

隆磨耗量减小,热老化后拉伸强度下降率和拉伸伸长率降低,试验轮胎胎面胶的综合物理性能优于生产轮胎。

3 结论

在工程机械轮胎胎面上层胶和基部胶中添加

2份分散剂F-18,胶料的门尼粘度降低,炭黑分散性改善,挤出和成型工艺性能良好,硫化特性和拉伸性能变化不大,抗撕裂性能、耐磨性能和弹性提高,生热降低,耐热老化性能改善,成品轮胎胎面胶的物理性能良好。

收稿日期:2016-03-16

Application of Dispersant F-18 in the Upper Layer and Base Layer of Tread Compound of OTR Tire

LI Huafeng

(Dongying Yellow Sea Tire Co., Ltd, Dongying 257336, China)

Abstract: Dispersant F-18 was studied in the upper layer and base layer of tread compound of OTR tire. The experimental testing results showed that, with 2 parts of dispersant F-18, the Mooney viscosity of the compound decreased, carbon black dispersion was improved, the curing characteristics and tensile properties were kept unchanged, the tear resistance, abrasion resistance and resilience of the vulcanizates were improved, the heat build-up was reduced, heat aging resistance was improved, and physical properties of the finished tire tread were good.

Key words: dispersant F-18; OTR tire; tread upper compound; tread base compound

康迪泰克推出多款高性能高压软管

中图分类号:TQ336.3 文献标志码:D

康迪泰克橡胶工业有限公司推出多款高性能高压软管。

(1) API 7K硫化一体式高压钻井软管总成

该系列高压软管最大内径为6英寸(152.4 mm),可承受的最高工作压力为20 000 psi(138 MPa),可在121℃下作业,挠度达FSL2级别,适用于泥浆运输、跨接、注水等工作流程。

(2) API 16C节流压井管

该系列高压软管最大内径为4英寸(101.6 mm),可承受的最高工作压力为15 000 psi(103 MPa),可在130℃下作业,在177℃的临界温度下可连续工作1 h,采用最新Tauroflon内衬,符合API 16C标准,是目前行业内耐化学品性能最佳的高压软管。更值得一提的是,该系列产品的防火等级同时符合Lloyd's Register OD 1000/499和API

16C 10.5.2两项标准要求。

(3) API 17K高压软管

该系列高压软管最大内径为14英寸(355.6 mm),具备卓越的耐硫化氢性能,可承受的最高工作压力为7 500 psi(52 MPa),可在90℃下作业,广泛应用于泥浆回流、泄压、测井生产以及燃烧臂、隔水导管张紧器和钻柱运动补偿器。

作为拥有140多年生产技术和经验的行业先锋,康迪泰克公司为行业、客户提供最新的软管总成综合管理方案。康迪泰克的众多产品已被中国石油天然气集团公司、中国海洋石油总公司、中国船舶重工集团公司、中远船务工程集团有限公司、宏华集团、上海振华重工(集团)股份有限公司、招商局工业集团有限公司、中国船舶工业集团公司、中国国际海运集装箱(集团)股份有限公司等广泛使用。

(车 丽)

欢迎在《橡胶科技》《橡胶工业》《轮胎工业》上刊登广告