粘剂。本发明具有以下优点:①技术新颖、简单、高效,产物纯度高,操作过程简单,适于工业化生产;②含硼增粘剂用于加成型硅橡胶中,可在不使用传统底涂剂的条件下大幅提高加成型硅橡胶的粘合性能,从而拓宽了加成型硅橡胶作为胶粘剂及密封胶的应用范围;③采用含硼增粘剂的加成型硅橡胶适用面广,与不锈钢、铝、黄铜、聚对苯二甲酸乙二醇酯、聚碳酸酯等的粘合性能好。

一种多方位模板翻转的橡胶注射成型机

中图分类号:TQ330.4⁺⁶ 文献标志码:D

授权公告号:CN 104669562B

授权公告日:2016年8月17日

专利权人:磐石油压工业(安徽)有限公司

发明人:赖锦柱

本发明设计了一种多方位模板翻转的橡胶注射成型机。该成型机包括机座、在机座中设置的下驱动结构、在下驱动结构上部设置的模具操作区、在模具操作区上部设置的下料机构、在下料机构上部设置的上驱动机构、在机座上设置的控制整机的油路系统和电控操作系统。该成型机的主要特征为在下料机构与模具操作区之间设置了多方位翻转模板结构,包括在模具操作区中设置了脱模组、连接在脱模组上的上层脱模架结构,而上层脱模架结构中设置了中层翻转模座。本发明成型机结构简单、使用方便,适合多角度、多方位的模具翻转,特别适合多模具组、多工位的橡胶注射成型。

一种纳米氧化铈/天然橡胶复合材料的制备方法

中图分类号:TQ330.52;TQ330.38⁺⁷ 文献标志码:D

授权公告号:CN 104045868B

授权公告日:2016年8月24日

专利权人:中国热带农业科学院农产品加工研究所、中国热带农业科学院橡胶研究所

发明人:张福全、王永周、李普旺等

本发明涉及了一种纳米氧化铈/天然橡胶复合材料的制备方法。该复合材料的制备步骤如下:①将0.5~1份硬脂酸溶于0.5~5份无水乙醇中,将

溶液pH值调至3~5,加入3~6份纳米氧化铈,搅拌后经抽滤、真空干燥制得改性纳米氧化铈;②将0.5~6份无水乙醇与0.5~3份硅烷偶联剂制成复配液,将改性纳米氧化铈置于复配液中搅拌均匀,静置至液面出现水膜,再加入37~43份去离子水制得纳米氧化铈悬浮液;③将纳米氧化铈悬浮液加入80~100份天然胶乳中,搅拌均匀,即制得胶乳状态的纳米氧化铈/天然橡胶复合材料。

抗湿滑橡胶软化剂及制备工艺

中图分类号:TQ330.38⁺⁴ 文献标志码:D

授权公告号:CN 103804831B

授权公告日:2016年8月31日

专利权人:山东天源化工有限公司

发明人:郝洪、李庆石

本发明介绍了一种抗湿滑橡胶软化剂的制备方法。软化剂原料为:环烷油 70~90,烯类混合树脂 10~30,三氯化铝 0.1~1.0。软化剂制备工艺步骤如下:①将环烷油升温到120~160℃,然后加入催化剂三氯化铝,搅拌20~50 min,在150~155℃下加入烯类混合树脂,搅拌240~360 min;②将混合物加热至160~170℃,搅拌120~160 min,然后降温至40~60℃,恒温静置分层,收集上层物即为抗湿滑橡胶软化剂。本发明的抗湿滑橡胶软化剂兼具环保芳烃油与环烷油性能的优点,有利于提高胶料的抗湿滑性能和耐磨性能,降低胶料的滚动阻力。

一种橡胶胶块混匀罐自动排料装置

中图分类号:TQ330.4⁺³ 文献标志码:D

授权公告号:CN 104354234B

授权公告日:2016年8月24日

专利权人:中国化学工业桂林工程有限公司

发明人:陈杰、黄发国、周升平

本发明设计了一种炼胶用橡胶胶块混匀罐自动排料装置。该装置包括圆桶状的混匀罐、设置在混匀罐排料口一端的排料装置、设置在混匀罐内壁上的排料隔板。排料隔板与罐体内壁旋转方向的切线角度为65~75°,可减少混匀罐旋转过程中排料隔板上胶块散落,有效提高排料效率,缩短排空时间,降低能耗。罐口双重橡胶密封环的动密封设计可有效防止固体隔离剂泄漏,保证操作安全。

(以上稿件由本刊编辑部提供)