

2008 年我国胶乳消耗情况及 2009 年需求预测

甘金生

(中国橡胶工业协会乳胶分会, 广西 桂林 541001)

摘要: 尽管我国乳胶行业的发展面临着全球金融危机的严峻挑战, 但随着全球经济的发展和人们物质文化生活水平的提高, 医疗卫生事业进一步发展, 对乳胶制品的需求量不断增长, 导致对胶乳的消费量也持续增长。

关键词: 乳胶制品; 金融危机; 产品结构; 市场竞争

乳胶制品行业是橡胶工业的一个分支, 也是橡胶工业一个重要的组成部分。乳胶制品所用的主要原材料属于橡胶, 但是其物理形态为液态, 通常称为胶乳。因此, 乳胶工业有其独特的加工技术, 它是以胶体化学为基础, 应用胶乳的胶体化学性能以及各种配合剂对胶乳的胶体化学性能的影响, 才能加工出符合使用要求的各种各样的乳胶制品。乳胶制品的特殊工艺使胶乳能生产很多干胶无法生产或者生产起来很困难的产品。但是由于胶乳对温度、湿度等环境因素比较敏感, 胶乳原材料本身的变异性大, 不易控制产品的稳定性和一致性。同时, 也未能找到胶乳直接补强有效的途径和方法, 直接影响着胶乳更广泛的应用。

1 乳胶制品行业胶乳的消耗情况

目前, 我国乳胶行业使用的胶乳仍然以天然胶乳为主, 近年来为开发新产品的需要, 一些合成胶乳也逐步开始应用。下面, 对我国乳胶行业胶乳消耗情况做一简单介绍。

1.1 天然胶乳消耗情况

由于我国对天然胶乳的应用积累了长期经验, 使用天然胶乳加工的乳胶制品具有良好的综合性能, 生产技术工艺比较成熟。因此, 目前我国乳胶行业仍然以天然胶乳为主要材料。

1.1.1 浸渍制品

使用浸渍法工艺制取的乳胶制品称为浸渍制品。浸渍法加工乳胶制品历史比较长, 工艺也比

较成熟, 浸渍制品在胶乳工业生产中所占的比重最大, 消耗的胶乳量也最多。浸渍法工艺分为直接浸渍法和凝固剂浸渍法。

直接浸渍法就是把模型直接浸入配合好的胶乳中, 然后进行干燥成膜, 硫化后即可制得成品。避孕套的成型就采用直接浸渍法。2008 年我国生产避孕套消耗天然胶乳约 1.7 万 t, 生产避孕套约 60 亿只, 其中出口约 17 亿只, 2008 年我国进口避孕套近 5 亿只。

凝固剂浸渍法即离子沉积法, 是将制品的模型浸渍凝固剂后, 再浸渍配合胶乳, 经干燥、硫化制成所需制品, 如外科手套、检查手套、家用手套、工业手套、玩具气球、各种指套及其他浸渍制品, 如炸药袋、气门芯、球胆等都该方法加工。浸渍制品中, 手套耗用的天然胶乳量最大。2008 年我国生产各种手套消耗胶乳约为 13 万 t。其中生产外科手套消耗天然胶乳约 6 万 t, 生产外科手套 22 亿副, 出口 16 亿副, 进口 1.5 亿副; 生产检查手套、家用手套、工业手套等其它手套产品消耗天然胶乳产品约 6 万 t, 生产检查手套、家用手套、工业手套等其它手套产品 20 亿副, 出口 16 亿副, 进口 8 亿副; 生产玩具气球、指套及其他浸渍制品消耗天然胶乳约 2 万 t。由此可见, 乳胶浸渍制品消耗天然胶乳约为 17 万 t。

1.1.2 海绵制品

乳胶海绵具有良好的缓冲防震性能和耐压缩疲劳性能, 曾经是乳胶行业四大主要产品之一。随着价格较为低廉的聚氨酯泡沫作为弹性材料和

增塑多孔聚氯乙烯的广泛应用,价格昂贵的乳胶海绵逐渐失去了市场竞争力。近年来,随着人们对健康和环保的关注,乳胶海绵以其优异性能在一些高级家具和居室用品方面出现了新的发展势头,目前乳胶海绵耗用天然胶乳的量还不小,年消耗天然胶乳不到1万t。

1.1.3 挤出制品

乳胶挤出制品是在一定的压力作用下,使胶乳通过所需要的断面口型挤出,成型为实心或空心的半成品,再经加工制成乳胶制品。利用该法生产的乳胶制品主要有乳胶胶丝和胶管,还有少量特殊断面结构的制品。乳胶胶丝具有表面光滑、粗细均匀、弹性好、强度高特点,是纺织、服装和体育文化等行业广泛应用的弹性材料,如衣袜宽紧带、运动器材、缓冲绳等。

乳胶胶丝由于加工工艺简便,具有可加工成任意长度产品的特点,因此在上世纪70年代,成为许多乳胶制品企业的主要产品。但是,因为乳胶胶丝基本上是纯胶制品,因此成本较高,当干胶胶丝的分切设备和技术进一步改进后,被干胶胶丝逐步取代。

胶管也是典型的乳胶挤出制品。采用挤出法生产胶管的原理是利用配合胶乳中的热敏剂在较高温度下使胶乳胶凝而挤出成型。乳胶胶管卫生、无毒,胶管管体柔软、内外壁光滑,容易清洗,导液通畅,而且耐蒸煮,因此,天然胶乳胶管曾是理想的医用器材,广泛用于输血、输液等医用场所。随着一次性塑料输液器的发展,目前已完全取代了乳胶胶管在这方面的应用。乳胶胶管目前仅用作一般导管、健身胶管、医用止血带等。

目前,我国天然胶乳胶丝、胶管的产量较小,耗用天然胶乳的量不大。

由此可见,2008年我国乳胶行业耗用天然胶乳约18万t,主要用于浸渍制品,特别是用于各种手套的生产。

1.2 合成胶乳的使用情况

近年来,合成胶乳得到了迅速的发展,合成胶乳的消耗量增长很快。合成胶乳不仅能弥补天然胶乳资源的不足,并且能赋予制品某些特殊的性能,如耐油、抗透气性、耐老化性等。另外,伴随石

油化学工业的高速发展,也为合成橡胶及胶乳大量生产、降低成本创造了条件。

1.2.1 羧基丁腈胶乳

由于天然胶乳中含有能引起部分人员过敏的蛋白质,导致一些长期穿戴医用手套、检查手套的医务人员过敏。为了防止或减少天然胶乳中蛋白质对人体引起的过敏,科研人员研究了各种降低天然胶乳中引起过敏的蛋白质含量的方法,而最彻底的方法就是不使用含有引起过敏的蛋白质的原料加工手套。羧基丁腈胶乳就成了较理想的不含引起过敏的蛋白质的原料。羧基丁腈胶乳由于羧基基团之间有较强的键合力及其与金属离子的反应性能,因而具有成膜性好和胶膜强度较高的优点,被广泛用于浸渍制品。丁腈胶乳主要用于加工丁腈橡胶检查手套,是乳胶行业使用量最大的合成胶乳。2008年我国加工丁腈橡胶检查手套消耗丁腈胶乳约2万t。

1.2.2 氯丁胶乳

氯丁胶乳具有极宝贵的综合性能,如较高的粘合能力,较好的成膜性能,湿凝胶胶膜具有较高的强度,良好的耐油、耐燃、耐溶剂、耐热、耐臭氧老化等性能。

氯丁胶乳在乳胶行业主要用于浸渍制品,产品主要有探空气球、耐油工业手套、阻燃手套等。

氯丁胶乳加工的探空气球、耐油手套、阻燃手套虽已工业化生产,但总的氯丁胶乳的耗用量还是很有限。

1.2.3 丁苯胶乳

丁苯胶乳为通用型胶乳。我国生产的丁苯胶乳的共聚物中结合苯乙烯含量均在30%~70%之间,其中以50%和60%为主,广泛用于印染工业、纤维织物浸渍、轮胎帘线浸渍、涂料、胶粘剂等工业部门。羧基丁苯胶乳在造纸工业中用于铜版纸、包装纸等高级纸张制造,也可用于浸渍纤维;在地毯工业中用于簇绒地毯、针刺地毯的粘合材料,也可在人造革、纤维板材加工时作粘合剂。在乳胶行业,丁苯胶乳主要用于加工胶乳海绵,但用量不大。

由此可见,目前我国乳胶工业使用的合成胶乳用量还不小,主要使用羧基丁腈胶乳加工丁腈

橡胶检查手套。合成胶乳在乳胶制品加工方面的应用需要进一步开发。

2 2009年胶乳需求预测

近年来,随着全球经济的发展和人们物质文化生活水平的提高,医疗卫生事业进一步发展,对乳胶制品的需求量不断增长,导致对胶乳的消费量也持续增长。由于我国橡胶资源的自给率不足30%,胶乳制品使用的天然胶乳的自给率也基本如此,而乳胶制品使用的合成胶乳更加依赖进口,因此,每年都要进口大量的天然胶乳和合成胶乳。根据海关的统计资料,近几年我国天然胶乳和丁腈胶乳的进口情况见表1。

表1 近几年我国天然胶乳和丁腈胶乳进口情况

年份	天然胶乳		丁腈胶乳	
	进口量/万t	金额/万美元	进口量/万t	金额/万美元
2003年	12.96	10 459	2.13	2 023
2004年	18.94	17 450	2.98	2 804
2005年	18.17	18 202	4.90	4 910
2006年	25.77	32 800	5.29	5 693
2007年	24.01	33 255	5.72	6 721
2008年	24.62	41 971	5.06	7 286

由上表数字可以看出,2008年我国天然胶乳进口量预计超过24万t,与2003年相比增长了近一倍。2008年丁腈胶乳进口量预计超过5万t,与2003年相比增长了近1.5倍。2008年天然胶乳的进口量与2007年基本持平,而丁腈胶乳的进口量比2007年略有下降。天然胶乳和丁腈胶乳2008年的进口量已经改变了近年来逐年增长的势头,说明全球金融危机对我国乳胶行业的生产经营产生了影响。

根据有关资料介绍,国产天然胶乳2008年的产量为10万t左右,由此可知我国2008年天然胶乳的消费量为34万t左右,丁腈胶乳消费量为7万t,这两种胶乳的消费量达41万t。按照约40%~50%的胶乳用于乳胶制品生产,2008年乳胶制品行业消费胶乳总量约为20万t。其中消费天然胶乳约为18万t,丁腈胶乳2万t。

目前,由于欧美实体经济已经受到这次金融危机的影响,经济增长明显放缓,甚至出现了负增长。经济不景气的氛围笼罩着欧美大陆及一些新

兴经济国家的上空,我国经济增速也在减缓。人们对收入的预期不看好,纷纷捂紧口袋不敢消费,导致市场萎缩。这些情况将会对乳胶行业带来不利的影响,其主要表现如下。

1. 国际市场需求减少导致国际市场竞争更加激烈。由于受金融危机的影响,国际市场对乳胶制品需求量的增速会呈现下降趋势,这将导致乳胶制品的国际市场的竞争更加激烈;特别是马来西亚、泰国等乳胶制品生产大国,会利用其天然胶乳生产国的优势和大规模生产的优势与我国的乳胶制品企业进行竞争;由于金融危机,可能引发贸易保护主义抬头,贸易争端加剧,使出口企业处于更为不利的地位。

2. 国内经济增速减缓带来的负面影响。全球金融危机爆发,我国经济发展很难独善其身,必将对经济产生连锁反应甚至某些行业出现多米诺骨牌效应。国内经济发展增速明显减缓影响了市场需求、员工就业、资金流动、预期收入等诸多方面。我国的乳胶企业规模小,抗风险能力差,市场一有风吹草动,就会觉得困难重重。这次金融危机已经造成部分企业减产,甚至停产。另外,马来西亚、泰国等乳胶制品生产大国对欧美的乳胶制品出口受到影响,也会利用他们的各种优势,寻求新的市场,一定会想尽办法进入我国市场。这些情况将进一步加剧国内市场的竞争。

3. 外币贬值将导致出口乳胶制品效益下降。由于这次全球金融危机发端于美国,对美国经济的影响是十分巨大的,直至能动摇美元在国际货币市场的霸主地位。美元的进一步贬值将直接影响我国出口乳胶制品企业的效益。因此,企业在出口乳胶制品时,既要关注出口产品的价格,也应注意美元结算的风险。目前,欧洲、日本也深受全球金融危机的影响,欧元、日元的汇率也不稳定,主要外币贬值风险大,选择结汇货币难度大,这些情况确实给出口乳胶制品企业的国际结算带来了巨大困难。

4. 原材料价格大幅波动增加了企业经营风险。金融危机爆发以来,国际市场各种原材料的价格波动幅度明显加大,甚至出现了人们无法预料的波动现象。这种状况使企业无法比较准确地预计原材料的价格走势和企业生产产品的价格定

位。出口产品的定价受原材料影响的敏感度较高,在原材料上涨时,产品提价滞后,有的合同还无法提价;原材料降价时,外商反映快,马上要求降价。由此可见,原材料价格的大幅波动明显加大了企业在经营中的风险,往往可能因一时不慎导致企业发生重大的经济损失。

鉴于上述情况,预计2009年我国乳胶行业消耗的胶乳基本与2008年持平,即天然胶乳耗用量为18万t,丁腈胶乳耗用量为2万t,全年消耗胶乳20万t左右。

美国轮胎工业协会与普利司通公司在网上合办轮胎教育节目

美国轮胎工业协会(TIA)为了帮助消费者了解轮胎性能对汽车行驶安全性和燃油效率影响,与普利司通美洲公司共同在网上举办轮胎视频教育节目。该轮胎视频教育节目内容包括轮胎的规格分类、轮胎的选配、充气压力、轮胎的更换、轮胎换位指南,以及如何最有效地用好轮胎等多个版块,播放时间约7 min。消费者可登陆TIA的网站www.tireindustry.org或普利司通公司的网站www.tiresafety.com观看。

国 义

库珀标准公司改组并裁员

库珀标准汽车配件公司将重组它的营运和管理架构,取消全球多个业务部门,转为依据地理位置建立新的部门,改组将减少650个工作岗位。

公司将把业务分为北美和国际市场两块,其国际市场涵括欧洲、南美和亚洲。新的架构将减少成本和冗余。

公司公告称,2008年公司净亏损1.215亿美

3 结语

尽管我国乳胶行业的发展面临着全球金融危机的严峻挑战,但由于乳胶制品为日用消费品,国内外市场对乳胶制品仍然有需求。因此,我们要进一步坚定信心,认真分析行业面临的形势,进一步争取国家政策扶持,建立公平有序的市场竞争秩序,加强市场监管,保护诚信经营者的利益。依靠乳胶行业全体员工的共同努力,坚持科学发展,积极应对,迎接挑战,就一定能够促进乳胶行业的健康发展。

元,而2007年亏损1.51亿美元。2008年销售额同比增长3.4%,至25.9亿美元。2008年第四季度,公司销售额从一年前的4.733亿美元直降33.2%,亏损高达1.161亿美元。

据介绍,改组后公司的销售额中北美分部占48%,国际分部占52%。北美分部的中心将设于美国的新贝,国际分部的中心则将设在德国的曼海姆。

陈维芳 邓先群

托普手套公司净利润增长22%

世界最大的橡胶手套生产商马来西亚托普(Top)手套公司发布的数据表明,由于市场销售状况良好,2008年12月1日至2009年2月28日的第一财季,其净利润增长了22%,达到3600万林吉特(约合人民币6660万元)。托普手套公司近期增加了生产能力,对2009财年业绩的预期持乐观心态。目前,该公司有19家橡胶手套生产工厂,339条生产线,年产能力为30亿双,产品出口到180多个国家和地区。该公司第一财季的营业收入同比增长8%,达到3.47亿林吉特(约合人民币6.42亿元)。

郭 毅

欢迎订阅《橡胶科技市场》
欢迎在《橡胶科技市场》上刊登广告