

一种燃气胶管用橡胶的制备方法和制品

中图分类号:TQ336.3 文献标志码:D

授权公告号:CN 102219945B

授权公告日:2016年8月3日

专利权人:天津市天宇胶管有限公司

发明人:杨宝义

本发明公开了一种耐受有机溶剂燃气胶管用胶料的制备方法。该燃气胶管胶料的制备方法为:首先将丁腈橡胶(NBR)和聚氯乙烯(PVC)混炼制成橡塑合金,再将该橡塑合金与液体NBR、炭黑等混炼制得燃气胶管用胶料。该胶料可用于燃气胶管内胶层,也可以用于燃气胶管的其他胶层。本发明胶料加工性能良好,成品胶管的物理性能较佳,对有机溶剂具有优异的耐受性。

硅橡胶耐热添加剂、耐高温透明

硅橡胶及其制备方法

中图分类号:TQ333.93;TQ330.38⁺7 文献标志码:D

授权公告号:CN 103275491B

授权公告日:2016年8月10日

专利权人:上海爱世博有机硅材料有限公司

发明人:黄新武、罗洪坚、刘旭军等

本发明涉及一种硅橡胶耐热添加剂及耐高温透明硅橡胶制备方法。用三-(三甲基硅基)磷酸酯和三-(三甲基硅基)硼酸酯等与醋酸铜反应制得一种硅橡胶耐热添加剂。用该添加剂制备的硅橡胶复合材料最高使用温度为350℃,拉伸强度大于3.0 MPa,拉断伸长率大于210%,透气率大于85%。该硅橡胶可用于对耐温性能和透明性有要求的模具、密封件和涂层等。

一种改性丁苯橡胶的制备方法

中图分类号:TQ333.1;TQ330.53 文献标志码:D

授权公告号:CN 103804529B

授权公告日:2016年8月10日

专利权人:中国石油天然气股份有限公司

发明人:魏绪玲、杨珊珊、付含琦等

本发明介绍了一种改性丁苯橡胶(SBR)的制备方法。该方法的具体操作步骤如下:在聚合釜中加入丁苯胶乳、水、乳化剂、相对分子质量调节剂,用氮气置换后加入凹凸棒土,搅拌加热,待聚合釜

温度达到30~60℃时加入引发剂,反应5~8 h后加入终止剂,制得接枝丁苯胶乳;将接枝丁苯胶乳加入凝聚釜,加入水,搅拌加热,在20~80℃下加入凝聚剂,熟化后洗涤、脱水、干燥,制得改性SBR。本发明产品结合苯乙烯质量分数为0.235~0.265,门尼粘度[ML(1+4)100℃]为45~60,300%定伸应力为18~25 MPa,拉伸强度大于18.5 MPa,拉断伸长率不小于600%。

一种耐磨、耐热、耐老化橡胶材料

中图分类号:TQ330.6⁺1;TQ336.4⁺2 文献标志码:D

授权公告号:CN 104086835B

授权公告日:2016年6月8日

专利权人:宁国市日格美橡塑制品有限公司

发明人:李元焕

本发明提供了一种耐磨、耐热、耐老化橡胶材料的配方。该配方为:丁苯橡胶 30~40,丁基橡胶 10~18,氯丁橡胶 10~20,炭黑N375 20~30,纳米炭黑 18~23,白炭黑 15~20,改性高岭土 15~20,硅烷偶联剂 1~3,氧化镁 2~4,酚醛树脂 5~8,偏苯三酸三辛酯 4~4.4,石蜡 0.3~0.5,环保阻燃剂FR-T801 2~4,三氧化二锑 0.5~1.5,防老剂RD 2~5,防老剂4010NA 2~4,硫化剂LH-C96 1.5~3,促进剂CZ 0.5~1.5。本发明胶料具有优异的耐磨、耐热、耐老化性能。

一种耐热橡胶填料及其制备方法

中图分类号:TQ330.38⁺3 文献标志码:D

授权公告号:CN 104194088B

授权公告日:2016年6月8日

专利权人:明光市国星凹土有限公司

发明人:李振国

本发明介绍了一种耐热橡胶填料及其制备方法。填料组分和用量为:凹凸棒土 100~120,乙二醇 5~8,溴化双十八烷基二甲基铵 2~3,腐殖酸 2~3,2,2'-亚甲基-双-(4,6-二叔丁基苯酚)磷酸酯 2~3,碳酸胍 1~2,环四聚二甲基硅氧烷 1~2,硬脂酸 1~1.5,蓖麻油 1.2~1.4,邻苯二甲酸二辛酯 1~2,钛酸乙酯 1~2,质量分数为0.03~0.05的盐酸溶液 20~30,质量分数