温 (30~50°C)聚合制备,其生胶中凝胶质量分数大,门尼粘度高,须经塑炼才能进一步加工,而且挤出、压延性能差;软 NBR也称低温 NBR 或冷法 NBR。由低温 (5~10°C)聚合制备,其生胶门尼粘度低,加工性能改善,不需塑炼且物理性能好;特殊型 NBR 主要包括引入第三单体的三元共聚橡胶以及特殊用途的 NBR。

NBR耐油性好,物理性能优异,工艺操作方便,成为目前用量最大的特种合成橡胶,可广泛用于O形圈、蛇形管、垫圈、燃料箱衬胶、油罐衬里、印刷消耗品、印刷滚筒、硬橡胶零件、耐油鞋底、织物涂层、泵的叶轮、油井刷布、管螺纹保护层、电线包皮、粘合剂、橡胶手套、食品包装用薄膜等方面。特种NBR的开发成功,为NBR拓宽了新的更专业的应用领域。

# 1 世界 NBR 发展状况

# 1.1 生产能力及装置概况

据世界合成橡胶生产者协会(IISRP)统计, 2008年世界NBR总生产能力为60.85万 t,装置 分布在15个国家和地区,其中美国、俄罗斯和日 本等国家的装置总年产能均在 10 万 t 以上。朗盛化学公司和瑞翁公司是世界 NBR 的重要生产商, 朗盛化学公司在德国、法国和加拿大等国家均有生产装置; 瑞翁公司的生产装置主要分布在日本和美国。目前, 除朗盛化学公司和瑞翁公司以外, 世界 NBR 的主要生产商还有日本 JSR 公司、俄罗斯 Sibur 股份公司、意大利 Polimeri 欧洲公司、韩国锦湖石化公司、韩国 LG 化学公司及墨西哥 Nitrilo Paratec 弹性体公司等。 2008 年世界 NBR 生产能力及生产装置状况见表 1。

# 1.2 应用领域及消费状况

NBR 软胶因具有优良的耐油性和良好的物 性、耐热性,成为耐油橡胶制品的主要弹性体,NBR 中丙烯腈含量越大,耐油性越好,但耐寒性则相应 下降。此外,它还具有良好的耐水性、气密性及优 良的粘合性能。NBR 广泛用于汽车、航空航天、石 油开采、石油化工、纺织印刷业和机器制造业等领 域的耐油橡胶部件,包括胶管、胶辊(纺织胶辊、印 刷胶辊、粮食胶辊)、密封件(油封、密封圈、0形圈、 垫圈)、输送带、胶板、胶带、发泡材料、运动器材、运 动跑道、隔音板、防水材料、橡塑共沉材料等。NBR 的最大应用领域是生产耐油胶管制品,其消耗量约 占 NBR 总消耗量的 50%; 第二大应用领域是密封 制品,其中汽车用密封件消耗量约占密封制品 总消耗量的 50%。2007~2012 年世界 NBR 消 耗量或预测消耗量分别为 52.4 万 t,55.6 万 t, 58.7万 t, 61.1万 t, 62.9万 t, 64.5万 t。

表 1 2008年世界 NBR 生产能力及装置状况

生产商	工厂所在地	国家	产能/ 万 t	备注
Eliokem 公司	Sandouville	法国	2. 60	多功能装置,可生产 NBR、HS-SBR、PSBR 及丁腈胶乳
朗盛化学公司	La Wantzenau	法国	8.50	多功能装置,可生产SBR, HS-SBR, NBR
朗盛化学公司	Leverkusen	德国	0.30	产能由 IIS RP 估计,厂商并未提供
Polim eri 欧洲公司	Porto Torres, Sardinia	意大利	3.30	
Synthos 公司	Oswiecim	波兰	0.80	多功能装置,可生产 NBR, ESBR
瑞翁欧洲公司	Barry, South Wales	英国	1.50	
欧洲合计			17.00	
Lion 共聚物公司	Baton Rouge, LA	美国	1.50	多功能装置,可生产 NBR, ESBR
瑞翁公司	Houston, TX	美国	0. 28	
瑞翁公司	Louisville, KY	美国	3.53	
北美洲合计			5.31	
Eliokem 印度公司	Gujarat	印度	2.40	原属 Apar Industries 公司
JSR 公司	Yokkaichi	日本	3.50	多功能装置,可生产 NBR, ESBR, HS-SBR, SSBR
Takeda 化学公司	Shimizu	日本	0.09	生产商未提供数据,产能为 IISRP 估算值
瑞翁公司	Kawa sa ki	日本	2. 0	多功能装置,可生产 SBR, NBR, 丙烯酸胶乳
瑞翁公司	Takaoka	日本	0. 28	
瑞翁公司	T okuyama	日本	2.50	多功能装置,可生产 NBR, ESBR, SSBR, BR
锦湖石化公司	Ulsan	韩国	5.00	多功能装置,可生产 NBR, ESBR
LG 化学公司	Daesan	韩国	3.00	
中国石油天然气股份有限公司	镇江 吉林 兰州	中国中国中国	3. 00 1. 00 2. 46	多功能装置, 可生产 ESBR。自 2000 年不再生产 NBR
南帝化工公司	高雄	中国台湾	3.00	
亚洲及大洋洲合计			28. 23	
Sibur 股份公司	K ras noy ars k	俄罗斯	3. 44	
Sibur 股份公司	Voronezh	俄罗斯	0.60	多功能装置,可生产 NBR, ESBR, SSBR, BR, SBC
俄罗斯联邦合计			4. 04	
Petrobras Energia 公司	Pto Gral San Martin	阿根廷	0. 20	NBR 或 HS/B树脂
Nitriflex 公司	Du que de Caxias	巴西	1. 07	100%归 Itap 公司所有
Petroflex Ind. E Com 公司	Triunfo	巴西	2, 00	多功能装置,可生产 NBR, ESBR
ParaTec 弹性体公司	Altamira, Tamps	墨西哥	3. 00	
拉丁美洲合计			6. 27	
世界总计			60. 85	

# 2 我国 NBR 发展状况

2008 年我国 NBR 生产能力为 4.95 万 t,产量为 4.18 万 t,需求量达到 14 万 t,供需缺口约 10 万 t。2010 年我国 NBR 产能将达到 11 万 t,而需求量将达到 16 万 t。按照我国未来经济发展纲要以及相关行业发展情况。预计 2015 年国内对 NBR 的需求将达到 17.5 万 t,缺口约 6.5 万 t。2020 年国内对 NBR 的需求将达到 21 万 t,缺口约 10 万 t。

# 2.1 装置状况

我国现有 4 套 NBR 生产装置, 其中吉林石化公司的生产装置年产能力为 1 万 t, 镇江南帝化工

公司的生产装置年产能力为2万t,兰州石化公司目前有两套NBR生产装置,其硬NBR装置生产能力为0.45万t,产品牌号为NBR-3604,NBR-2707,NBR-1704;软NBR装置生产能力为1.5万t,为引进日本瑞翁公司的低温连续乳液聚合技术,于2000年4月建成投产,可生产N41,N21,N32,DN401,N32H,N21L等9个牌号的NBR产品,兰州石化公司NBR生产能力达到1.95万t。其技术的先进性、产品牌号的多样性、产品质量的稳定性均属于世界20世纪90年水平。目前,兰州石化公司在消化吸收引进技术的基础上又开发出新的产品牌号,该技术已全部实现国产化,兰州石化公司NBR生产技术力量雄

厚。而且,近几年兰州石化公司对 NBR 的开发与研究非常活跃,现已建成年产 200 t 粉末丁腈橡胶(PNBR)的中试生产装置,产品可取代从韩国进口的 PNBR;浸渍用羧基丁腈胶乳已投入市场,其技术已获得专利。除此以外,兰州石化公司现已开发成功高饱和度氢化丁腈橡胶(HNBR),并通过了技术鉴定;成功合成了端羟基 NBR,而液体端羧基 NBR(CTBN)也已批量生产,且生产方法成本低、毒性小、产品性能优良。另外,黄山华兰科技有限公司及南京盛东化工有限公司也生产 PNBR。

# 2.2 生产状况

2008年,我国 NBR 产量为 4.18 万 t, 主要生产公司 为兰州石化公司和镇江南帝化工公司。2008年,兰州石化公司的 NBR 产量为 2.12 万 t, 镇江南帝化学工业有限公司的 NBR 产量为 2.06 万 t, 吉林石化公司近几年未组织生产。2002~2008年 我国 NBR 产量分别为 0.74 万 t, 1.30 万 t, 1.54 万 t, 3.88 万 t, 3.50 万 t, 4.04 万 t, 4.18 万 t。

# 2.3 进出口情况

由于我国 NBR 产量远不能满足国内实际生产的需求,每年都得大量进口,进口产品数量占到消费量的 2/3。2008年我国 NBR 进口量为 9.9万 t(包括初级形状的 NBR 和 NBR 板、片、带),进口产品主要来自日本瑞翁公司、日本 JSR 公司、韩国锦湖公司、韩国 LG 化学公司、俄罗斯 Sibur 股份公司以及德国朗盛化学公司。

我国在进口 NBR 的同时,也有少量出口, 2008 年我国 NBR 出口量为 0.13 万 t。

# 2.4 消费状况

我国近 50%的 NBR 用于制造各种汽车零部件, 因此, 汽车原配件制造商和零部件生产商对 NBR 消费量的影响程度最大; 其次, NBR 在电线电缆、胶粘剂、印刷用耐油胶板、印刷胶辊、箱包制品等领域也有应用。 另外, NBR 与其他材料共混改性的弹性体品种众多, 这些共混胶料可用于要求耐油、耐臭氧和耐腐蚀的产品, 用途广泛。

我国 NBR 下游消费领域包括耐油胶管、密封制品、电线电缆等。近几年来,随着下游行业的迅速发展,国内对 NBR 的需求量也处于快速增

长中,  $2002 \sim 2008$  年国内 NBR 的表观消费量分别为 6. 27 万 t, 8. 33 万 t, 8. 83 万 t, 11. 29 万 t, 11. 47万 t, 13. 56 万 t, 13. 90 万 t, 年均增长率约达到 14%, 但国内 4.95 万 t 的 NBR 年产能力远远不能满足此需求,严重依赖进口使得国内 NBR产品自给率始终处于低位。

# 2.5 我国 NBR 产品质量及标准执行情况

兰州石化公司和镇江南帝化工公司分别执行各自的企业标准,兰州石化公司执行的企业标准是中国石油天然气股份有限公司企业标准Q/SY139—2004,该企业标准是依据日本瑞翁公司技术合同指标制定的,具有一定的先进性。近几年,根据市场需求,兰州石化公司主要生产N41和N32。

对比分析国内外(兰州石化公司、镇江南帝化工公司、日本瑞翁公司和德国朗盛化学公司)NBR的产品质量,结果表明:兰州石化公司N41和N32的综合性能与日本瑞翁公司的同类产品质量相当,略差于德国朗盛化学公司同类产品质量,尤其耐老化性能明显。具体表现为:兰州石化公司N41的生胶性能优于瑞翁公司同类产品,硫化胶拉伸强度略低于瑞翁公司和朗盛化学公司的类产品,耐溶剂性能均与瑞翁公司和朗盛化学公司同类产品相当,耐老化性能略优于瑞翁公司同类产品相当,耐老化性能、耐老化性能与朗盛化学公司同类产品相当,生胶性能、耐老化性能与朗盛化学公司同类产品相当,生胶性能、耐老化性能与朗盛化学公司同类产品相当,生胶性能、耐老化性能与朗盛化学公司同类产品相当,生胶性能、耐老化性能与朗盛化学公司同类产品有在明显差距,硫化胶拉伸强度和拉断伸长率均高于朗盛公司同类产品。

#### 2.6 价格状况

2008年上半年,我国合成橡胶(SR)价格先抑后扬,特别是进入第二季度后,受国际市场石油价格屡创新高推动,SR价格大幅上涨。6月份,国际油价再创新高,推动 SR市场价格继续上涨。下半年,受石油价格急剧下降影响,SR价格于8月份开始由涨转跌。9月份,国内外需求进一步减弱,受石油价格和天然橡胶价格下降拖累,SR环比价格也大幅走低。10月份,供应压力进一步增加,SR市场价格再次出现暴跌。

我国 NBR 价格也在 2008 年经历了由上涨转 向下跌的过程。前半年价格上涨速度较快, 贸易 商存货现象较严重,而后半年受全球经济危机影响,下游企业停产、限产非常明显,造成价格一路下跌。

2008年上半年,原料丁二烯的供应紧张对 NBR 价格的上扬起到了推波助澜的作用。5 月 底,国内丁二烯主流出厂吨价为18000元,6月 上旬国内丁二烯主流出厂吨价涨至2万元,上涨 11.11%。6和7月份,全球 NBR 装置检修较多. 6月底,俄罗斯 OMSK 公司 NBR 装置检修;7月 上旬镇江南帝化工公司 NBR 装置检修: 7~8月 LG 化学公司, NBR 装置检修一个月。同时巴西 NBR 生产厂 Petroflex 在被朗盛化学公司收购后 对中国的供应一直较少。虽然 6, 7, 8 月国内 NBR 下游需求进入淡季, 但众多厂家的检修削弱 了市场供应。7月初,镇江南帝化工公司 NBR 每 吨上涨 2500元; 兰州石化公司 NBR 涨 2100元; JSR 公司 NBR 美盘涨 350 美元(人民币价涨 3000元): LG 化学公司 NBR3 系列美盘涨至 3800美元: 其他国外 NBR 美盘也有不同上涨。 高价位对下游起到了强大抑制作用。8月份,国 际原油价格较之前大幅回落, NBR 价格下跌之势 凸显。11 月份以后, 国内 NBR 市场频繁上演"十 米跳水",除日本货源外,其他各货源跌幅均接近 1万元, 总跌幅逼近 40%。在周边橡胶产品近期 跌势放缓的背景下, NBR 走势相左, 不断加速下 滑并屡创新低。

2008 年 12 月中旬以后,得益于国家出台的一系列产业援助与振兴计划以及价格的快速下跌导致橡胶进口量的大大减少,致使市场供应处于紧张状态,我国橡胶价格整体抬头向上。

# 3 我国 NBR 价格影响因素分析

#### 3.1 进口产品依赖度高

我国 NBR 装置产能较小,并且自主生产的牌号比较单一,很难满足国内下游行业生产的需求,所以对进口 NBR 产品的依赖度很高。2008年我国 NBR 表观消费量(不含胶乳)约为14万t,而当年国产量只有 4.18万t,自给率不足 30%。进口 NBR 产品的价格走势对我国 NBR 的影响巨大。

2008 年 1~9 月份我国 NBR 进口量(不含胶

乳)同比增长 28.5%, 国内 NBR 供应量激增; 7, 8,9月份, 受供应过剩影响减少了进口量, 但由于前期进口量过大并且受到合同制约等影响, 我国 NBR 供应一直处于供大于求的局面, 且随着时间的推移, 供应过剩的影响对 NBR 价格的压力越来越大, 促使 NBR 价格回落。

# 3.2 原料价格影响大

作为丁二烯类橡胶, 我国 NBR 市场价格受丁二烯价格的影响也极大。2008年, 丁二烯价格是对 NBR 价格影响的重要因素之一。受国际原油价格大幅上涨影响, 2008年前7个月,全球丁二烯价格也飞速上涨。但自7月以后, 国际原油价格深幅下探, 从最高点一路狂跌至每桶50美元以下, 跌幅接近100美元, 引领下游化工产品步入全面下跌。作为 NBR 的主要原料, 丁二烯及丙烯腈价格同样出现大跌走势。丁二烯价格从月初的每吨13000~14000元跌至7000~8000元, 跌幅近50%; 丙烯腈价格则从月初的14500元下滑至7000元, 跌幅已经超过50%。导致 NBR 价格走势和丁二烯走势非常相似。

# 3.3 下游需求萎缩快

下游需求严重萎缩成为国内 NBR 走势下滑的致命一击。在全球经济继续恶化的背景下,汽车及相关橡胶制品行业纷纷步入寒冷的冬天,下游工厂普遍面临内销停滞、出口受阻等窘境,成品库存不断积压,不得不选择减产甚至停产来度过寒冬。经销商库存高积,难以消化,为求减少亏损而纷纷加入价格战,至使 NBR 跌势进一步恶化。2008年,我国汽车产销量分别为 934 万辆和 938万辆,较 2007年增幅仅为 5.21%和6.7%,是自1999年以来最低的增长幅度。我国汽车工业的下滑在一定程度上影响了 NBR 的市场应用。

# 4 我国 NBR 发展态势及建议

# 4.1 增加品种牌号

作为特种橡胶,国内 NBR 具有零散用户多、应用行业广、使用牌号杂、技术指标要求高等特点。世界先进国家的 NBR 牌号已系列化、多元化、细分化,而我国 NBR 的牌号在兰州石化公司引进 NBR 装置投产后,虽已达到 17 个,但实际生产的牌号较少,还不到 10 种,仍有许多断档牌号,

如低门尼粘度低腈含量、高门尼粘度中腈含量,适用行业范围窄,且门尼粘度指标波动范围大,远不能满足国内市场需求。因此我们很有必要针对市场的需求及发展,积极开发新牌号产品,从而占领NBR更多市场。

我国吉林石化公司的 NBR 装置可生产 5 个 牌号的产品, 兰州石化公司的软 NBR 装置可生产 9 个牌号的产品, 兰州石化公司的硬 NBR 装置可生产 6 个牌号的产品, 这些产品可基本满足国内需求, 但仍然未覆盖完市场上畅销的品牌。

# 4.2 注重开发新产品

在努力使已有 NBR 产品性能达到国外同类产品性能的基础上,针对市场的需求及发展,积极开发其他品种牌号以及性能独特、附加值高的特种 NBR 产品。目前,我国已成功开发出了 HN-BR 和 PNBR,当务之急是进一步提升其生产技术,尽快实现工业化生产,使其更大限度地占领国内市场。兰州石化公司应对目前市场上销路较好的进口产品进行进一步剖析,并对目前所掌握的加工配方进行验证和调整,从而为下一步的生产和销售奠定基础。着手引进牌号 DN 214(预交联NBR)、DN 631(羧基 NBR)、DN 41 L 的小试评价和中间放大试验;根据市场需求,分类细化已生产 N 41, N 32, N 21的不同品级;开发 NBR/PV C 共沉胶和 NBR 新牌号等,投放批量产品以开拓市场,为大装置生产提供依据。

近期, 兰州石化公司创新性地采用新一代三元复合乳化体系技术代替不环保的拉开粉乳化剂技术, 完成了硬 NBR 的聚合配合设计, 实验室小试样品经西北橡胶总厂测试中心检测, 物理性能指标基本达到生产标准要求, 为公司 NBR 装置实现清洁生产和品种的升级换代奠定了基础。

NBR 今后的市场开发, 应围绕扩大品种系列牌号, 向产品系列化、多元化、拓宽应用领域等方面进行。 加快 NBR 共混改性的研究与开发, 拓展应用领域。随着车辆发动机温度提高及耐油制品使用环境的苛刻, 要研制开发出多个适合现代汽车工业发展的品种。

# 4.3 重视加工应用研究

应对我国 NBR 产品进行全面的性能评价,

包括加工性能分析测试与评价,从而为下游加工企业提供技术服务,并提供 NBR 加工应用、市场推广服务和指南;研究开发出我国专用 NBR 混炼胶配方和工艺;根据我国国情和区域消费市场需求不同,建立完善、灵活多变的 NBR 销售模式和网络,使我国 NBR 生产、开发与市场需求相结合,促进 NBR 生产技术与应用技术全面提高。

# 4.4 合理有序释放新增产能

兰州石化公司新建一套年产能力为 5 万 t 的 NBR 装置,该装置于 2008 年 5 月开工建设,装置按照 4.2万 t 软 NBR 和 0.8 万 t 硬 NBR 的结构进行设计,预计 2009 年 6 月软 NBR 装置投产,9 月硬 NBR 装置投产。在4.2万 t 软 NBR 装置上主要生产 NBR2907, NBR3305, NBR4005 等牌号产品,0.8 万 t 硬 NBR 装置生产 NBR1704, NBR2707, NBR3604 等牌号产品。该套装置完全依靠国产技术,由兰州石化公司采用自主知识产权自行设计。同时,由于其硬胶产量以满足国内军工需求为主,故届时该新装置硬胶产能亦将视军工市场的实际需求而定,软胶生产仍将占据绝大部分。

镇江南帝化工公司在现有 2 万 t 生产装置的基础上计划扩产 1 万 t,目前该套扩产装置已建设完毕并已顺利通过测试运行,随时可以投入生产。但是,2008 年下半年的暴跌行情令人始料未及,下游需求的严重萎缩使南帝化工公司面临史无前例的销售压力,在老装置保持低负荷运行的背景下,新线投产不得不延后,具体投产时间还需视国内 NBR 市场走势而定。

随着兰州石化公司新建装置的建成,国内NBR装置实际年产能力将增加至10万t,国内产能剧增。若兰州石化公司和镇江南帝化工公司的全部产能同时释放,将给目前低迷的国内市场造成极大的压力,加上进口产品,势必导致今后NBR市场供大于求,进而引发激烈的市场销售竞争。国内生产厂家应合理有序的释放产能,调整产量,加强市场服务,共同培育市场,抑制进口量增长,协调发展。

参考文献. 略